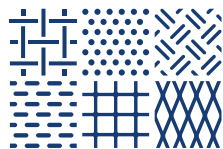


F. CARL SCHRÖTER



Lochbleche
Laserteile
Streckgitter
Siebe
Prägebleche

Drahtgewebe
Profile
Stanzteile
Filter
Gitterroste



**WAS METALL
KANN, KÖNNEN
WIR AUCH.**

SEIT
1898



Was immer Sie planen: wir biegen es hin.

Lieber Kunde,

der Fortschritt beschert uns immer neue Verfahren, immer neue Materialien. Deshalb investieren wir permanent in die personellen und technischen Fähigkeiten unseres Unternehmens. Mit dem Ziel, perfekte Ergebnisse zu liefern – und keine Kompromisse.



Martina Stölken, Carl-Stephan Schröter

Wir hören nie auf, anzufangen. Seit 1898.

1898

Gründung des Unternehmens durch Nadlermeister Ferdinand Carl Schröter.

1908

Aufbau eines großen Lagers und Fertigung sämtlicher Arten von Drahtgeweben und Lochblechen.

1925

Inbetriebnahme der ersten elektrischen Produktionsmaschinen.

1992

Neubau der Büros und der Produktionshallen und Umzug in den Borstelmannsweg 109-115.

1985

Einsatz von hydraulischen Stanz- und Schneidmaschinen.

1965

Umzug und Erweiterung in die Amsinckstraße 32.

1998

100 Jahre F. Carl Schröter – Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001.

2000

Gerüstet für den E-Commerce-Business-Bereich – Start des Internet-Shops.

2002

Ausbau der Wellengitterfertigung.

2007

Familienzuwachs – die 5. Generation wächst heran.

2005

Ausbau des Stanz- und Laserbereichs.

2003

Vergrößerung des Lagers Borstelmannsweg.

2010

Erweiterung der Produktionshallen und des Bürogebäudes.

2011

Sortiment-Vergrößerung für den Mühlenbereich (z.B. Vierkant-Drahtgewebe)

2016

Ausbau des Bereichs Oberflächenveredelung. Sortiment-Erweiterung für den Luxusbereich Yachtbau.

2025

Anschaffung der neuen „Amada“-Tafelschere

2023

125 Jahre F. Carl Schröter

2020

Ausbildungserweiterung um Dualstudiengänge

2017

Neue Homepageausrichtung

2025

Mitarbeiter-Jubiläen: 35 Jahre Andreas Wolf
30 Jahre Canan Rohde
30 Jahre Maik Peters
25 Jahre Sönke Jacobsen

2026

Fuhrpark vollständig auf E-Fahrzeuge umgestellt



Seit 1992 unser neues Zuhause:
Der Borstelmannsweg.



Reichen Ihnen 14.890 Produkte?

Lochbleche, Drahtgewebe, Siebe, Streckgitter: Auf 5281 Quadratmetern Firmengelände können wir schnell und flexibel auf alle Wünsche reagieren. Fertigung, Abwicklung, Lager, Verkauf – alles auf höchstem Qualitäts- und Umweltniveau, zertifiziert nach DIN EN ISO 9001.

Wir hören nie auf anzufangen.

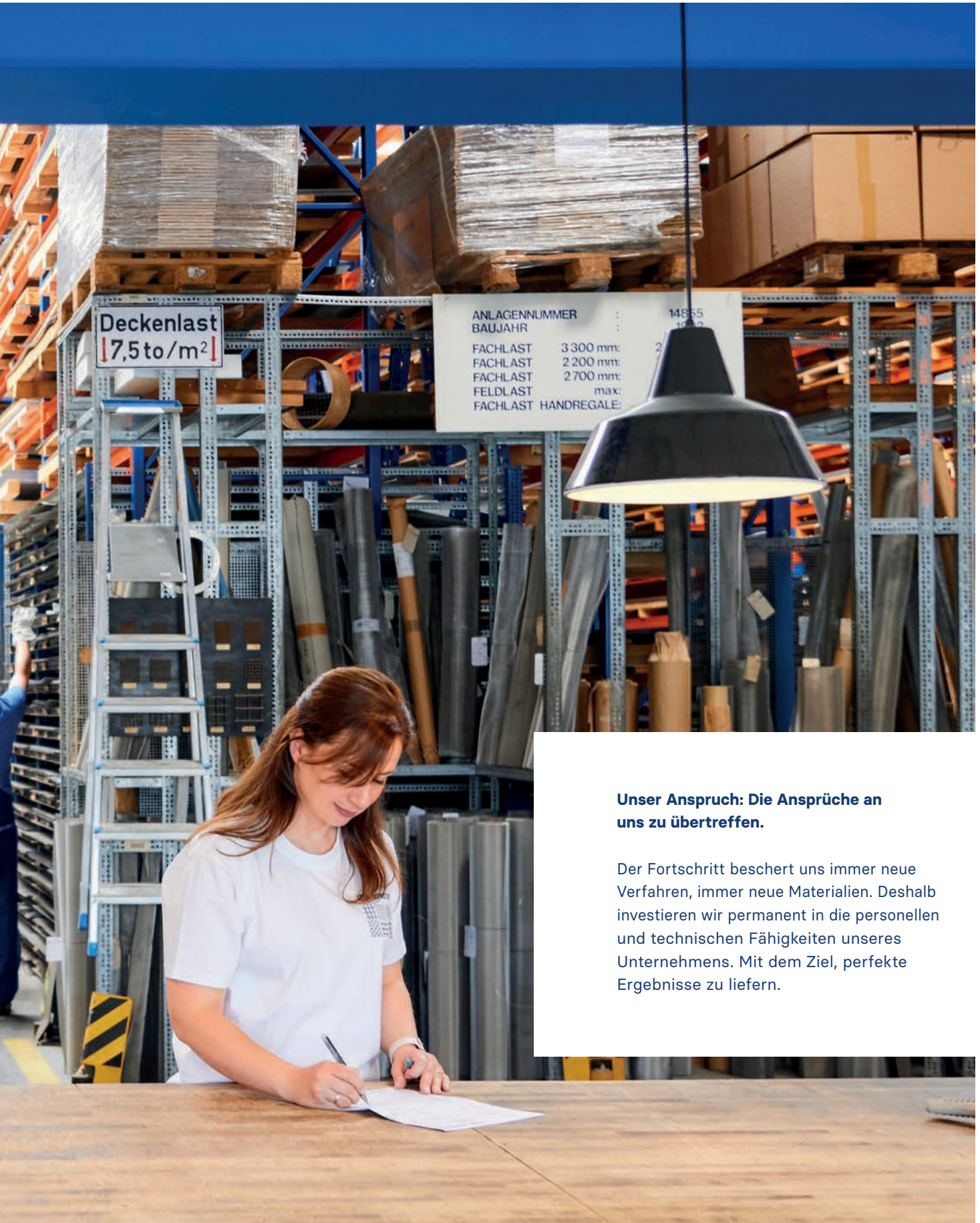
Neue Verfahren, neue Materialien – die Optimierung von Bestehendem war und ist das Potential unserer Firma. Damit können wir Ihre Ideen jederzeit state of the art umsetzen. Denn wenn Sie Mut zum Metall zeigen, sollten Sie nur Perfektion akzeptieren.

So einzigartig wie Ihr Projekt: unsere Beratung.

Zufriedene Kunden sind die besten Kunden. Wer privat, als Handwerker, Designer oder Händler Pläne in Metall schmiedet, findet bei uns qualifizierte Beratung und alle Dienstleistungen eines Fachhandels mit Lagerverkauf und Sofortlieferung.







Unser Anspruch: Die Ansprüche an uns zu übertreffen.

Der Fortschritt beschert uns immer neue Verfahren, immer neue Materialien. Deshalb investieren wir permanent in die personellen und technischen Fähigkeiten unseres Unternehmens. Mit dem Ziel, perfekte Ergebnisse zu liefern.

Routine ja, Fließband nein.

Wir lieben die besonderen Herausforderungen – und liefern immer wieder individuelle Spitzenlösungen, ob für kleinere private Projekte oder für große Aufträge in den Bereichen Handwerk, Industrie oder Design.

Pläne aus Metall setzen wir auf allerhöchstem Niveau um, von der Beratung über Fertigung, Abwicklung und Lagerung bis hin zum Verkauf. Qualität, die wir in erster Linie unseren hervorragenden Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern verdanken – und unserem unbedingten Willen, uns immer wieder neu zu erfinden.

Gewerbe

- ✦ Sicherheitsverkleidungen für Maschinen
- ✦ Trichter- und Übergangsstücke
- ✦ Tankbau
- ✦ Filter
- ✦ Siebe
- ✦ Werkzeugwände
- ✦ Lärmdämmwände
- ✦ Decken
- ✦ Fahrstuhlverkleidungen
- ✦ Abschirmfiltermaterialien
- ✦ Schutzsysteme

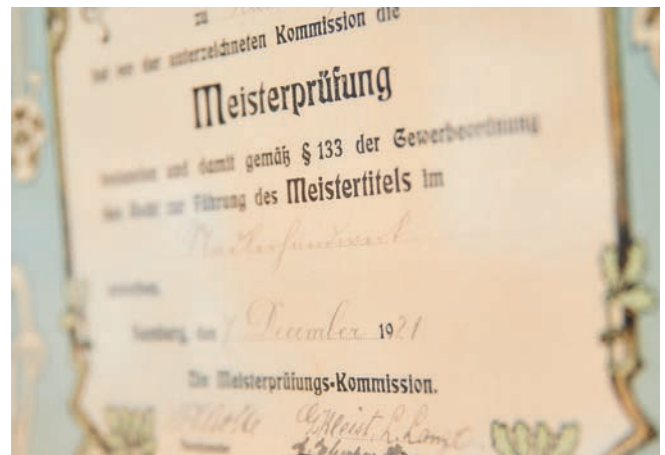
Wohnen

- ✦ Fassaden-, Decken-, Heizungsverkleidungen
- ✦ Balkongitter
- ✦ Treppen
- ✦ Geländer
- ✦ Regale
- ✦ Raumteiler
- ✦ Möbelbau
- ✦ Lampen

Gestaltung

- ✦ Werbedisplays
- ✦ Schaufensterausrüstungen
- ✦ Designobjekte

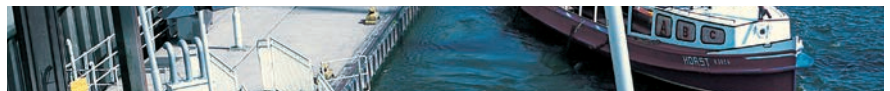
Wir stehen für meisterhafte Qualität – seit mehr als 125 Jahren.





ZUKUNFTSWEISEND

Progressive Architekten planen und arbeiten mit Metall. Die edle Wirkung und dynamische Plastizität des attraktiven Materials wird oft schon für die Modelle genutzt.



GESTALTERISCH MODERN

Die zeitgenössische Raumgestaltung hat die flächigen, leichten Metalle als interessante Alternative entdeckt. Der kreative Umgang mit der Flächenwirkung des edlen Materials eröffnet immer neue Perspektiven.

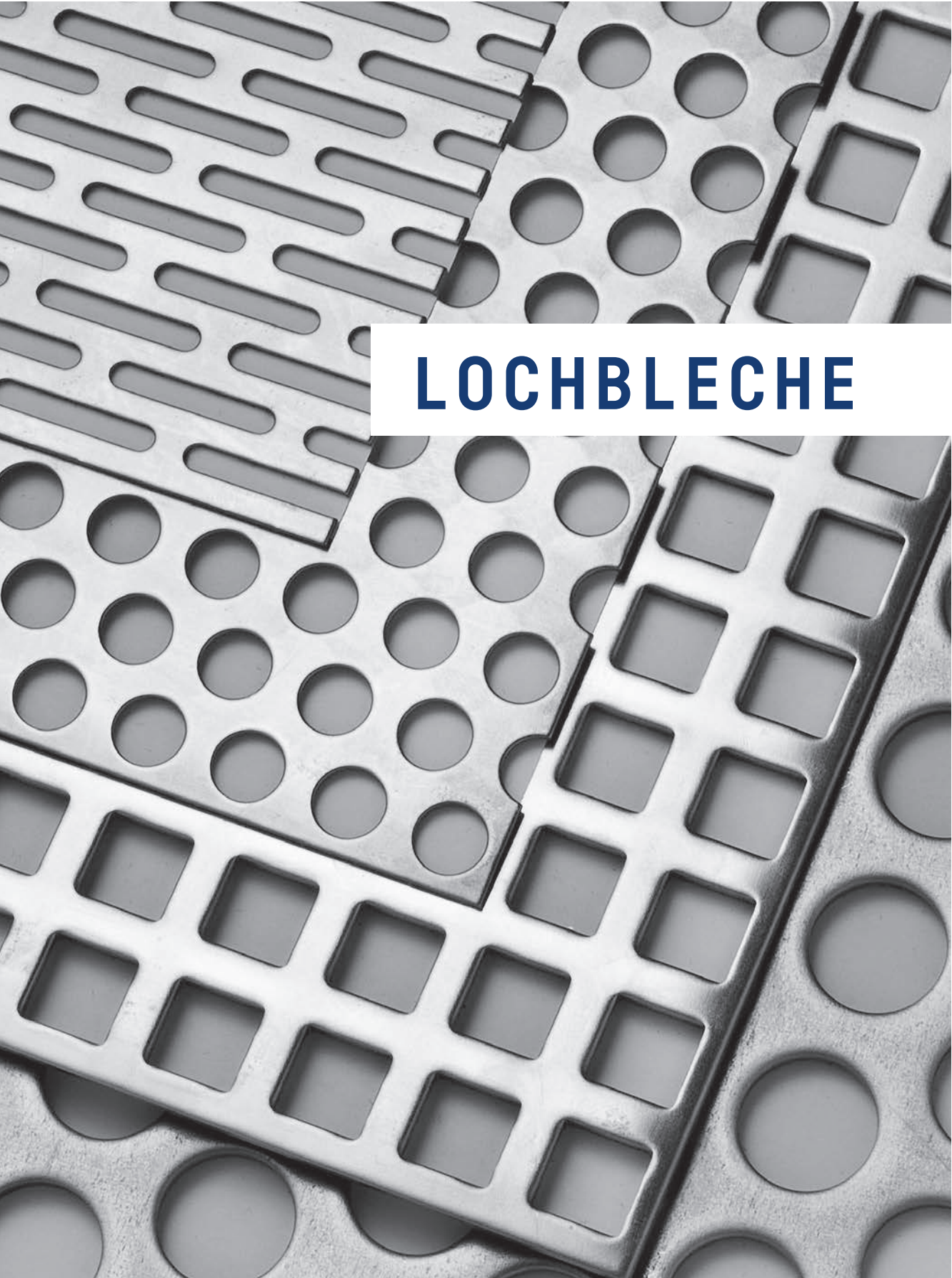


OPTISCH ANSPRECHEND

Für kunstvolle oder zurückhaltende Verblendungen an verschiedenartigsten Bauten sind wetterresistente Metalle immer häufiger die erste Wahl. Ein prominentes Beispiel: Hamburg, Elbchaussee 96.

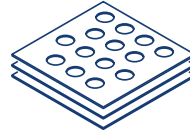
Wo Metall macht, was wir wollen.

LOCHBLECHE	11	Vierkantdrahtgewebe	83
Rundlochung, versetzt	12	Stahl verzinkt	85
Stahl	13	Kupfer, Messing, Bronze, Alu	86
verzinkt	17	Kunststoff	87
Aluminium	19	Edelstahl	88
Edelstahl	22	Federstahl	89
Messing, Kupfer	28	Drahtfördergurte	90
Rundlochung, gerade	29	Gestrick	92
Stahl	29	Zäune	93
verzinkt	31	Drahtseilnetz	94
Aluminium	32		
Edelstahl	34	GITTER	95
Quadratlochung	36	Wellengitter	96
Stahl	37	Gitterroste	98
verzinkt	39	Blechprofilroste	101
Aluminium	40	Schweißgitter	102
Edelstahl	42		
Langlochung	46	SIEBE	104
Rechtecklochung	48	Spannservice	105
		Drahtsiebböden	106
EINFASSPROFILE	50		
		ALLGEMEIN	107
SONDERBLECHE	53	Produktion	107
		Material-Analysen	108
STRECKGITTER	71	Material	109
		Abkürzungen	110
GEWEBE	77	Erklärungen	111
Technische Liste	79	Kontakt	112
Drahtgewebe-Messung	80		

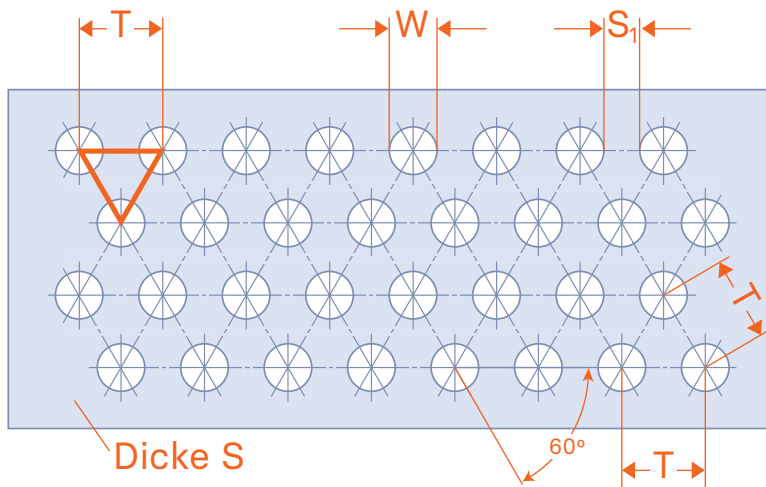


LOCHBLECHE

Rundlochung versetzt/diagonal



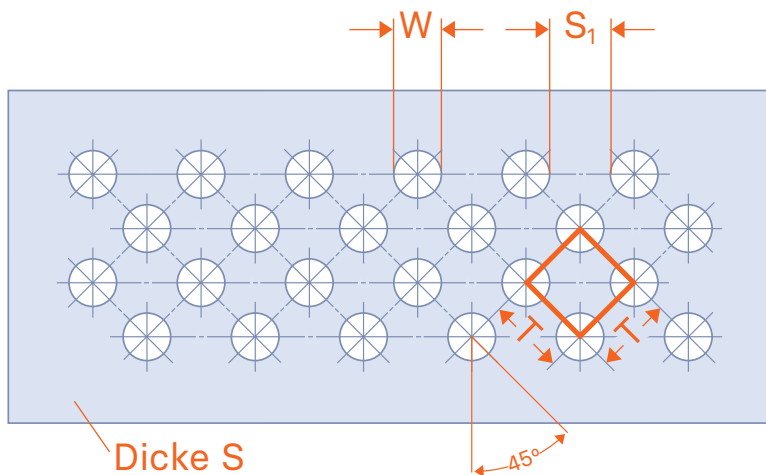
RV Rundlochung versetzt



W = Weite
T = Teilung
S₁ = Steg
S = Dicke

$$A_0 = \frac{90,7 \times W^2}{T^2} \text{ in } \%$$

RD Rundlochung diagonal



W = Weite
T = Teilung
S₁ = Steg
S = Dicke

$$A_0 = \frac{78,5 \times W^2}{T^2} \text{ in } \%$$

A₀ = Relative freie
Lochfläche

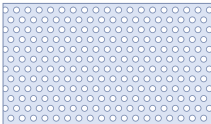
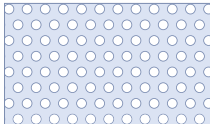
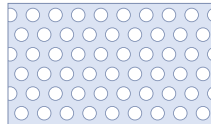
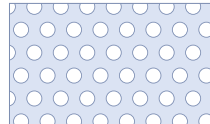
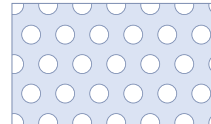
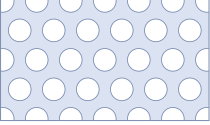
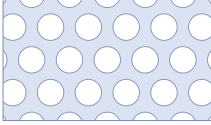
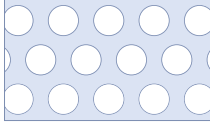
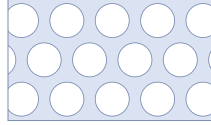
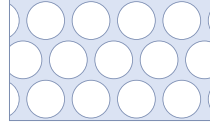
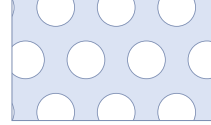


Informationen zu Gewichten und freien Lochflächen können Sie auch auf unserer Homepage errechnen lassen: fcarlschroeter.de/berechnungstools

RV Stahl roh 1000 × 2000 mm

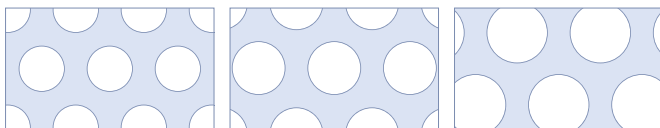
W mm	T mm	Materialstärke											A ₀ %
		0,5	0,75	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	
0,50	1,09	100241											19,1
0,75	1,50		100243										22,7
1,00	2,00	100244	100245	100246									22,7
1,10	2,00			100247									27,4
1,25	2,40		103423	100248									24,6
1,50	2,50			100249	104278								32,7
1,50	3,00			101435	100250		102206						22,7
1,75	3,00			100252	100253								30,9
2,00	3,00	103665	100254	101309		105187							40,3
2,00	3,50	103550	100255	100257	100260	100261							29,6
2,50	4,00	103982		100267	100268	100273							35,4
2,50	4,50				100272	100275							28,0
3,00	4,00			101351		101729	101320						51,0
3,00	4,50			102710	102099								40,3
3,00	5,00		101134	100277	100280	100281	100282						32,7
3,50	5,00			101938	104066	106650	101263						44,4
3,50	5,50					100285	100286						36,7
4,00	6,00		100289	100290	100291	100292	100294						40,3
4,00	7,00					105294	102689	100295					29,6
4,50	6,00			103261			100714						51,0
4,50	7,00			103845	102992	102817	100671	105182					37,5
5,00	6,00			102059									63,0
5,00	7,00			100301	100981	102840	101322						46,3
5,00	8,00		105669	100302	100307	100311	100314	101183	105055				35,4
5,00	9,00							101327	100317				28,0
6,00	8,00	101556		100322	102791	105059	101323						51,0

Fortsetzung nächste Seite →

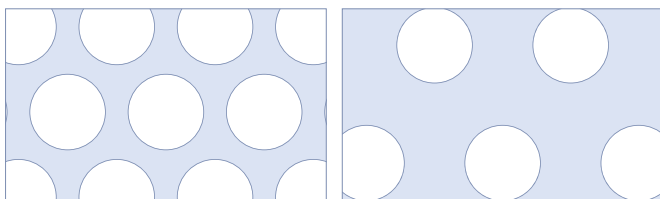
					
RV 0,5 - 1,1	RV 0,8 - 1,5	RV 1,3 - 2,4	RV 1,8 - 3,0	RV 2,0 - 3,5	RV 2,5 - 4,5
19,1%	22,7%	24,6%	30,9%	29,6%	28,0%
					
RV 3,0 - 4,5	RV 3,5 - 5,0	RV 4,0 - 6,0	RV 4,5 - 6,0	RV 5,0 - 6,0	RV 5,0 - 8,0
40,3%	44,4%	40,3%	51,0%	63,0%	35,4%

→ Fortsetzung **RV Stahl roh** 1000 × 2000 mm

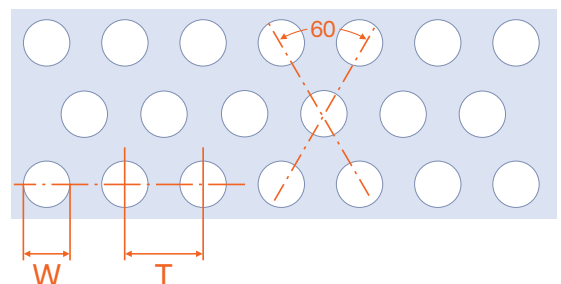
W mm	T mm	Materialstärke											A ₀ %
		0,5	0,75	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	
6,00	9,00		103601	100323	100324	100325	100327	102105	100329				40,3
7,00	9,00			100879	104585	100337							54,9
7,00	10,00	101596		100336		100338	100339						44,4
8,00	10,00			101226	104988		101011						58,1
8,00	11,00			102684	100344	100347	100350	102016					48,0
8,00	12,00			100343	100346	100348	100351	100737	100354	100355	101169		40,3
9,00	12,00			100357	106419	100358							51,0
10,00	12,00			101853	101414	105120							63,0
10,00	13,00			100429	100364	100368							53,7
10,00	14,00			106617	105671	100595	102712						46,3
10,00	15,00			100361	100365	100370	100372		100374	100375			40,3
10,00	18,00			100940		100412	101738			105423	101700		28,0
10,00	20,00					102233	102131	102159				100377	22,7
12,00	16,00			100378	100380	100381	100383	100528	100433	100535			51,0
13,00	15,00			105851									68,1
15,00	20,00			100391	104944	100392	100393	101207	100395	100396	103448		51,0
15,00	21,00				101799	101857	101855						46,3
16,00	20,00			100397	104234								58,1
16,00	24,00				101868		102715	102711					40,3
18,00	22,00			100398	103847	104013	102876						60,7
20,00	25,00			102035	102286	102097	102090						58,1
20,00	28,00			100400	100402	100403	100404	102855	100405	102663	105501		46,3
22,00	28,00			100407									56,0
30,00	35,00			100409	106417	106320	100410						66,6
30,00	40,00			100762	101813	800197	100411		101919	105063			51,0



RV 6,0 - 9,0 40,3 % RV 7,0 - 10,0 44,4 % RV 8,0 - 11,0 48,0 %

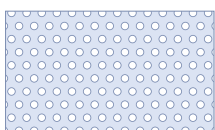


RV 10,0 - 13,0 53,7 % RV 10,0 - 18,0 48,0 %



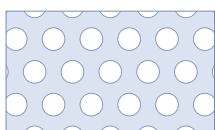
RV Stahl roh 1250 × 2500 mm

W mm	T mm	Materialstärke										A ₀ %
		0,75	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	
1,00	2,00	104469	106346									22,7
1,25	2,40		100466									24,6
1,50	2,50	103370	100896									32,7
1,50	3,00		104375									22,7
2,00	3,00		102196									40,3
2,00	3,50		100258	101150	100262							29,6
2,50	4,00		105206									35,4
3,00	4,00		102350									51,0
3,00	5,00		100278	100917	102475	100283						32,7
3,50	5,00					105086						44,4
3,50	5,50			105128	102262							36,7
4,00	6,00		101854	103272	101439	103049						40,3
4,00	7,00				103556	103600	101326					29,6
4,50	6,00					101447						51,0
5,00	6,00			106610								63,0
5,00	7,00		103426		105222	103163						46,3
5,00	8,00		100304	100308	100312	100315	105280	104619				35,4
5,00	9,00		103442									28,0
6,00	8,00			105060		101618	102156					51,0
6,00	9,00		104178	101922	101525	101293		101397				40,3
7,00	9,00		106421		104081							54,9
8,00	10,00			105029	105002							58,1
8,00	11,00			104853	101009	100450						48,0
8,00	12,00		101859	100345	100668	100352	103708	103717	103026			40,3
10,00	12,00				105121							63,0
10,00	15,00		100362	100470	100371	100373	101109	101651				40,3
10,00	18,00			103076								28,0
10,00	20,00									105070	105021	22,7
12,00	16,00		103466	100977	100382	102251	104718					51,0
15,00	20,00			105509	101301							51,0
15,00	21,00			106344	104015	104815						46,3
20,00	25,00			104665								58,1
20,00	28,00			103498	101611	103568						46,3
30,00	35,00		101258						101059			66,6
30,00	40,00			105113	101888				101752			51,0



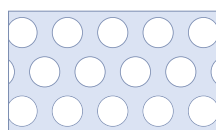
RV 1,0 - 2,0

22,7 %



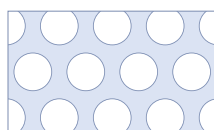
RV 3,0 - 5,0

44,4 %



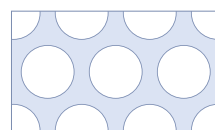
RV 4,0 - 6,0

40,3 %



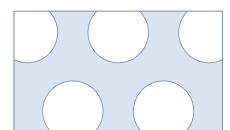
RV 5,0 - 7,0

46,3 %



RV 7,0 - 9,0

54,9 %



RV 8,0 - 12,0

40,3 %

RV Stahl roh 1500 × 3000 mm

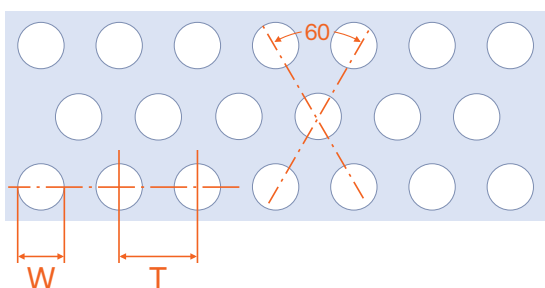
W mm	T mm	Materialstärke									A ₀ %
		0,5	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	
2,00	3,50		106415	101035							29,6
2,00	4,00		100537		103245						22,7
2,50	4,00			103435							35,4
3,00	5,00		100496	101690	100708	101073					32,7
4,00	6,00	102770	100539	102656	104677	100293					40,3
4,00	7,00				103555		101485				29,6
5,00	7,00			101617	106619						46,3
5,00	8,00		101369	100309	100313	100554	103066	105538			35,4
6,00	8,00			104009		103012					51,0
6,00	9,00		102537	100928		100328					40,3
7,00	9,00				102841						54,9
8,00	10,00		101225								58,1
8,00	11,00			105473	105475						48,0
8,00	12,00		101227	100667	101228	100353	102980	103871			40,3
10,00	15,00		101359	100523	100497	100431	102725	101573			40,3
10,00	18,00								105590	106163	28,0
12,00	16,00		105631	107119	101191	100384	104601				51,0
15,00	21,00			106345	100934	100394	104276				46,3
20,00	28,00			101280	100935	106230					46,3
30,00	40,00			100749	105054		102554		101762		51,0



Die Kunst der perfekten Zwischenräume:
unsere Lochbleche.

RV Stahl sendz. verzinkt 1000 × 2000 mm

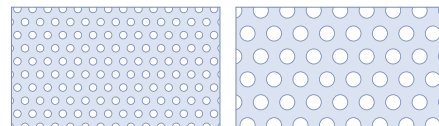
W mm	T mm	Materialstärke								A _o %
		0,5	0,75	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	
1,00	2,00		103891	102274						22,7
1,50	2,50			100178	102617					32,7
1,50	3,00				101862					22,7
1,75	3,00			100179						30,9
2,00	3,00			101483	102618					40,3
2,00	3,50			100180	101141	104004				29,6
2,50	4,00			101086	102638					35,4
3,00	4,00		102925	101352						51,0
3,00	5,00	102236	101530	100191	100183	100186	106169			32,7
4,00	6,00	101861	100870	100210	100214	101099				40,3
4,00	7,00			104634	104625	104626				29,6
5,00	6,00			104633						63,0
5,00	7,00		105672	101758	103464					46,3
5,00	8,00	103761	100947	100217	100219	100222	100621			35,4
6,00	8,00			100224	100985	103282				51,0
6,00	9,00				100929	103588				40,3
7,00	10,00			100226						44,4
8,00	10,00		101214	101131	104809	104758				58,1
8,00	11,00	101630		100228	100229	102729	100231			48,0
8,00	12,00			101863	101185	100230	100529	102733	103332	40,3
9,00	12,00			104291						51,0
10,00	12,00			104627	104628	103411				63,0
10,00	13,00			100233	104630	104631				53,7
10,00	14,00			100234	100469	100550				46,3
10,00	15,00			100235	100236	100237	100240	104016		40,3
12,00	16,00			103804		104134	101665			51,0
15,00	20,00				100777	106310				51,0
15,00	21,00			100646		101712	101245			46,3
20,00	25,00			102454						58,1
20,00	28,00			101166	101452	100766				46,3
30,00	40,00			104209		101217				51,0



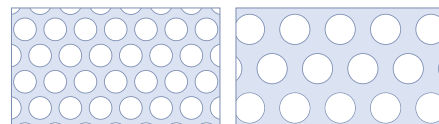
RV 1,5 - 2,5	RV 2,5 - 4,0	RV 3,0 - 4,0
32,7%	35,4%	51,0%

RV Stahl sendz. verzinkt 1250 × 2500 mm

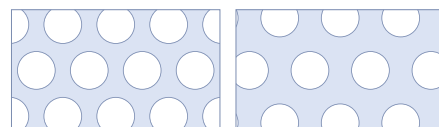
W mm	T mm	Materialstärke						A _o %
		0,75	1,0	1,5	2,0	3,0	5,0	
1,00	2,00		104680					22,7
1,50	2,50			104748				32,7
2,00	3,50		101732	104218	104721			29,6
2,50	4,00			102193				35,4
2,50	4,50				101354			28,0
3,00	4,00	105011	102220					51,0
3,00	5,00	100689	100193	100494	100908	102940		32,7
4,00	6,00	100209	100212	101588		101571		40,3
5,00	7,00		101755	104725	104525			46,3
5,00	8,00	100216	100218	100220	100885	100661		35,4
6,00	8,00		102134	102994				51,0
6,00	9,00			100704	102298			40,3
7,00	9,00			105286				54,9
7,00	10,00			106108				44,4
8,00	11,00		101572	102794				48,0
8,00	12,00		103676	101769	101565	105224		40,3
10,00	12,00			102648	103644			63,0
10,00	14,00		100673	107071	107072	104036		46,3
10,00	15,00		102330	100459	100238	102384	104994	40,3
10,00	20,00				101848			22,7
12,00	16,00			100887				51,0
15,00	21,00			102069	101299			46,3
20,00	25,00			100451				58,1
20,00	28,00			101121	102032	100824		46,3



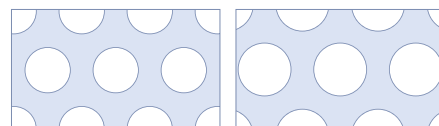
RV 1,0 - 2,0 22,7 % RV 2,0 - 3,5 29,6 %



RV 3,0 - 4,0 51,0 % RV 4,0 - 6,0 40,3 %



RV 5,0 - 7,0 46,3 % RV 5,0 - 8,0 35,4 %



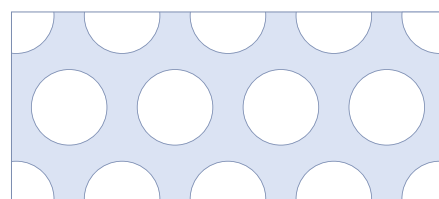
RV 6,0 - 9,0 40,3 % RV 7,0 - 10,0 44,4 %



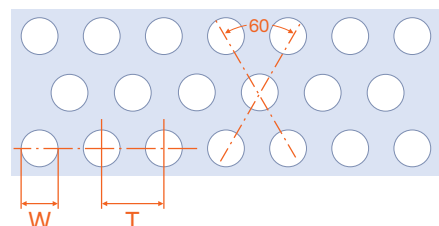
RV 8,0 - 11,0 48,0 % RV 8,0 - 12,0 40,3 %

RV Stahl sendz. verzinkt 1500 × 3000 mm

W mm	T mm	Materialstärke					A _o %
		0,75	1,0	1,5	2,0	3,0	
2,00	3,50		101733	107107			29,6
3,00	4,00	103917			101642		51,0
3,00	5,00		100616	101056	102017		32,7
4,00	6,00		100213		106672		40,3
5,00	7,00		103186	105200			46,3
5,00	8,00		100680	100221	100788	100223	35,4
6,00	8,00			102993	103679	102431	51,0
6,00	9,00			100930			40,3
8,00	10,00		104678	103975	103606		58,1
8,00	11,00				101107	102414	48,0
8,00	12,00			103697	103903		40,3
10,00	12,00			102445	103915		63,0
10,00	13,00		105747				53,7
10,00	15,00		102827	100763	100239	103227	40,3
15,00	21,00			103327	103284	101462	46,3
20,00	28,00				102491		46,3

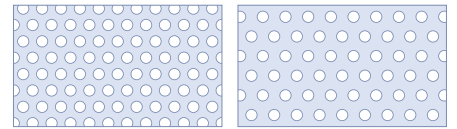


RV 10,0 - 14,0 46,3 %

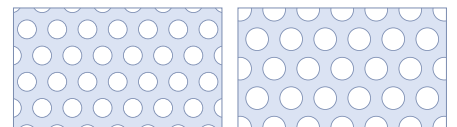


RV Aluminium AL99,5% 1000 × 2000 mm

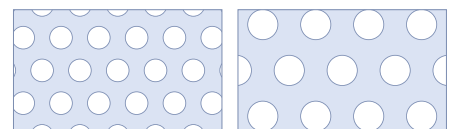
W mm	T mm	Materialstärke							A ₀ %
		0,8	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	
1,00	2,00		100020						22,7
1,50	2,50		100022						32,7
1,50	3,00		105676						22,7
2,00	3,50	106709	100026	100027	105620				29,6
2,50	4,00		100028	102417					35,4
2,50	4,50				100815				28,0
3,00	4,00	103419	102107						51,0
3,00	4,50		101231						40,3
3,00	5,00	104845	104796	100031	100033	101461			32,7
4,00	6,00	105675	105678	100038	100474				40,3
4,00	7,00		100037						29,6
4,50	6,00		100040						51,0
5,00	7,00		100042	104600					46,3
5,00	8,00	103350	103445	100046	104923	100049		102014	35,4
6,00	9,00		101670	101527	100718		103521		40,3
7,00	10,00				104676				44,4
8,00	10,00		100053	102197	100850	102703			58,1
8,00	11,00		100886						48,0
8,00	12,00		101568	100054	100873				40,3
10,00	12,00			101847					63,0
10,00	15,00		100741	104221	100799	102291	105303		40,3
10,00	20,00							102071	22,7
12,00	16,00		103682	103683					51,0
15,00	20,00				102465				51,0
15,00	21,00				100979				46,3
16,00	20,00				101235				58,1
20,00	25,00		102455						58,1
20,00	28,00			103938	100734		103738		46,3
30,00	40,00			101793	101923				51,0



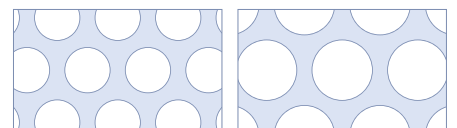
RV 1,5 - 2,5 32,7% RV 1,5 - 3,0 22,7%



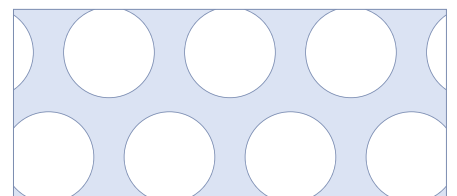
RV 2,5 - 4,0 22,7% RV 3,0 - 4,5 40,3%



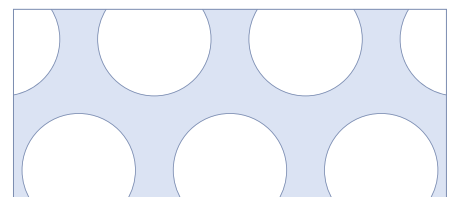
RV 3,0 - 5,0 32,7% RV 4,0 - 7,0 29,6%



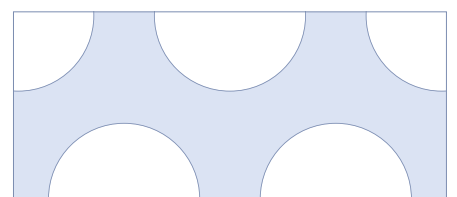
RV 6,0 - 8,0 51,0% RV 8,0 - 10,0 58,1%



RV 12,0 - 16,0 51,0%



RV 15,0 - 20,0 51,0%



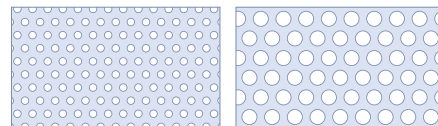
RV 20,0 - 28,0 46,3%

RV Aluminium AL99,5% 1250 × 2500 mm

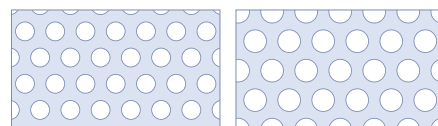
W mm	T mm	Materialstärke							A ₀ %
		0,8	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	
1,00	2,00		106707						22,7
2,00	3,50		104079	100967					29,6
2,50	4,00		104398						35,4
3,00	5,00		100030		100705				32,7
4,00	5,00		104121	104122					58,1
4,00	6,00		105167	101061	103912		101247		40,3
5,00	7,00		102411						46,3
5,00	8,00	105353	100044	105680	105681	100050	103657		35,4
6,00	9,00				105447	106296			40,3
8,00	10,00			100772	104123				58,1
8,00	12,00				101008	101188		102449	40,3
10,00	12,00			103694					63,0
10,00	15,00		105679	100666	100057	100861			40,3
12,00	16,00				103025				51,0
15,00	21,00				102559			101426	46,3
20,00	28,00				101487				46,3

RV Aluminium AL99,5% 1500 × 3000 mm

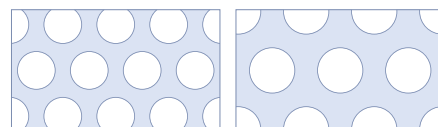
W mm	T mm	Materialstärke							A ₀ %
		0,8	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	
2,50	4,50				100815				28,0
3,00	4,00			102106					51,0
3,00	5,00		101707	104084	102695				32,7
4,00	6,00		102998	101819	101973				40,3
5,00	8,00	106643	100820	101016	103398	100629	103292		35,4
6,00	9,00				106439				40,3
8,00	12,00			107254	103039				40,3
10,00	15,00		101353	101184	100778	100002		102575	40,3
12,00	16,00						103546		51,0
15,00	21,00				103225				46,3
20,00	28,00				100876				46,3
30,00	40,00			107253	105117				51,0



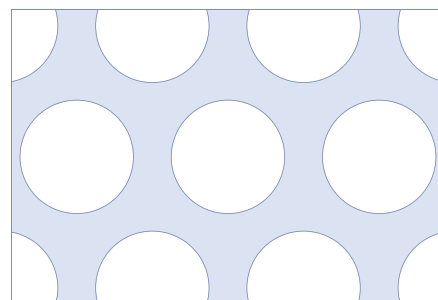
RV 1,1 - 2,0 24,7% RV 2,0 - 3,0 40,3%



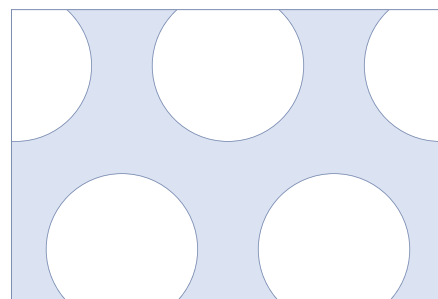
RV 2,5 - 4,0 22,7% RV 3,0 - 4,5 40,3%



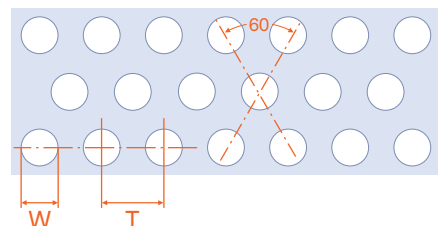
RV 5,0 - 7,0 46,3% RV 6,0 - 9,0 40,3%



RV 15,0 - 20,0 51,0%



RV 20,0 - 28,0 46,3%



RV Aluminium AlMg3 1000 × 2000 mm

W mm	T mm	Materialstärke						A ₀ %
		1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	
1,10	2,00	102932						27,4
1,50	2,50	102933	101157					32,7
1,50	3,00	101800	106287					22,7
2,00	3,00	101100						40,3
2,00	3,50	103217		101662				29,6
2,00	4,00			101158				22,7
2,50	4,00			101159				35,4
3,00	4,50	102192						40,3
3,00	5,00	100029	101049	100032	104870			32,7
4,00	6,00	100036		103394	101070			40,3
5,00	7,00	104716		101162		106182		46,3
5,00	8,00	100043	100045	100048	103650	100468		35,4
6,00	9,00			101770	100052			40,3
7,00	10,00			101163				44,4
8,00	11,00	100449	100271	105316				48,0
8,00	12,00	104675		102935	102200	103981	101171	40,3
10,00	15,00		100056	103277	100001		104361	40,3
12,00	16,00			101284				51,0
15,00	20,00			100719	100806			51,0



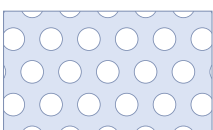
Schäden vermeiden durch Materialanalyse: Wir liefern Ihnen präzise und zuverlässige Ergebnisse genau dort, wo Sie sie brauchen. Gerne prüfen wir auch Ihr Material bei Ihnen vor Ort.

RV Aluminium AlMg3 1250 × 2500 mm

W mm	T mm	Materialstärke				A ₀ %
		1,0	1,5	2,0	3,0	
2,50	4,00	103625		101239		35,4
3,00	5,00	103553	106577			32,7
4,00	6,00	100951	105544		101069	40,3
5,00	8,00	100958	100047	100755		35,4
8,00	12,00		101064	101412		40,3

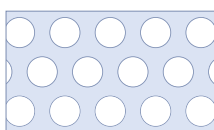
RV Aluminium AlMg3 1500 × 3000 mm

W mm	T mm	Materialstärke				A ₀ %
		1,5	2,0	3,0	5,0	
4,50	6,00			101068		40,3
5,00	8,00	105270	100674			35,4
7,00	10,00			101679		44,4
8,00	12,00	101065				40,3
10,00	15,00				104533	40,3



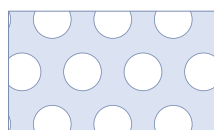
RV 3,0 - 5,0

44,4 %



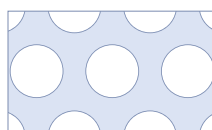
RV 4,0 - 6,0

40,3 %



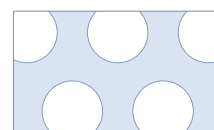
RV 5,0 - 8,0

35,4 %



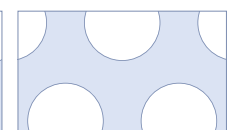
RV 7,0 - 10,0

44,4 %



RV 8,0 - 12,0

40,3 %



RV 10,0 - 15,0

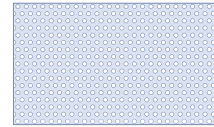
40,3 %

RV Edelstahl 1.4301 1000 × 2000 mm

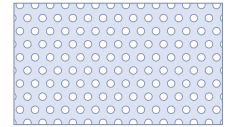
W mm	T mm	Materialstärke												A ₀ %
		0,4	0,5	0,6	0,8	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	
0,50	1,10	100007	102649											18,7
0,50	1,25	104863												14,5
0,75	1,50	100014	101124	100011										22,7
1,00	2,00		102807		100019	100060								22,7
1,20	2,00		100061											32,7
1,25	2,40					104041								24,6
1,50	2,50		100063		102297	100064	101305							32,7
1,50	3,00					101529	104132							22,7
1,75	3,00					104885	102996							30,9
2,00	3,00					100068	105700							40,3
2,00	3,50				101851	100093	100097							29,6
2,00	4,00							100098						22,7
2,50	4,00					100101	102859	104130						35,4
2,50	4,50					101785	100103	103914						28,0
3,00	4,00				103401	100104	101133							51,0
3,00	4,50					100105	105907	105299						40,3
3,00	5,00		101852	101433	104689	100106	100112	100116	100117					32,7
3,50	5,00					104001								44,4
3,50	5,50					102263	100447	101175						36,7
4,00	6,00				101196	100120	100124	100125	101465					40,3
4,00	7,00						106351		101533	104339				29,6
4,50	6,00					103802								51,0
4,50	7,00								105497					37,5
5,00	6,00			105251		104194								63,0
5,00	7,00		101072			100129	101860	104257						46,3
5,00	8,00		102379		101274	100130	100135	100141	100143		100849			35,4
6,00	8,00					100148	100149	102420	102553					51,0
6,00	9,00					100147	100151	100153	101220	104679				40,3
7,00	9,00						107207	104805						54,9
7,00	10,00					100154	106001	102485		104153				44,4
8,00	10,00				100155	100156	101937	103773	102339					58,1
8,00	11,00					1001791	100159	101521			103347			48,0
8,00	12,00					100157	100160	100161	100165	103071	102092			40,3
9,00	12,00						100576	106014						51,0
10,00	12,00					101032	107266							63,0
10,00	13,00					100170	103793							53,7
10,00	14,00						105499	104650						46,3
10,00	15,00					100171	100173	100184	100192	104277	100834	101151	100195	40,3
10,00	20,00						100770			101520				22,7
12,00	16,00					100196	102863	101313	102877					51,0
13,00	15,00				102401	102786		103868						68,1
15,00	20,00					100765								51,0
15,00	21,00					102547	100197	101549	101705	102021	104089			46,3
16,00	20,00					100501	101238				103390			58,1
20,00	25,00					100199	100200		102283					58,1
20,00	28,00					104201	100442	100201	100731	101972				46,3
22,00	28,00					103352								56,0
30,00	35,00						102862	101264						66,6
30,00	40,00		100204			105190	101471	104663	102284		103645			51,0

RV Edelstahl 1.4301 1250 × 2500 mm

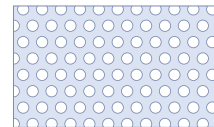
W mm	T mm	Materialstärke							A ₀ %
		0,8	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	
1,00	2,00	101415	101278						22,7
1,50	2,50		102115						32,7
1,50	3,00		103256	103047					22,7
2,00	3,00	106660	106460	106045					40,3
2,00	3,50		100094	100933	106424				29,6
2,00	4,00				103062				22,7
2,50	4,00			105493					35,4
3,00	4,00		101691						51,0
3,00	5,00		100593	100113	101190	101911			32,7
3,50	5,50			105595					36,7
4,00	6,00		100590	100641	102132	101466			40,3
5,00	7,00		102545	102245					46,3
5,00	8,00	104465	100131	100137	100965	100530	104825	102162	35,4
6,00	8,00		104347	101962		105186			51,0
6,00	9,00		105563	101659	101078	100583			40,3
8,00	10,00		105487		103030				58,1
8,00	11,00		102546						48,0
8,00	12,00		102499	100163	101244	101333	101629		40,3
9,00	12,00			104856					51,0
10,00	13,00		106515						53,7
10,00	14,00						105009		46,3
10,00	15,00		101419	100172	100185	102514	101031	103900	40,3
10,00	20,00			101739					22,7
12,00	16,00		104837		104857	103023			51,0
15,00	20,00				100730				51,0
15,00	21,00			100907					46,3
20,00	25,00		102458						58,1
20,00	28,00			101349	101246	104297		102533	46,3
30,00	35,00			103951					66,6



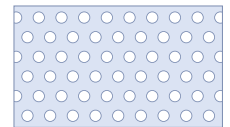
RV 0,5 - 1,1



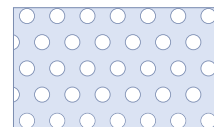
RV 1,0 - 2,0



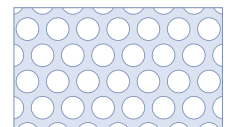
RV 1,5 - 2,5



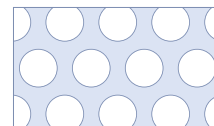
RV 1,5 - 3,0



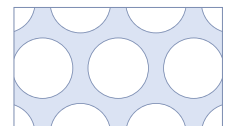
RV 2,0 - 4,0



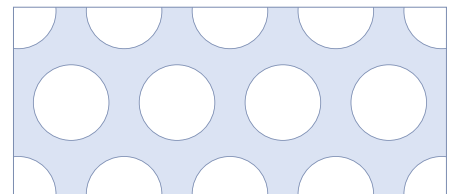
RV 3,0 - 4,0



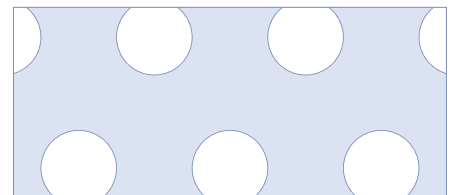
RV 5,0 - 7,0



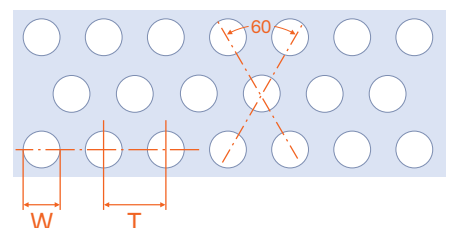
RV 8,0 - 10,0



RV 10,0 - 14,0

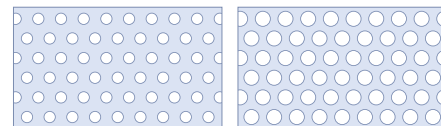


RV 10,0 - 20,0

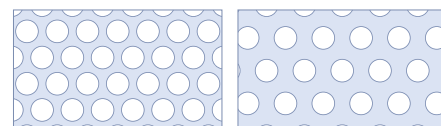


RV Edelstahl 1.4301 1500 × 3000 mm

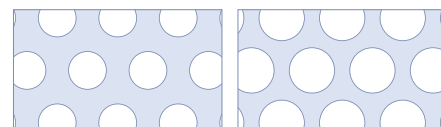
W mm	T mm	Materialstärke							A _o %
		0,8	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	
1,50	2,50		103109						32,7
1,50	3,00			102207					22,7
2,00	3,00		103058						40,3
2,00	3,50		101650	106461					29,6
2,00	4,00			101384	104865				22,7
3,00	4,00			104152					51,0
3,00	4,50				104869				40,3
3,00	5,00		100677	101038	101010	103348			32,7
4,00	6,00		101383	101866	104024	102369			40,3
4,00	7,00				102398				29,6
5,00	7,00		105451	105682					46,3
5,00	8,00	104466	100750	100138	100664	100844		101076	35,4
6,00	8,00		105092	101961					51,0
6,00	9,00			103704	101079				40,3
8,00	10,00		101585						58,1
8,00	11,00					101037			48,0
8,00	12,00		101460	100164	101090	103271	102785	101253	40,3
10,00	12,00			102705	103916				63,0
10,00	13,00				104165				53,7
10,00	15,00			100863	102683	101232	103089	102921	40,3
12,00	16,00				105148	101673			51,0
15,00	21,00			101362					46,3
20,00	28,00		103133	104550	101672				46,3
30,00	40,00			107252	101558				51,0



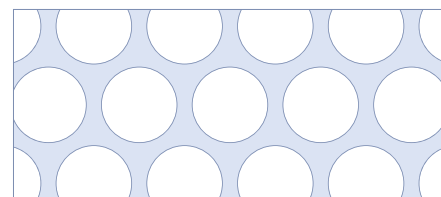
RV 1,5 - 3,0 22,7% RV 2,0 - 3,0 40,3%



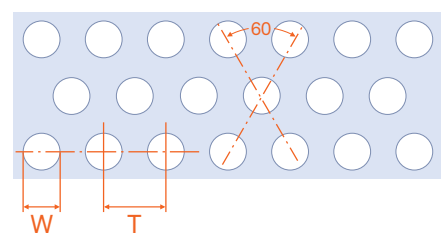
RV 3,0 - 4,0 51,0% RV 3,0 - 5,0 44,4%



RV 5,0 - 8,0 35,4% RV 6,0 - 8,0 51,0%



RV 10,0 - 12,0 63,0%



Eine perfekte Leistung ist möglich,
wenn Sie uns von Beginn an in Ihr
Projekt involvieren. Wir freuen uns
darauf, Sie zu beraten!

RV Edelstahl 1.4404 1000 × 2000 mm

W mm	T mm	Materialstärke									A ₀ %
		0,4	0,5	0,7	0,8	1,0	1,5	2,0	3,0	5,0	
0,50	1,10	102104									18,7
0,50	1,25	100008									14,5
0,80	1,25		100013								37,2
1,00	2,00				100058	103918					22,7
1,10	2,00			105791							27,4
1,50	2,50					100066					32,7
2,00	3,00				105748	105240					40,3
2,00	3,50					100096	105558				29,6
2,00	4,00							104093			22,7
2,50	4,00					100102					35,4
2,50	5,00							105223			22,7
3,00	4,50							105480			40,3
3,00	5,00					100108	105498	104239	100662		32,7
4,00	6,00					100836	105550		101804		40,3
5,00	7,00					101104					46,3
5,00	8,00					101440	101025				35,4
6,00	9,00					103596		100499			40,3
7,00	10,00					100618					44,4
8,00	10,00					105195					58,1
8,00	11,00					100771					48,0
8,00	12,00					103038	100162				40,3
10,00	13,00					101393			105245		53,7
10,00	15,00					101262		102914	105526	105158	40,3
12,00	16,00					101936					51,0

RV Edelstahl 1.4404 1250 × 2500 mm

W mm	T mm	Materialstärke				A ₀ %
		1,0	1,5	2,0	3,0	
2,00	4,00			104735		22,7
2,50	4,00		105452			35,4
2,50	5,00			104827		28,0
3,00	5,00	104649	105541	104734		32,7
4,00	6,00	101917				40,3
5,00	8,00	105683	101024	105658		35,4
6,00	9,00				105929	40,3

RV Edelstahl 1.4404 1500 × 3000 mm

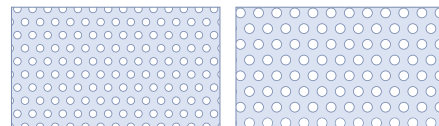
W mm	T mm	Materialstärke				A ₀ %
		1,0	1,5	2,0	3,0	
3,00	5,00			104733	104723	32,7
5,00	8,00	103585				35,4
6,00	9,00				105930	40,3
10,00	15,00		103638		105922	40,3

RV Edelstahl 1.4571 1000 × 2000 mm

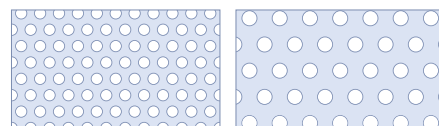
W mm	T mm	Materialstärke											A ₀ %
		0,5	0,7	0,8	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	
0,50	1,09	103547											18,7
0,50	1,25	103303											14,5
0,85	1,50		100898										22,7
1,00	2,00			100059	107195								22,7
1,10	2,00		102152	100905	104485								27,4
1,25	2,50				103517								24,6
1,50	2,50				100065								32,7
1,50	3,00				102415	104132							22,7
2,00	3,00				104182								40,3
2,00	3,50				100095	100773							29,6
2,00	4,00					100747	100655						22,7
2,50	4,00			100781	100784		101891						35,4
3,00	4,00				103948								51,0
3,00	4,50				101763	103316							40,3
3,00	5,00				101180	100111	100722	102803					32,7
4,00	6,00				100122	100123	100457	102856	103281				40,3
4,00	7,00							102508	103146				29,6
5,00	7,00	101424			101788	102513	103671						46,3
5,00	8,00			101265	100132	100139	100140	100144	100954	101625			35,4
6,00	8,00				103854		101066						51,0
6,00	9,00				100150	101808	101898	101751	100437	104720			40,3
6,30	10,00							102466					36,0
7,00	10,00				100790		101401						44,4
8,00	10,00					102664		105485					58,1
8,00	11,00				100158	107152	100568	100642					48,0
8,00	12,00				101170		100720	100167		102410	102983		40,3
9,00	12,00					103157							51,0
10,00	12,00				104971		105151						63,0
10,00	13,00				101372								53,7
10,00	15,00				101130	100176	100190	100194	100816	100759	103443		40,3
10,00	20,00											103447	22,7
12,00	16,00					101236	101407	107095	101067				51,0
15,00	20,00				102070				102133	103576			51,0
15,00	21,00				101420	100789		103328					46,3
20,00	25,00				105293	100500	101430	104764					58,1
20,00	28,00					102247	102066	102084					46,3
30,00	35,00				104798								66,6
30,00	40,00							104603					51,0

RV Edelstahl 1.4571 1250 × 2500 mm

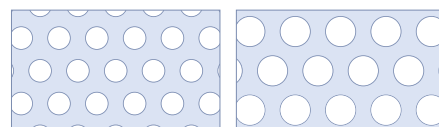
W mm	T mm	Materialstärke							A ₀ %
		0,8	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	
1,00	2,00	102875							22,7
1,25	2,40		100912						24,6
1,50	2,50		101883	104814					32,7
2,00	3,50			104574	104575				29,6
2,00	4,00				101229				22,7
2,50	5,00				104299				28,0
3,00	4,50			101682	104668				40,3
3,00	5,00	104820	100915	100822	100826	102766			32,7
4,00	6,00			103497	101275	105411			40,3
5,00	7,00		104500	102383					46,3
5,00	8,00	105173	100134	100508	100701	100973	104715	102163	35,4
6,00	8,00		104491						51,0
6,00	9,00				104183	101324			40,3
6,30	10,00					106581			36,0
8,00	10,00		101155				103379		58,1
8,00	11,00			104467					48,0
8,00	12,00		101882	104910	102061	101325	101685		40,3
10,00	13,00						103036		53,7
10,00	15,00		100809	101965	100875	102029	104303		40,3
12,00	16,00				106224			102496	51,0
15,00	21,00					105531			46,3
20,00	25,00				102166				58,1
20,00	28,00				104301	105532			46,3



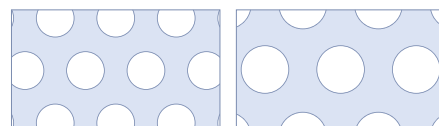
RV 1,0 - 2,0 22,7% RV 1,3 - 2,4 24,6%



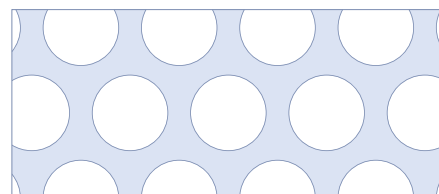
RV 1,5 - 2,5 32,7% RV 2,0 - 4,0 22,7%



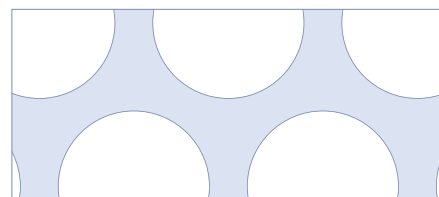
RV 3,0 - 5,0 44,4% RV 4,0 - 6,0 40,3%



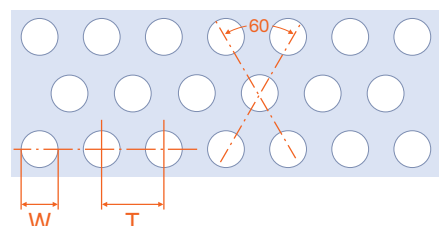
RV 5,0 - 8,0 35,4% RV 6,3 - 10,0 36,0%



RV 10,0 - 13,0 53,7%



RV 20,0 - 25,0 58,1%

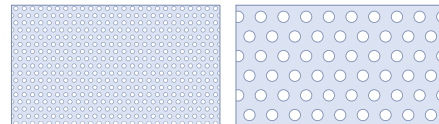


RV Edelstahl 1.4571 1500 × 3000 mm

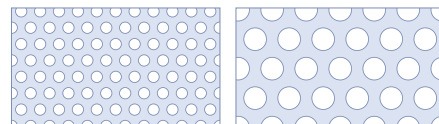
W mm	T mm	Materialstärke							A ₀ %
		0,8	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	
2,00	3,50			106400					29,6
3,00	5,00		100916	104092	103867				32,7
4,00	6,00		101436		104969				40,3
5,00	7,00		103562						46,3
5,00	8,00	105174	100421	100825	104529	104530	105859		35,4
6,00	8,00					101219			51,0
6,30	10,00					106573			36,0
8,00	10,00		101586						58,1
8,00	11,00					101233			48,0
8,00	12,00				100859		104295	103349	40,3
10,00	15,00			102239	102087	101850	102623	102520	40,3
12,00	16,00				106225				51,0
20,00	28,00					100202			46,3

RV Messing MS63 1000 × 2000 mm

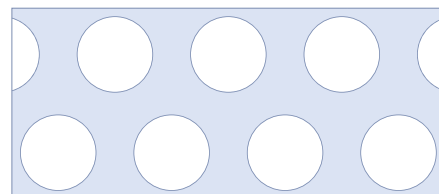
W mm	T mm	Materialstärke								A ₀ %
		0,5	0,8	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	
0,50	1,00	100071		105194						22,7
1,00	2,00	100073	101045	100074						22,7
1,50	3,00		101057	100075						22,7
1,60	2,40	100076								40,3
2,00	3,50		100949	100077	107090					29,6
3,00	4,50			100078	100079					40,3
3,00	5,00		102101	105091						32,7
4,00	6,00			101541						40,3
5,00	7,00			100899			102615			46,3
5,00	8,00			100080	101091	101942				35,4
6,00	9,00					105629			102737	40,3
8,00	11,00			104017						48,0
8,00	12,00					100082		100995		40,3
10,00	15,00			101033		102305				40,3



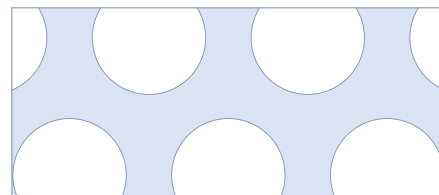
RV 0,5 - 1,0 22,7% RV 1,5 - 3,0 22,7%



RV 1,6 - 2,4 40,3% RV 3,0 - 4,5 40,3%



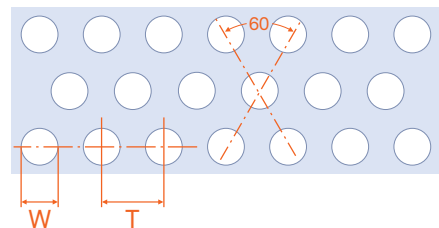
RV 10,0 - 15,0 40,3%



RV 15,0 - 22,0 42,2%

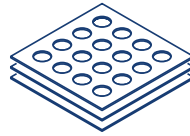
RV Kupfer SF-CU 1000 × 2000 mm

W mm	T mm	Materialstärke							A ₀ %
		0,4	0,6	0,7	0,8	1,0	2,0	3,0	
1,00	2,00	101597							22,7
2,00	3,50			106649					29,6
3,00	5,00			101082		101370	103044		32,7
4,00	5,00			104455					58,1
4,00	6,00			101830					40,3
5,00	7,00		104270	100004					46,3
5,00	8,00			100670	106450	100663	103165		35,4
8,00	10,00			101005					58,1
8,00	12,00					103544	102811	100006	40,3
10,00	15,00			102252		102871			40,3
15,00	22,00						103428	102751	42,2
20,00	30,00					105426			40,3

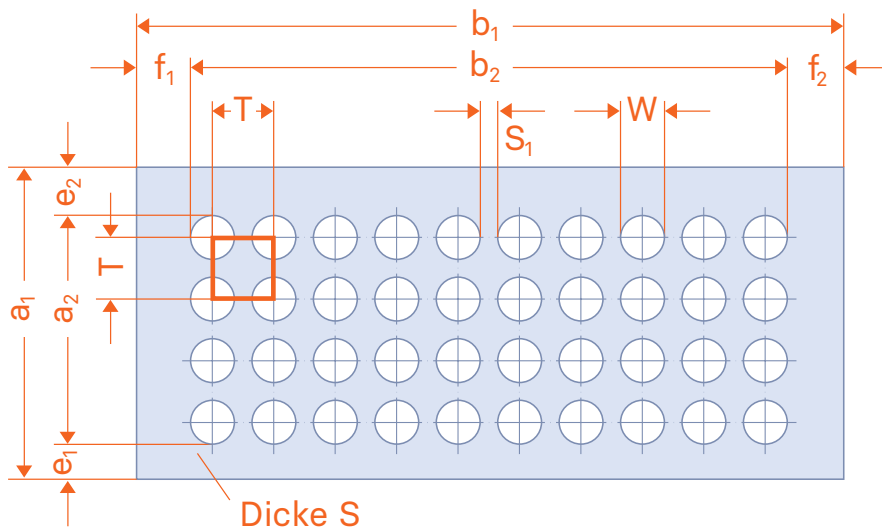


Informationen zu Gewichten
und freien Lochflächen können
Sie auch auf unserer Homepage
errechnen lassen:
fcarlschroeter.de/berechnungstools

Rundlochung gerade



RG Rundlochung gerade

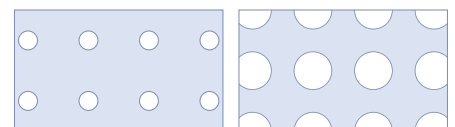


W = Weite
T = Teilung
S₁ = Steg
S = Dicke

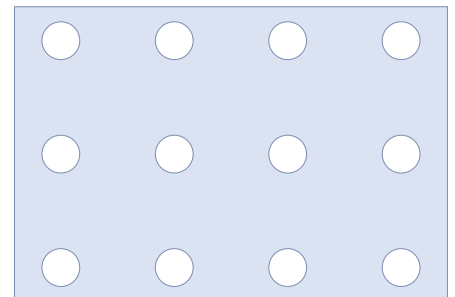
$$A_0 = \frac{78,5 \times W^2}{T^2} \text{ in } \%$$

RG Stahl roh 1000 × 2000 mm

W mm	T mm	Materialstärke					A ₀ %
		1,0	1,5	2,0	3,0	5,0	
1,80	19,00	106102					0,7
2,50	8,00	101129					7,7
3,00	8,00	101178		102308			11,0
4,00	22,00		100436				2,6
4,50	15,00	100665	100296	101392			7,1
4,50	25,00		102503	102931			2,5
5,00	8,00		103241		102365		30,7
5,00	10,00	103211					19,6
5,00	15,00		101012				8,7
5,00	20,00					103716	4,9



RG 2,5 - 8,0 7,7% RG 5,0 - 8,0 30,7%

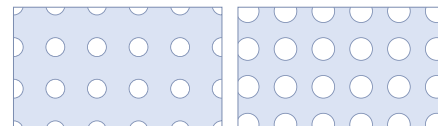


RG 5,0 - 15,0 8,7%

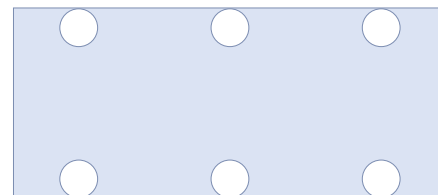
Fortsetzung nächste Seite →

→ Fortsetzung **RG Stahl roh** 1000 × 2000 mm

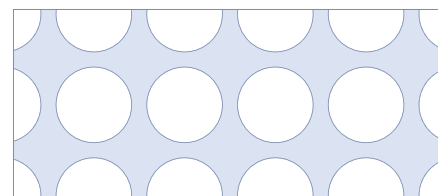
W mm	T mm	Materialstärke					A _o %
		1,0	1,5	2,0	3,0	5,0	
5,00	25,00	103014	100516		105371		3,1
10,00	15,00	103404	101864	100369	102636		34,9
10,00	20,00		101117				19,6
10,00	20,78			102329			18,2
10,00	21,00			101212			17,8
10,00	24,00		100779				13,6
10,00	25,00		102273				12,6
10,00	26,00			100959			11,6
15,00	20,00		106457				44,2
15,00	27,00				101390		24,2
15,00	37,00			100960			12,9
20,00	49,00			100961			13,1



RG 2,5 - 5,5 16,2 % RG 3,0 - 5,0 28,3 %



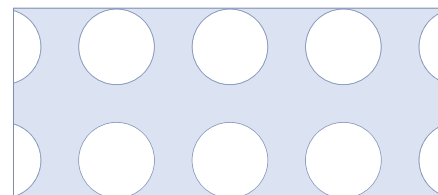
RG 5,0 - 20,0 4,9 %



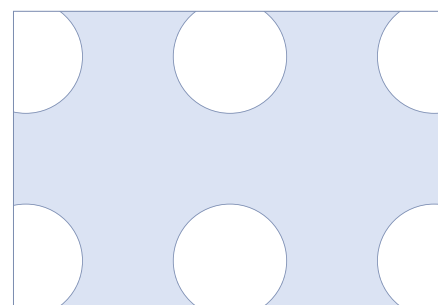
RG 10,0 - 12,0 54,5 %

RG Stahl roh 1250 × 2500 mm

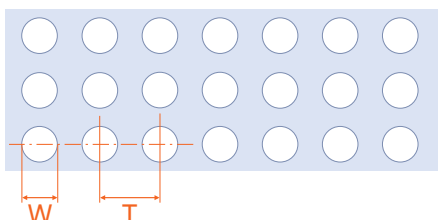
W mm	T mm	Materialstärke					A _o %
		0,75	1,0	1,25	1,5	2,0	
2,50	5,50		101346				16,2
3,00	5,00					101551	28,3
4,50	15,00		100768		100297		7,1
4,50	25,00				103954	102266	2,5
4,50	30,00				101193	101257	1,8
5,00	8,00	100300			100635		30,7
5,00	15,00				100795		8,7
5,00	20,00		102043				4,9
5,00	25,00				101146		3,1
10,00	12,00					104645	54,5
10,00	15,00			100363			34,9
10,00	21,00					101986	17,8
10,00	26,00				106212	101000	11,6
10,00	30,00		100760			101946	8,7
15,00	20,00				101706		44,2
15,00	37,00					102826	12,9
20,00	30,00				101885	101886	34,9



RG 10,0 - 15,0 34,9 %



RG 15,0 - 27,0 24,7 %



RG Stahl roh 1500 × 3000 mm

W mm	T mm	Materialstärke				A _o %
		1,0	1,5	2,0	3,0	
4,50	15,00	101457	100557		102888	7,1
5,00	25,00		101147			3,1
10,00	15,00			101249		34,9
10,00	20,78			103952		18,2

RG Stahl sendz. verzinkt 1000 × 2000 mm

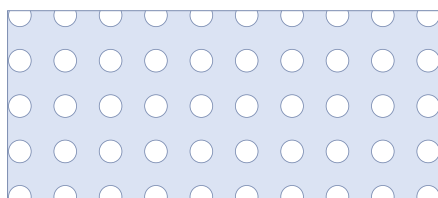
W mm	T mm	Materialstärke				A _o %
		1,0	1,5	2,0	3,0	
3,20	5,00		100208			32,2
4,00	25,00		100952			2,5
4,50	15,00	101123	100215	102769		7,1
5,00	8,00	101168	105157	101783	103575	30,7
5,00	10,00		103707			19,6
5,00	25,00	106237	104879	102985		3,1
8,00	10,00				103549	50,2
8,00	12,00		100556			34,9
8,00	16,00	101098		104832		19,6
10,00	15,00	101192	104535	103119		34,9
10,00	21,00		103424	100963		17,8
15,00	30,00		105464			19,6

RG Stahl sendz. verzinkt 1250 × 2500 mm

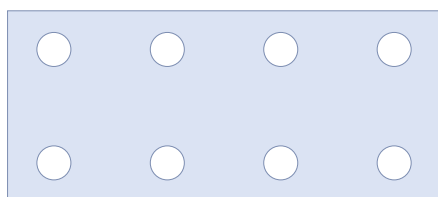
W mm	T mm	Materialstärke				A _o %
		1,0	1,5	2,0	3,0	
3,00	6,00	106213				19,6
4,50	15,00		101119			7,1
5,00	8,00	105203	100636	105827		30,7
5,00	10,00		103978			19,6
5,00	15,00	106502				8,7
5,00	25,00		103997			3,1
6,00	25,00			104914		4,5
7,00	13,00				106110	22,8
10,00	15,00		102421	107193		34,9
10,00	20,78			106651		18,2
10,00	21,00			103779		17,8

RG Stahl sendz. verzinkt 1500 × 3000 mm

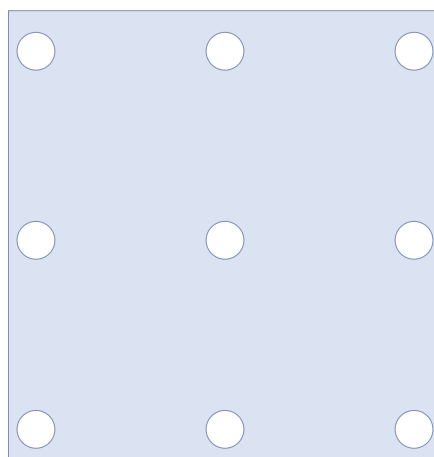
W mm	T mm	Materialstärke			A _o %
		1,0	1,5	2,0	
4,5	15		103396		7,1
5,00	10,00	101941			19,6
5,00	25,00		103998		3,1
10,00	15,00	100931		102407	34,9
10,00	21,00			101974	17,8
10,00	30,00		103974		8,7



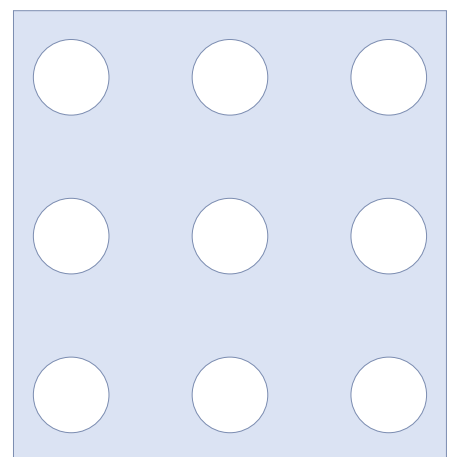
RG 3,0 - 6,0 19,6 %



RG 4,5 - 15,0



RG 5,0 - 25,0



RG 10,0 - 21,0

17,8 %

RG Aluminium Al99,5% 1000 × 2000 mm

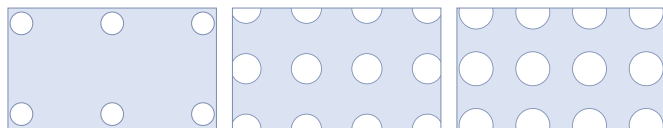
W mm	T mm	Materialstärke				A ₀ %
		1,0	1,5	2,0	3,0	
3,00	20,00		105196			1,8
4,50	7,50			104392		28,3
4,50	15,00		100041	100756		7,1
5,00	8,00	101912	101295			30,7
5,00	12,00			104684		13,6
5,00	22,00		103296			4,1
5,00	25,00			102986		3,1
6,00	10,00	100051	102919			28,3
10,00	15,00			103631	102387	34,9
10,00	20,00			101663		19,6
10,00	21,00			100648		17,8
10,00	26,00			101928		11,8
10,00	40,00	102388				4,9
15,00	36,00			103236		13,6
20,00	40,00			102969		22,7
20,00	48,50			102478	102519	13,4
20,00	50,00		105135		101587	12,6
30,00	40,00				101537	44,2
30,00	50,00			102234		28,3

RG Aluminium Al99,5% 1250 × 2500 mm

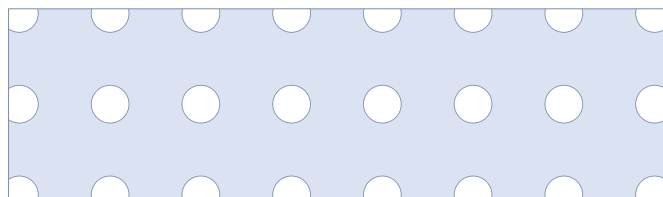
W mm	T mm	Materialstärke			A ₀ %
		1,5	2,0	3,0	
3,00	5,00		102616		28,3
3,00	12,00		104683		4,9
4,50	15,00	101042	101970	102635	7,1
10,00	15,00	102945	107113		34,9
10,00	20,78		106751		18,2
10,00	21,00		101664		17,8
10,00	25,98		101931		11,6
10,00	30,00			101947	8,7
15,00	36,38		102224		13,4
20,00	48,50		102479		13,4

RG Aluminium Al99,5% 1500 × 3000 mm

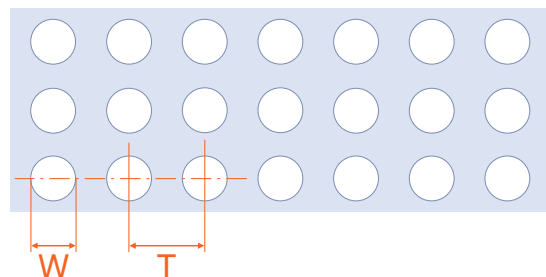
W mm	T mm	Materialstärke			A ₀ %
		1,5	2,0	3,0	
4,50	15,00		104170	102878	7,1
5,00	8,00			106323	30,7
10,00	14,00		104193		40,1
10,00	15,00	102806			34,9
20,00	48,50		104534		13,4



RG 3,0 - 12,0 4,9 % RG 4,0 - 8,0 19,6 % RG 4,5 - 7,5 28,3 %



RG 5,0 - 12,0 13,6 %





Wir legen großen Wert auf eine professionelle Ausbildung unserer Auszubildenden und fördern sie gezielt zu kompetenten, engagierten und teamfähigen Fachkräften.

RG Edelstahl 1.4301 roh 1000 × 2000 mm

W mm	T mm	Materialstärke					A _o %
		1,0	1,5	2,0	3,0	5,0	
2,00	3,50		102908				25,6
2,50	4,00			102517			30,7
3,00	5,00	101089					28,3
3,00	7,00	105621					14,4
3,00	12,00		104933				4,9
4,00	6,00	100611					34,9
4,00	8,00			105634			19,6
4,00	15,00	102640					5,6
4,50	15,00	102198	100536	105037			7,1
5,00	7,50	104112		106000			34,9
5,00	8,00	104681	102446	104736			30,7
5,00	10,00	105624	101933	102572		105601	19,6
5,00	15,00		100794				8,7
5,00	25,00		101007	105847			3,1
6,00	10,00		104773	103132			28,3
6,00	12,00			104794			19,6
8,00	12,00			105474	106659		34,9
8,00	16,00		100796	102050			19,6
8,00	20,00			103412			12,6
10,00	14,00		103321		101703		40,0
10,00	15,00	100783	102168	101329	103258		34,9
10,00	20,00			150460			19,6
10,00	21,00	104871	105393	105392			17,8
10,00	25,98		102013		106392		11,6
15,00	25,00		103334			106571	28,3
15,00	36,38		101899				13,4
20,00	25,00	103838					50,3
20,00	30,00			103678			34,9
30,00	40,00		101481				44,2

RG Edelstahl 1.4301 roh 1500 × 3000 mm

W mm	T mm	Materialstärke				A _o %
		1,0	1,5	2,0	3,0	
4,00	8,00		101610			19,6
4,50	15,00			105277		7,1
5,00	10,00			101216		19,6
10,00	15,00		101209	103318		34,9
10,00	20,78		106539	106752		18,2
10,00	25,98			106574		11,6
15,00	35,00			101018		14,4

RG Edelstahl 1.4571 roh 1000 × 2000 mm

W mm	T mm	Materialstärke					A _o %
		1,0	1,5	2,0	3,0	5,0	
4,00	10,00		103326	103325			12,6
4,50	15,00				105579		7,1
5,00	8,00			105033			30,7
5,00	15,00		105050				8,7
5,00	25,00			100757			3,1
8,00	11,00				104131		41,5
8,00	12,00					101097	34,9
8,00	16,00			106301			19,6
10,00	15,00		101829				34,9
10,00	20,00				104047		19,6
20,00	30,00				106776		34,9

RG Edelstahl 1.4301 roh 1250 × 2500 mm

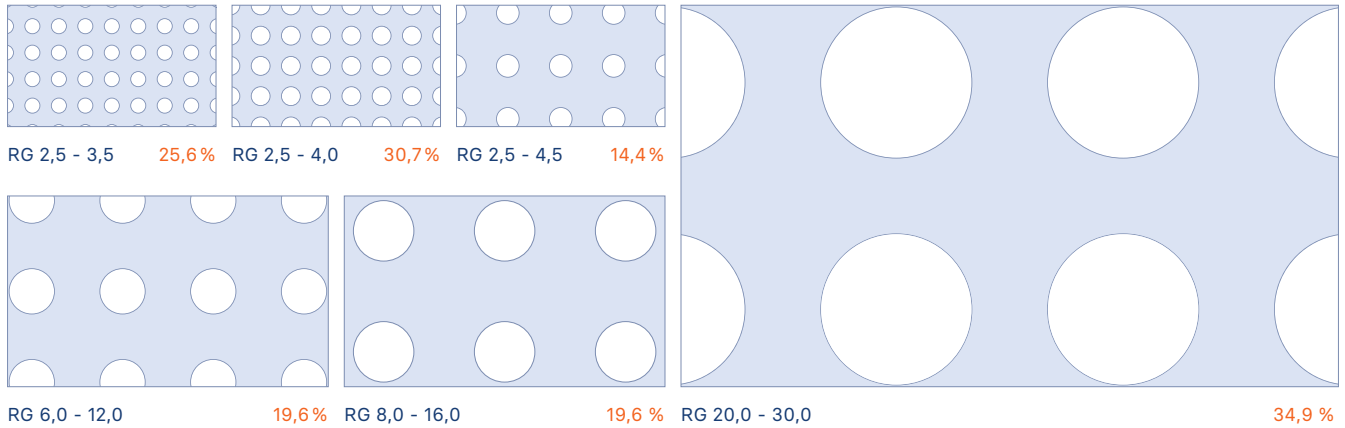
W mm	T mm	Materialstärke				A _o %
		1,0	1,5	2,0	3,0	
3,00	6,00				103848	19,6
3,50	5,00		101735			38,5
4,50	15,00		100975			7,1
5,00	8,00	103994				30,7
5,00	10,00		101382	101818		19,6
5,00	15,00		101543			8,7
5,00	25,00		100736			3,1
6,00	12,00			104793		19,6
8,00	16,00		100797			19,6
10,00	14,00		103322			40,0
10,00	15,00		101096	103991	103247	34,9
10,00	21,00			102774		17,8
10,00	25,98				106393	11,6
15,00	36,38			106534		13,4

RG Edelstahl 1.4571 roh 1250 × 2500 mm

W mm	T mm	Materialstärke				A _o %
		1,0	1,5	2,0	3,0	
3,00	30,00		103720			0,8
5,00	8,00			101598		30,7
10,00	15,00	101118				34,9

RG Edelstahl 1.4571 roh 1500 × 3000 mm

W mm	T mm	Materialstärke					A _o %
		1,0	1,5	2,0	3,0	5,0	
5,00	25,00			100758			3,1
15,00	25,00					102177	28,3



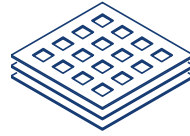
RUNDLOCHWERKZEUGE



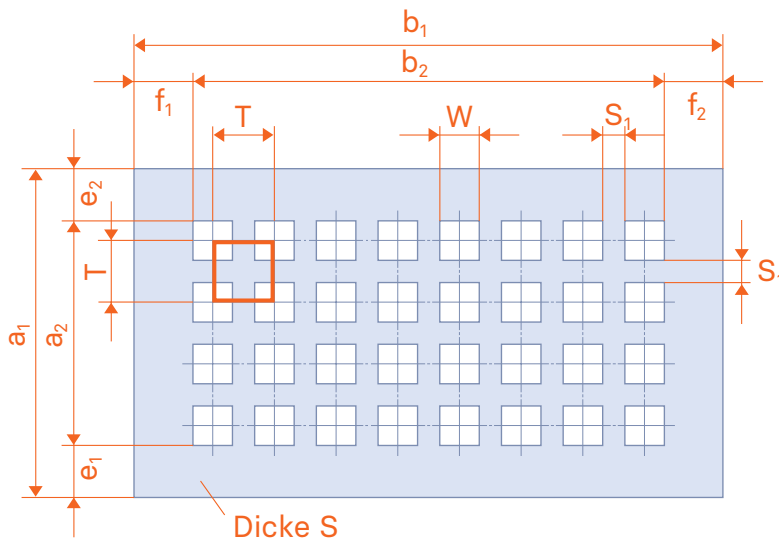
Die hier gezeigte Werkzeugliste zeigt unsere Möglichkeiten in diversen Durchmessern –die Abstände zwischen den Lochungen sind frei wählbar.
Werkzeug nicht aufgeführt? **Fragen Sie bei uns nach!**

Durchmesser									
1,00	2,90	4,25	5,70	7,90	9,92	13,40	22,50	33,50	56,50
1,10	3,00	4,37	5,95	7,94	10,00	14,00	23,00	34,00	60,00
1,20	3,10	4,50	6,00	8,00	10,10	14,50	24,00	35,00	62,65
1,25	3,20	4,60	6,20	8,10	10,20	15,00	25,00	35,50	64,65
1,40	3,25	4,76	6,35	8,20	10,32	15,50	25,50	36,00	65,00
1,50	3,30	4,80	6,40	8,30	10,50	16,00	25,70	37,20	70,00
1,60	3,40	4,90	6,50	8,33	10,90	16,30	26,00	38,00	80,00
1,75	3,50	5,00	6,60	8,50	11,00	16,50	26,60	40,00	89,90
1,80	3,60	5,10	6,70	8,60	11,30	17,00	27,00	41,50	uvm.
2,00	3,80	5,16	6,75	8,80	11,50	17,50	28,00	43,50	
2,20	3,90	5,20	7,00	9,00	12,00	18,00	29,00	45,00	
2,30	3,96	5,25	7,14	9,13	12,10	19,00	30,00	46,00	
2,40	3,97	5,40	7,20	9,50	12,20	20,00	30,50	48,00	
2,50	4,00	5,50	7,35	9,52	12,50	20,50	31,00	50,00	
2,70	4,10	5,56	7,50	9,72	12,70	21,00	31,50	54,00	
2,80	4,20	5,60	7,54	9,80	13,00	22,00	32,00	55,00	

Quadratlochung gerade/diagonal



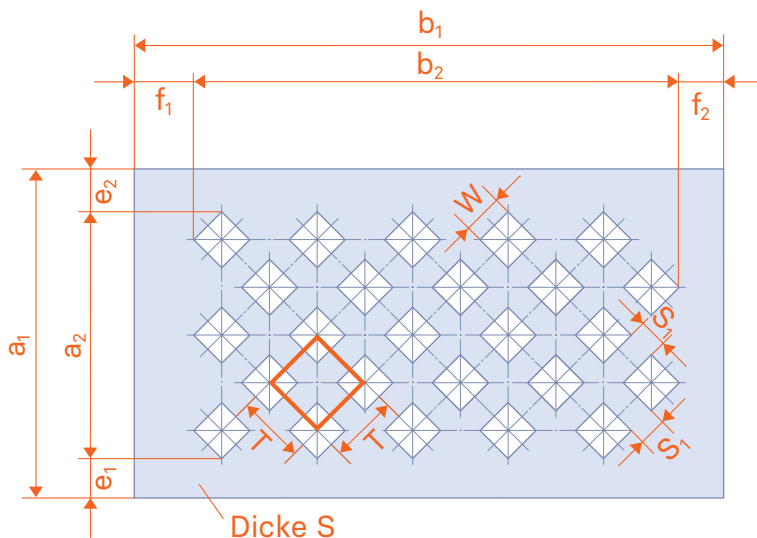
QG Quadratlochung gerade



W = Weite
 T = Teilung
 S₁ = Steg
 S = Dicke

$$A_0 = \frac{100 \times W^2}{T^2} \text{ in } \%$$

QD Quadratlochung diagonal



W = Weite
 T = Teilung
 S₁ = Steg
 S = Dicke

$$A_0 = \frac{100 \times W^2}{T^2} \text{ in } \%$$

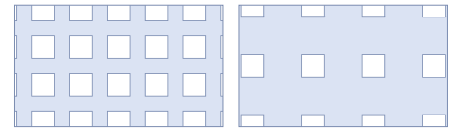
A₀ = Relative freie
 Lochfläche



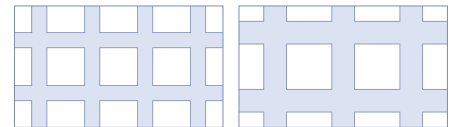
Informationen zu Gewichten und freien Lochflächen können Sie auch auf unserer Homepage errechnen lassen: fcarlschroeter.de/berechnungstools

QG Stahl roh 1000 × 2000 mm

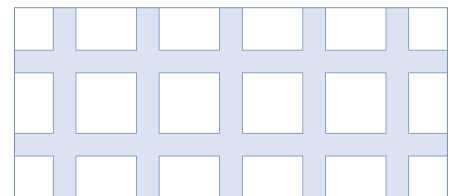
W mm	T mm	Materialstärke								A ₀ %
		0,5	0,75	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	
3,00	5,00			150069	152729					36,0
3,00	8,00				150070					14,1
4,00	6,00			150756						44,4
4,00	7,00				150467	150465		151946		32,7
5,00	7,00		150072	150073	150077	150082				51,0
5,00	7,50		152272	150075	150078	150079				44,4
5,00	8,00	151878	152316	150076	150080	150763	150263		151496	39,1
5,00	16,00				150593	150557				9,8
6,00	9,00			151628	150084	150419	151448			44,4
6,00	18,00			150836		151532				11,1
8,00	10,00			150088	150093	150097				64,0
8,00	11,00			150089						52,9
8,00	12,00		150361	150090	150095	150098	150100	151115		44,4
8,00	24,00			151051	150367	151335				11,1
10,00	12,00	150131		150102	150106	150112				69,4
10,00	13,00			150329						59,2
10,00	14,00			150103	150108	150113	151146	150440		51,0
10,00	15,00			151131	150110	150115	150116	150878		44,4
10,00	20,00				151952	151576				30,9
10,00	30,00			151222						11,1
12,00	14,00				151149					73,5
12,00	16,00							151246		56,3
15,00	20,00				150121	150122	150123	151247	151753	56,3
16,00	20,00					151132	151154			64,0
20,00	25,00				150124	150125	150340		151096	64,0
20,00	30,00						150499		152091	44,4
20,00	35,00					150165				32,7
20,00	40,00			151364						25,0
20,00	50,00					151372	151551			16,0
25,00	30,00				151159	150474		151460	151453	69,4
25,00	35,00			150186		151470	150403			51,0
30,00	35,00					152738			151855	73,5
30,00	40,00					150389	151877			56,3
50,00	70,00			152511						51,0



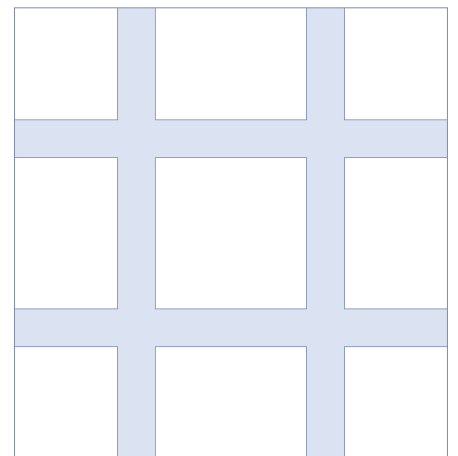
QG 3,0 - 5,0 36,0 % QG 3,0 - 8,0 14,1 %



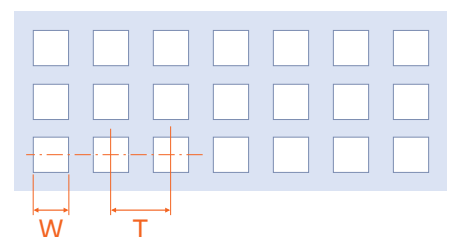
QG 5,0 - 7,0 51,0 % QG 6,0 - 9,0 44,4 %



QG 8,0 - 11,0 52,9 %

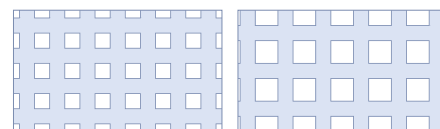


QG 20,0 - 25,0 64,0 %

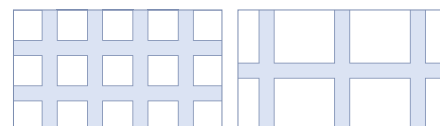


QG Stahl roh 1250 × 2500 mm

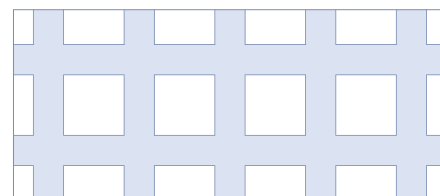
W mm	T mm	Materialstärke							A _o %
		0,75	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	
2,00	4,00			152681					25,0
3,00	5,00	152181		150358					36,0
4,00	6,00		152665						44,4
5,00	7,50		152273						44,4
5,00	8,00		150074	150081	150452				39,1
5,00	16,00			150567					9,8
6,00	9,00			150811	151472				44,4
6,00	18,00			150837					11,1
8,00	10,00			150094					64,0
8,00	12,00		150092	150096	150099	150848			44,4
8,00	24,00		151052	151543					11,1
10,00	12,00			150359	151216				69,4
10,00	14,00		150290	150109	150114				51,0
10,00	15,00		150266	150111	150427	150728	150701	150585	44,4
10,00	30,00			150412	150842	151480			11,1
12,00	16,00				150422		150870		56,3
15,00	20,00			150810	150342			151719	56,3
20,00	25,00			150181	150428	152383	152265		64,0
20,00	40,00			152216					25,0
20,00	50,00				150492				16,0
25,00	30,00				150193				69,4
30,00	35,00			150840					73,5



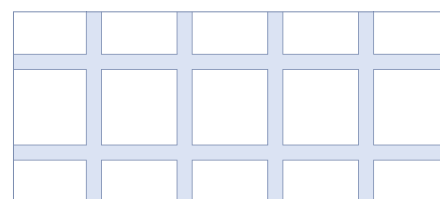
QG 2,0 - 4,0 25,0 % QG 3,0 - 5,0 36,0 %



QG 4,0 - 6,0 44,4 % QG 8,0 - 10,0 64,0 %



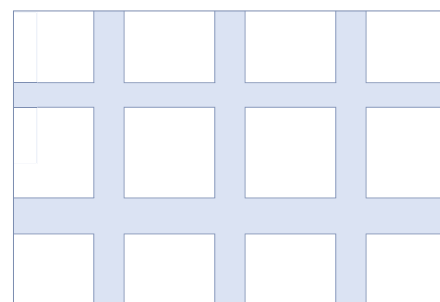
QG 8,0 - 12,0 44,4 %



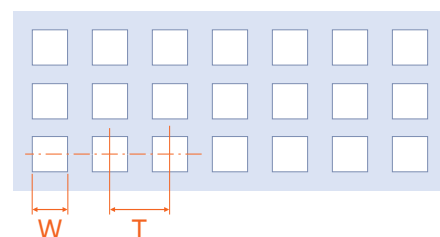
QG 10,0 - 12,0 69,4 %

QG Stahl roh 1500 × 3000 mm

W mm	T mm	Materialstärke						A _o %
		1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	
3,00	5,00	151609						36,0
5,00	8,00	151110	150421	152125				39,1
6,00	9,00		150232					44,4
8,00	10,00		152068	152099				64,0
8,00	12,00		150091	150220	150552			44,4
10,00	12,00	150406	152174	150695				69,4
10,00	14,00	150295	150712	151897		151873		51,0
10,00	15,00	150376	150107	150267	150231		150230	44,4
10,00	30,00		151914	150865				11,1
12,00	16,00			150549				56,3
15,00	20,00		152171	150644				56,3
20,00	25,00		151822	152763			151138	64,0
20,00	30,00				150582			44,4
20,00	40,00					150364		25,0
20,00	50,00			151429	152785			16,0

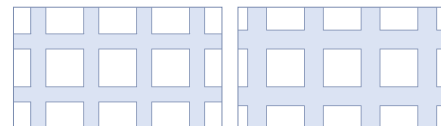


QG 12,0 - 16,0 69,4 %

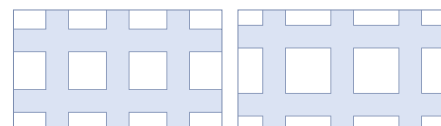


QG Stahl sendz. verzinkt 1000 × 2000 mm

W mm	T mm	Materialstärke						A ₀ %
		0,75	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	
5,00	7,00		150039					51,0
5,00	7,50		152074	150041				44,4
5,00	8,00	152680	150040	150042	151112			39,1
5,00	16,00		150323	150443	151826			9,8
6,00	9,00		150383		151610			44,4
8,00	10,00		150044	150197	150047			64,0
8,00	12,00		150045	150046	150328	151014		44,4
8,00	24,00			151708	150819			11,1
10,00	12,00		150049	150255	151650			69,4
10,00	14,00		150050	150051	150053	151151		51,0
10,00	15,00	150807	150565	150253	150843	152679		44,4
10,00	30,00		151223	150574	151619			11,1
15,00	20,00	151869		151016	150261	150303		56,3
20,00	25,00		151475	150959	150862			64,0
20,00	30,00		151542					44,4
20,00	40,00			150508			150381	25,0
20,00	50,00		151606	151539	151478			16,0
25,00	30,00				150528			69,4
30,00	35,00				151550			73,5
30,00	50,00			151775				36,0
40,00	45,00			152024				51,0
40,00	70,00				150684			32,7
50,00	100,00		151892	152675				25,0



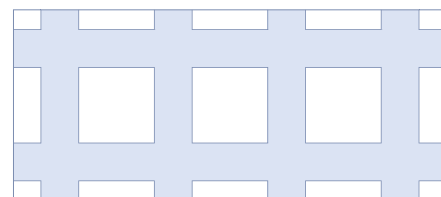
QG 5,0 - 7,0 51,0 % QG 5,0 - 7,5 44,4 %



QG 5,0 - 8,0 39,1 % QG 6,0 - 9,0 44,4 %



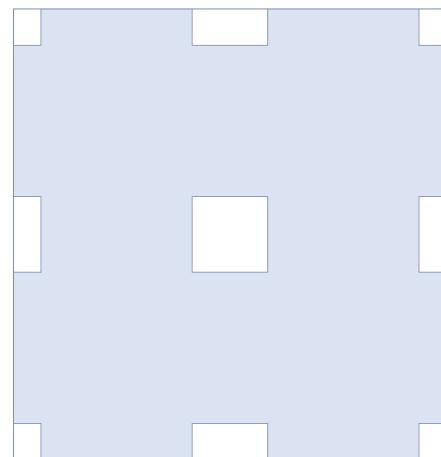
QG 10,0 - 14,0 51,0 %



QG 10,0 - 15,0 44,4 %

QG Stahl sendz. verzinkt 1250 × 2500 mm

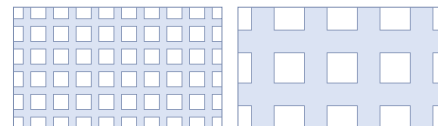
W mm	T mm	Materialstärke				A ₀ %
		1,0	1,5	2,0	3,0	
5,00	7,00		152420			51,0
5,00	8,00	151271	150378	151872		39,1
5,00	16,00		151163			9,8
8,00	10,00	151922	150812			64,0
8,00	12,00	150581	150408	150894		44,4
8,00	24,00	150985				11,1
10,00	12,00	151289	151502	152281		69,4
10,00	14,00	150535	150052	150387		51,0
10,00	15,00	150809	150137	150138	150531	44,4
10,00	30,00	152664	150529	151390		11,1
15,00	20,00		151569	151403	152812	56,3
20,00	25,00		150055	151748		64,0
20,00	30,00		152791	151921		44,4
20,00	50,00		151848	152574		16,0
25,00	35,00			150461		51,0
30,00	40,00			151749		56,3
40,00	60,00			152419		44,4



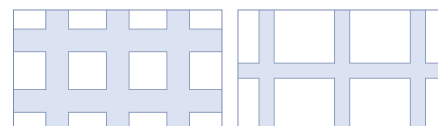
QG 10,0 - 30,0 11,1 %

QG Stahl sendz. verzinkt 1500 × 3000 mm

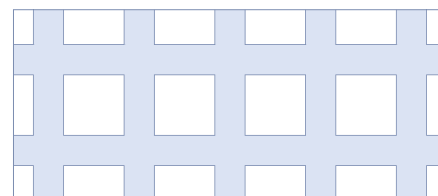
W mm	T mm	Materialstärke				A ₀ %
		1,0	1,5	2,0	3,0	
5,00	8,00	152687	150414	151045		39,1
5,00	16,00		150835			9,8
8,00	10,00		152251	151599		64,0
8,00	12,00		150409	150660		44,4
10,00	12,00	152172	151535	152759		69,4
10,00	14,00	150296	152154	150234		51,0
10,00	15,00	152688	150599	150838	150532	44,4
10,00	30,00		151915	151700		11,1
15,00	20,00			151893		56,3
20,00	25,00	150510	150604		151821	64,0
20,00	50,00			151960		16,0



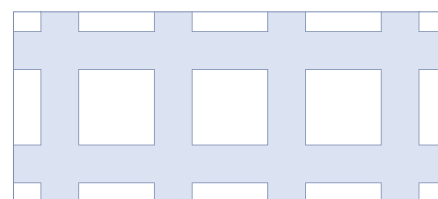
QG 2,0 - 3,0 44,4% QG 4,0 - 7,0 32,7%



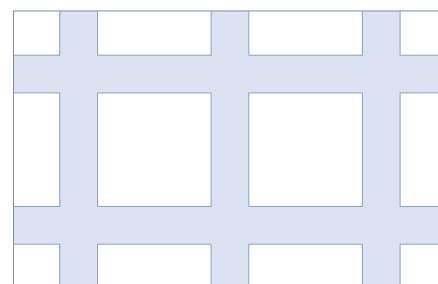
QG 5,0 - 8,0 39,1% QG 8,0 - 10,0 64,0%



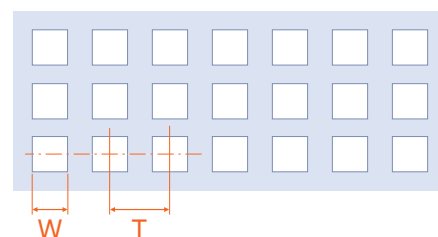
QG 8,0 - 12,0 44,4%



QG 10,0 - 15,0 44,4%



QG 15,0 - 20,0 56,3%

**QG Aluminium AL 99,5% 1000 × 2000 mm**

W mm	T mm	Materialstärke							A ₀ %
		0,8	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	
3,00	5,00			151879					36,0
4,00	6,00			152114					44,4
4,00	7,00			150468	150466				32,7
5,00	7,00		151967		150003				51,0
5,00	7,50		152274	152275	151435				44,4
5,00	8,00	152677	150001	150002	150264	152127			39,1
5,00	15,00				151142				11,1
5,00	16,00				151026				9,8
6,00	9,00					151006			44,4
7,00	11,00				151144				40,5
8,00	10,00		151781	152066	150963				64,0
8,00	11,00		151153						52,9
8,00	12,00		152725	150005	150006	151459			44,4
8,00	24,00				150374	152657			11,1
10,00	12,00		152223	150832	150224				69,4
10,00	14,00		151763		150013	152796			51,0
10,00	15,00	152661	152557	150010	151754	150355	151707		44,4
10,00	20,00					150432			25,0
10,00	30,00	152660			150441	150431			11,1
10,00	40,00				150398				6,3
10,00	50,00				151210				4,0
15,00	20,00				150633				56,3
15,00	40,00				150729				
16,00	20,00					150506			64,0
20,00	25,00			151553	151080	150373			64,0
20,00	30,00				150989				44,4
20,00	50,00				151492	152065			16,0
25,00	30,00			151404					69,4
25,00	35,00							150852	51,0
30,00	40,00					151493			56,3

QG Aluminium AL 99,5% 1250 × 2500 mm

W mm	T mm	Materialstärke					A _o %
		1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	
4,00	7,00			152132			32,7
5,00	8,00	151394	150741				39,1
5,00	16,00			150881			9,8
8,00	12,00	152267	150312	152156	152723		44,4
8,00	24,00			151920	150910		11,1
10,00	12,00			151636	152064		69,4
10,00	13,00		150635				59,2
10,00	14,00	150727		151968			51,0
10,00	15,00	151395	150276	150351	150225	151072	44,4
10,00	30,00			150447	151614		11,1
15,00	20,00			150757			56,3
15,00	30,00			151060			25,0
20,00	25,00	151953	151969	150969			64,0
20,00	50,00		150914	150454			16,0
25,00	30,00			151369	150483		69,4
50,00	100,00				150735		25,0

QG Aluminium ALMG3 1000 × 2000 mm

W mm	T mm	Materialstärke				A _o %
		1,0	1,5	2,0	3,0	
5,00	8,00	151684				44,4
8,00	12,00	150731				39,1
10,00	14,00	150004		150918		44,4
10,00	15,00	150008	150011	150612		51,0
10,00	30,00	150007		150257	152139	44,4
20,00	25,00		151278			11,1
20,0	25,0				150356	64,0

QG Aluminium ALMG3 1250 × 2500 mm

W mm	T mm	Materialstärke				A _o %
		1,5	2,0	3,0	4,0	
5,00	7,50	151853				44,4
5,00	8,00		150265			39,1
8,00	12,00		150209		150732	44,4
8,00	24,00	152023				11,1
10,00	14,00	150250	150014			51,0
10,00	15,00	150375	152433	152724		44,4
10,00	30,00	151277				11,1
15,00	20,00		150405			56,3

QG Aluminium AL 99,5% 1500 × 3000 mm

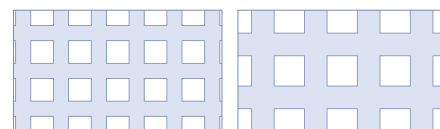
W mm	T mm	Materialstärke				A _o %
		1,0	1,5	2,0	3,0	
4,00	8,00				151768	25,0
5,00	8,00		152609	150242	151005	39,1
5,00	16,00			151965		9,8
8,00	10,00			151600		64,0
8,00	12,00	151424		150860		44,4
10,00	14,00	151037	150615	152689		51,0
10,00	15,00		150420	150310		44,4
10,00	20,00				152338	25,0
10,00	30,00		152245	151048		11,1
15,00	40,00			152224		14,1
20,00	25,00			150487	152162	64,0
20,00	30,00			150988		44,4
20,00	50,00			151058		16,0
25,00	30,00			151241		69,4
30,00	50,00			151906		36,0

QG Aluminium ALMG3 1500 × 3000 mm

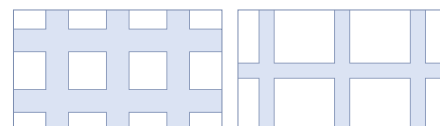
W mm	T mm	Materialstärke				A _o %
		1,0	1,5	2,0	3,0	
5,00	8,00			152133		39,1
8,00	12,00			152000		44,4
10,00	14,00					51,0
10,00	15,00				150330	44,4
10,00	30,00			152160		11,1

QG Edelstahl 1.4301 1000 × 2000 mm

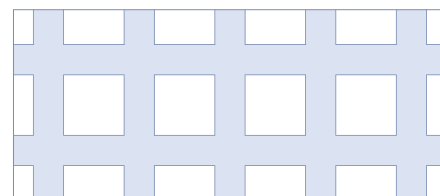
W mm	T mm	Materialstärke							A ₀ %
		0,5	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	
3,00	5,00		150611	152052	151538				36,0
4,00	6,00		150647	151255					44,4
4,00	7,00		152432	152236		152636			32,7
5,00	7,00		150126	150808	151252				51,0
5,00	7,50	151433	150127	150017					44,4
5,00	8,00		150016	150691	150548	151066			39,1
5,00	10,00		150442						25,0
5,00	16,00			151531					9,8
6,00	8,00		150642						56,3
6,00	9,00			151919	150425	150539			44,4
7,00	10,00				151620				49,0
8,00	10,00		151087	151047	151792	151793			64,0
8,00	12,00		150025	150028	150497	151440			44,4
10,00	12,00	150030	150032	150034	150761				69,4
10,00	13,00				150057	151868			59,2
10,00	14,00	150031	150033	150035	150056				51,0
10,00	15,00		150564	150036	150058	150060	150590	150210	44,4
10,00	20,00		151215		152578				25,0
10,00	30,00		151985	151347	151172	151137			11,1
12,00	16,00			151828		151231			56,3
12,50	15,00		150833	151021					69,4
15,00	20,00			151049	150997	151524	151829	151830	56,3
20,00	22,00				150273				82,6
20,00	25,00		150576	151318	150281	150970			64,0
20,00	30,00			150341	150270	152674			44,4
25,00	30,00		151850	152229					69,4
25,00	35,00			151238	151239				51,0
30,00	35,00				151838				73,5
30,00	40,00			151836	152237	151646			56,3



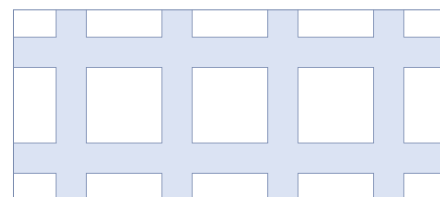
QG 3,0 - 5,0 36,0% QG 4,0 - 7,0 32,7%



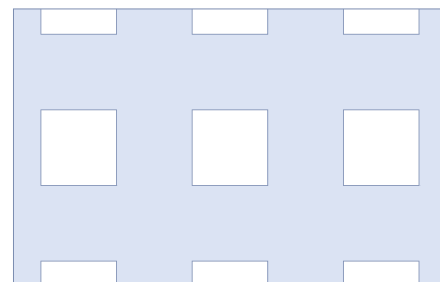
QG 5,0 - 8,0 39,1% QG 8,0 - 10,0 64,0%



QG 8,0 - 12,0 44,4%



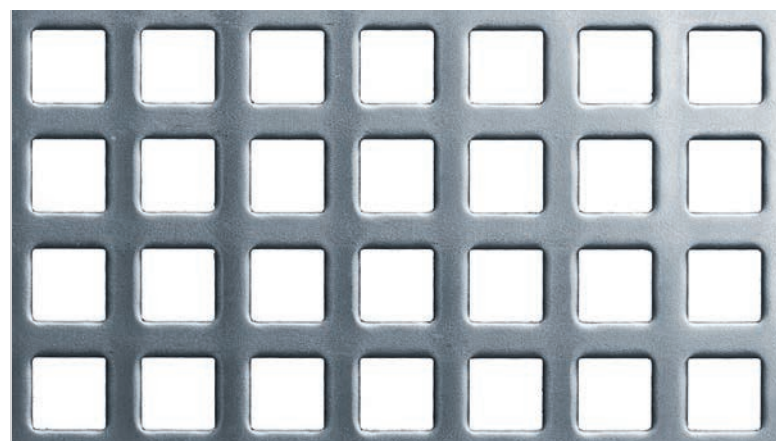
QG 10,0 - 14,0 51,0%



QG 10,0 - 20,0 25,0%

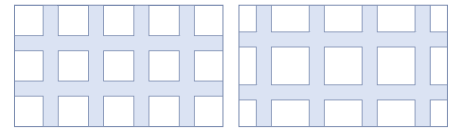


Löchern Sie uns wie wir das Blech.
Bei Fragen zu unseren Produkten
oder zu Ihrem Projekt: einfach
anrufen unter 040 - 219 000 0 oder
schreiben unter info@fcarlschroeter.de

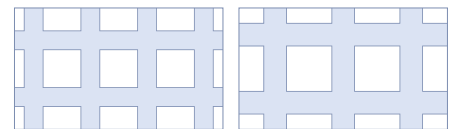


QG Edelstahl 1.4301 1250 × 2500 mm

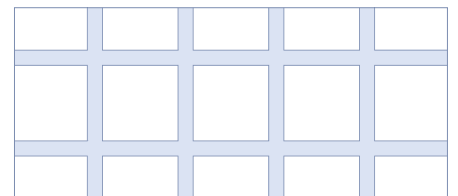
W mm	T mm	Materialstärke						A ₀ %
		1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	
4,00	6,00			151823				44,4
4,00	7,00				151540			32,7
5,00	7,00	150439	152137					51,0
5,00	7,50							44,4
5,00	8,00	151393	150370	151139	150558			39,1
6,00	9,00		151220					44,4
8,00	10,00		151762					64,0
8,00	12,00	150260	150184	151298				44,4
10,00	12,00	151958	150217	151635				69,4
10,00	13,00		150925					59,2
10,00	14,00	151294	150337	150222				51,0
10,00	15,00	150198	150324	150239	150455			44,4
10,00	30,00	150418	151577	151851				11,1
12,00	16,00			151787				56,3
12,00	18,00			151242	151105			44,4
15,00	20,00		151063	151266				56,3
15,00	21,00					150562		51,0
15,00	40,00		150623	152018				14,1
16,00	20,00				150715			64,0
20,00	22,00		150305					82,6
20,00	23,00		152401					75,6
20,00	24,00		151044	151358	150714			69,4
20,00	25,00		151316	152096	151831		152622	64,0
20,00	30,00			150475				44,4
25,00	30,00			152257				69,4



QG 4,0 - 6,0 44,4 % QG 5,0 - 7,0 51,0 %



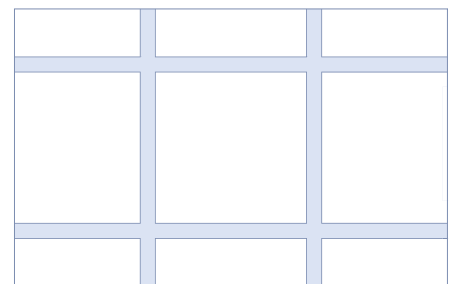
QG 5,0 - 7,5 44,4 % QG 6,0 - 9,0 44,4 %



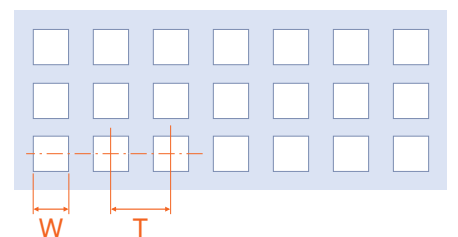
QG 10,0 - 12,0 69,4 %



QG 12,0 - 16,0 56,3 %



QG 20,0 - 22,0 82,6 %



QG Edelstahl 1.4301 1500 × 3000 mm

W mm	T mm	Materialstärke					A ₀ %
		1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	
5,00	8,00	150744	151098	151745	150597		39,1
6,00	9,00		152682				44,4
8,00	10,00	150551					64,0
8,00	12,00	150608	150752	151731			44,4
10,00	12,00		151721				69,4
10,00	14,00	151103	151694	151695	151937		51,0
10,00	15,00	152591	150233	150482	150272	152145	44,4
10,00	20,00	150201	150629	150628			25,0
15,00	20,00			151235	151243		56,3
15,00	30,00			150262			25,0
15,00	40,00		151104		152612		14,1
20,00	23,00		151357				75,6
20,00	25,00	150371	150350	152112	151820		64,0
25,00	30,00			151994			51,0

QG Edelstahl 1.4404 1000 × 2000 mm

W mm	T mm	Materialstärke				A ₀ %
		0,5	1,0	1,5	2,0	
5,00	7,00			152222		51,0
5,00	8,00		151643	152740		39,1
5,00	10,00		150709			25,0
8,00	10,00		152148		151170	64,0
8,00	12,00		151970			44,4
10,00	12,00		150278			69,4
10,00	13,00					59,2
10,00	14,00	151121	150279	151776		51,0
10,00	15,00				151683	44,4
10,00	30,00					11,1
15,00	20,00		151224			56,3

QG Edelstahl 1.4571 1000 × 2000 mm

W mm	T mm	Materialstärke							A ₀ %
		0,5	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	
4,00	6,00		150435						44,4
4,00	6,50				152221				37,9
5,00	7,00		150877	151101	151251				51,0
5,00	7,50			152134					44,4
5,00	8,00			150933	151450	151370			39,1
5,00	10,00				150650				25,0
6,00	9,00			150749	150737				44,4
8,00	10,00		150805	151160	151789				64,0
8,00	12,00		150027	150750	150514				44,4
10,00	12,00		150415	150879	151373				69,4
10,00	12,50			150136					64,0
10,00	13,00				152335	150641			59,2
10,00	14,00		152760	150309	150213	151840			51,0
10,00	15,00	151269	151406	150694	151816	151421	150713	151945	44,4
10,00	30,00								11,1
12,00	16,00			151089					56,3
15,00	20,00		150886	150159	151786	151420			56,3
15,00	30,00					151798		151076	25,0
16,00	20,00					151944			64,0
20,00	23,00				151752				75,6
20,00	25,00			151927	151228				64,0
20,00	50,00			152176					16,0
25,00	30,00		152192	151891	151603				69,4
30,00	35,00				151604				73,5
30,00	40,00					152001			56,3

QG Edelstahl 1.4571 1250 × 2500 mm

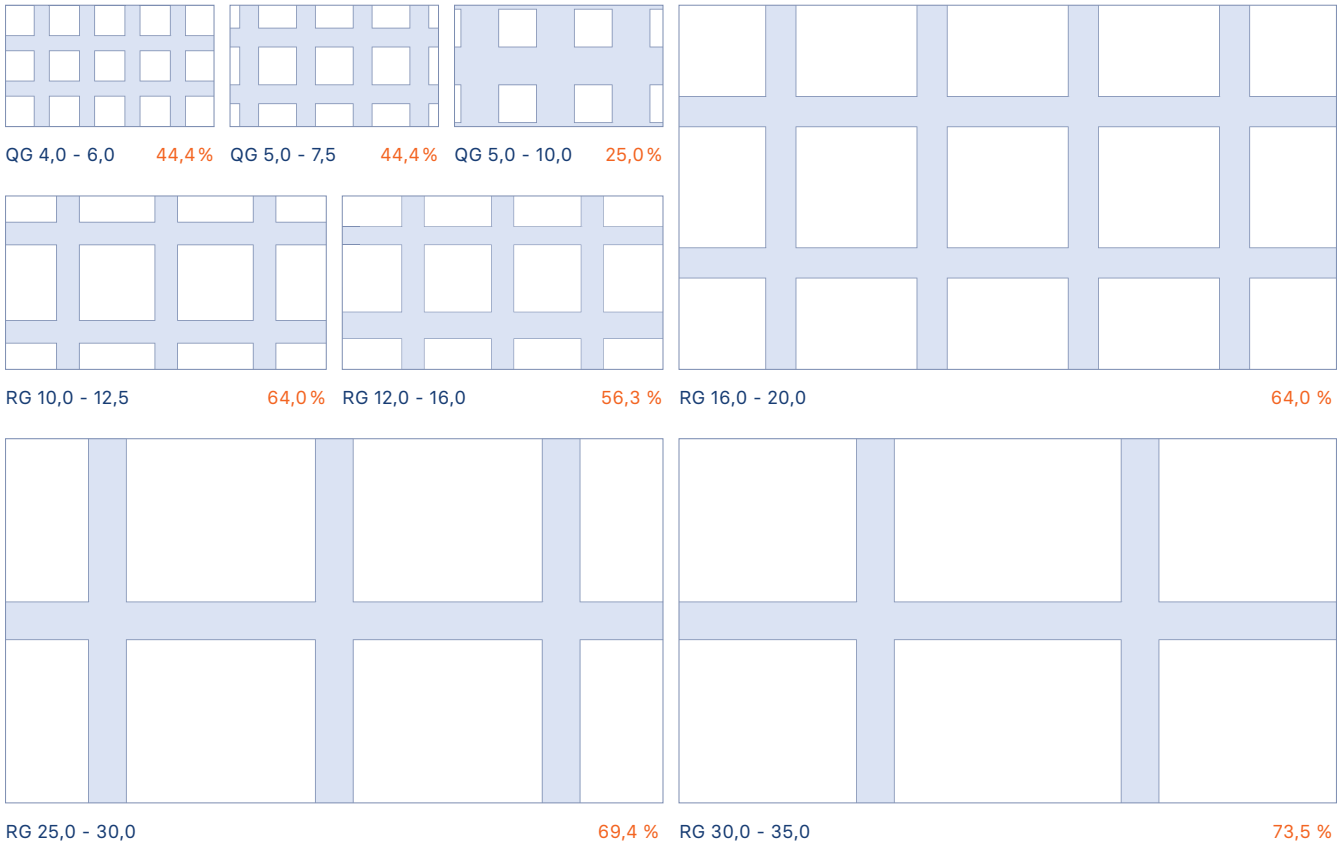
W mm	T mm	Materialstärke				A ₀ %
		1,0	1,5	2,0	3,0	
5,00	8,00		152382			39,1
8,00	12,00	150580	152070	150546		44,4
10,00	12,00	150523	151466			69,4
10,00	14,00		151108	151002		51,0
10,00	15,00	152104	152577	151401	151703	44,4
20,00	22,00		151001			75,6
20,00	50,00		151431			16,0
25,00	30,00		151602			69,4

QG Edelstahl 1.4571 1500 × 3000 mm

W mm	T mm	Materialstärke				A ₀ %
		1,0	1,5	2,0	3,0	
5,00	8,00	150743	150286	150287	150563	39,1
7,00	10,00		152589			44,4
8,00	12,00	151467		152130		44,4
10,00	12,00		150572			69,4
10,00	15,00		152590	151579		44,4
20,00	25,00	150372				64,0



Informationen zu Gewichten und freien
Lochflächen können Sie auch auf unserer
Homepage errechnen lassen:
fcarlschroeter.de/berechnungstools



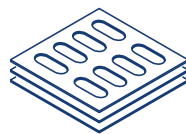
QUADRATLOCHWERKZEUGE

Die hier gezeigte Werkzeugliste zeigt unsere Möglichkeiten in diversen Quadratlochungen – die Abstände zwischen den Lochungen sind frei wählbar.
Werkzeug nicht aufgeführt? **Fragen Sie bei uns nach!**

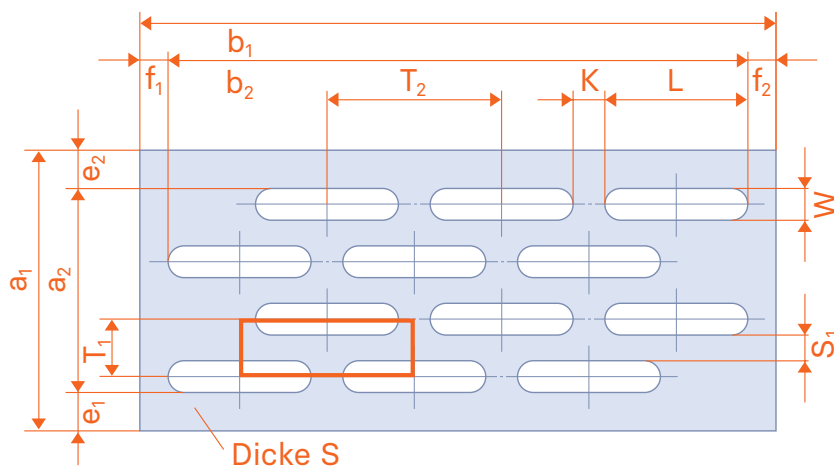
Maße						
1,20 × 1,20	5,00 × 5,00	8,00 × 8,00	11,00 × 11,00	15,00 × 15,00	23,65 × 23,65	35,00 × 35,00
2,00 × 2,00	5,50 × 5,50	8,50 × 8,50	12,00 × 12,00	16,00 × 16,00	24,00 × 24,00	40,00 × 40,00
2,50 × 2,50	6,00 × 6,00	9,00 × 9,00	12,50 × 12,50	17,00 × 17,00	25,00 × 25,00	45,00 × 45,00
3,00 × 3,00	6,30 × 6,30	9,20 × 9,20	12,70 × 12,70	18,00 × 18,00	27,00 × 27,00	50,00 × 50,00
3,50 × 3,50	6,50 × 6,50	9,50 × 9,50	13,00 × 13,00	20,00 × 20,00	30,00 × 30,00	55,00 × 55,00
4,00 × 4,00	7,00 × 7,00	10,00 × 10,00	14,00 × 14,00	22,00 × 22,00	32,00 × 32,00	60,00 × 60,00



Langlochung versetzt/gerade

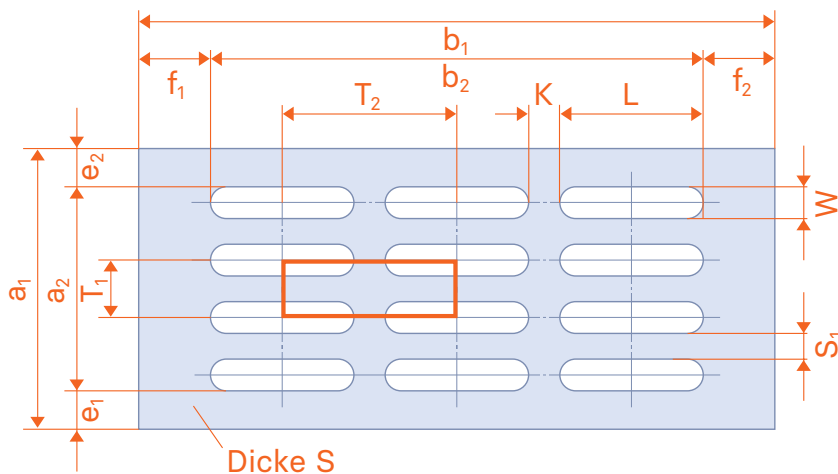


LV Langlochung langlaufend versetzt



W = Weite
L = Länge
T₁ = Seitenteilung
T₂ = Kopfteilung
S₁ = Seitensteg
K = Kopfsteg

LG Langlochung langlaufend gerade



$$A_0 = \frac{W \times L - 0,215 W^2}{T_1 \times T_2} \times 100 \text{ in } \%$$



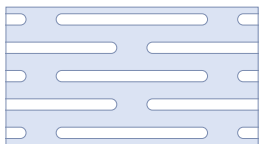
Informationen zu Gewichten und freien Lochflächen können Sie auch auf unserer Homepage errechnen lassen: fcarlschroeter.de/berechnungstools

LANGLOCHWERKZEUGE

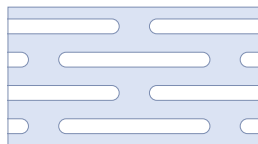


Nachfolgend unsere Lang-, Schachbrett-, und Fischgrätenlochungen – die Abstände zwischen den Lochungen sind frei wählbar und in jedem Werkstoff* möglich. Werkzeug nicht aufgeführt? **Fragen Sie bei uns nach!**

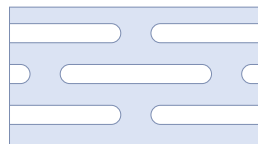
Maße Langlochungen, Schachbrettlochungen, Fischgrätenlochungen							
0,50 × 4,00	1,50 × 5,00	2,15 × 20,00	3,00 × 31,00	4,00 × 31,00	5,00 × 50,00	7,00 × 35,00	10,00 × 40,00
0,50 × 7,00	1,50 × 10,00	2,20 × 20,00	3,00 × 40,00	4,00 × 31,60	5,20 × 26,00	7,00 × 37,00	10,00 × 50,00
0,50 × 10,00	1,50 × 15,00	2,20 × 21,80	3,25 × 20,00	4,00 × 40,00	5,25 × 20,00	7,00 × 45,00	10,00 × 60,00
0,50 × 20,00	1,50 × 16,00	2,20 × 23,00	3,25 × 22,30	4,00 × 50,00	5,25 × 25,00	7,00 × 59,50	11,00 × 21,00
0,60 × 14,00	1,50 × 20,00	2,25 × 20,00	3,40 × 20,00	4,25 × 25,00	5,50 × 10,00	7,25 × 25,00	11,00 × 25,00
0,70 × 20,00	1,50 × 48,00	2,30 × 20,00	3,40 × 24,60	4,30 × 10,40	5,50 × 20,00	7,50 × 25,00	12,00 × 25,00
0,75 × 7,00	1,55 × 20,00	2,40 × 20,00	3,50 × 7,00	4,30 × 25,00	5,50 × 25,00	7,75 × 30,00	12,00 × 30,00
0,75 × 10,00	1,60 × 20,00	2,50 × 20,00	3,50 × 9,00	4,50 × 20,00	5,60 × 25,00	8,00 × 18,00	12,00 × 32,00
0,80 × 10,00	1,60 × 25,00	2,50 × 23,00	3,50 × 12,00	4,50 × 25,00	5,75 × 25,00	8,00 × 20,00	12,00 × 35,00
0,80 × 14,00	1,70 × 19,30	2,50 × 25,00	3,50 × 15,00	4,50 × 30,00	6,00 × 10,50	8,00 × 24,00	12,00 × 40,00
0,80 × 20,00	1,75 × 20,00	2,60 × 20,00	3,50 × 16,00	4,50 × 35,00	6,00 × 14,00	8,00 × 25,00	12,00 × 100,00
1,00 × 5,00	1,80 × 18,00	2,75 × 20,00	3,50 × 18,00	4,75 × 20,00	6,00 × 20,00	8,00 × 30,00	12,50 × 32,00
1,00 × 7,00	1,80 × 20,00	2,75 × 25,00	3,50 × 20,00	4,75 × 23,00	6,00 × 25,00	8,00 × 40,00	12,50 × 60,00
1,00 × 10,00	1,80 × 25,00	2,80 × 20,00	3,50 × 25,00	4,75 × 25,00	6,00 × 26,00	8,00 × 50,00	14,00 × 40,00
1,00 × 12,00	1,80 × 30,00	2,80 × 21,00	3,50 × 30,00	4,76 × 20,00	6,00 × 27,00	8,25 × 20,00	14,00 × 45,00
1,00 × 15,00	1,90 × 20,00	2,80 × 35,00	3,50 × 40,00	5,00 × 8,00	6,00 × 30,00	8,25 × 30,00	15,00 × 25,00
1,00 × 20,00	2,00 × 4,50	2,90 × 20,00	3,60 × 20,00	5,00 × 10,00	6,00 × 31,60	8,50 × 16,50	15,00 × 30,00
1,00 × 25,00	2,00 × 10,00	3,00 × 5,00	3,75 × 20,00	5,00 × 12,00	6,00 × 35,00	8,50 × 25,00	15,00 × 40,00
1,10 × 10,00	2,00 × 12,50	3,00 × 9,00	4,00 × 10,00	5,00 × 14,00	6,30 × 14,00	8,50 × 30,00	15,00 × 85,00
1,20 × 10,00	2,00 × 20,00	3,00 × 10,00	4,00 × 12,00	5,00 × 15,00	6,50 × 25,00	9,00 × 13,00	15,20 × 30,00
1,20 × 16,00	2,00 × 21,80	3,00 × 15,00	4,00 × 17,00	5,00 × 20,00	6,50 × 26,00	9,00 × 40,00	17,00 × 30,00
1,25 × 14,00	2,00 × 23,00	3,00 × 16,00	4,00 × 20,00	5,00 × 22,00	6,75 × 30,00	9,00 × 45,00	18,00 × 30,00
1,25 × 20,00	2,00 × 24,00	3,00 × 20,00	4,00 × 23,00	5,00 × 23,00	7,00 × 12,00	10,00 × 20,00	20,00 × 40,00
1,25 × 23,00	2,00 × 25,00	3,00 × 23,00	4,00 × 24,00	5,00 × 25,00	7,00 × 24,00	10,00 × 27,00	20,00 × 50,00
1,30 × 25,00	2,00 × 45,00	3,00 × 25,00	4,00 × 25,00	5,00 × 30,00	7,00 × 25,00	10,00 × 30,00	25,00 × 50,00
1,40 × 20,00	2,10 × 20,00	3,00 × 27,00	4,00 × 27,00	5,00 × 40,00	7,00 × 27,00	10,00 × 32,00	30,00 × 100,00
1,40 × 25,00	2,10 × 25,00	3,00 × 30,00	4,00 × 30,00	5,00 × 50,00	7,00 × 30,00	10,00 × 38,00	



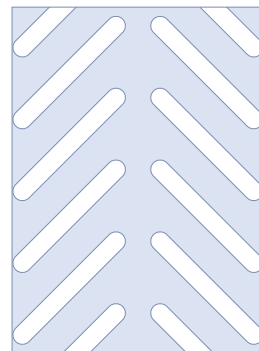
W 1,5 × 20,0



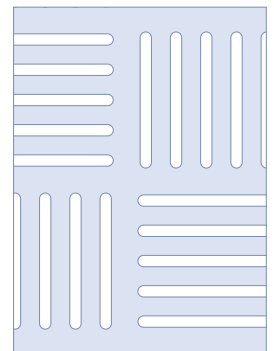
W 2,0 × 20,0



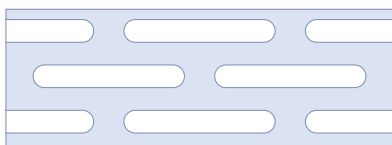
W 2,5 × 20,0



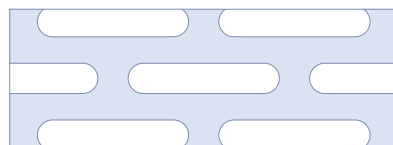
W 1,5 × 18,5



W 1,5 × 17,5



W 3,0 × 20,0

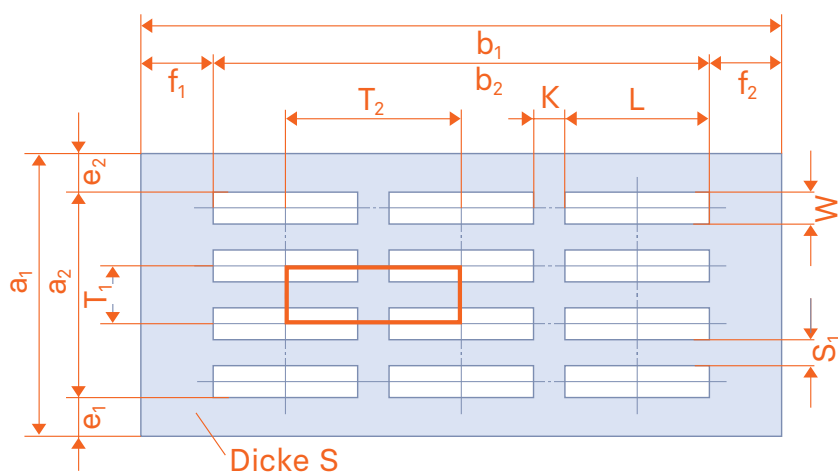


W 4,0 × 20,0

Rechteck- lochung



RE Rechtecklochung

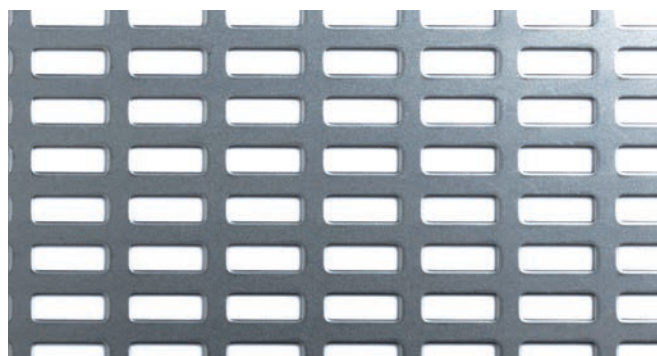
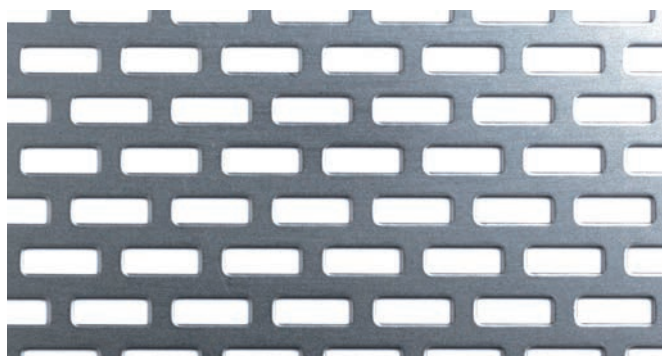


W = Weite
L = Länge
T₁ = Seitenteilung
T₂ = Kopfteilung
S₁ = Seitensteg
K = Kopfsteg

$$A_0 = \frac{W \times L}{T_1 \times T_2} \times 100 \text{ in } \%$$

Maße Rechtecklochungen

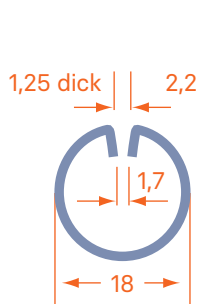
1,00 × 10,00	2,00 × 40,00	4,00 × 40,00	5,00 × 15,00	6,00 × 30,00	7,00 × 64,00	10,00 × 25,00	21,20 × 29,20
1,50 × 10,00	3,00 × 20,00	4,30 × 25,00	5,00 × 20,00	6,00 × 31,00	8,00 × 10,00	10,00 × 30,00	24,50 × 31,80
1,50 × 40,00	3,00 × 40,00	4,50 × 14,00	5,00 × 25,00	6,00 × 38,00	8,00 × 15,00	10,00 × 75,00	30,00 × 50,00
1,50 × 48,00	3,30 × 20,00	4,50 × 34,50	5,00 × 30,00	6,00 × 50,00	8,15 × 59,75	13,00 × 108,00	40,00 × 100,00
2,00 × 4,50	4,00 × 10,00	4,90 × 10,00	5,00 × 50,00	6,00 × 80,00	9,00 × 20,00	16,85 × 36,85	41,00 × 53,80
2,00 × 20,00	4,00 × 20,00	5,00 × 10,00	6,00 × 20,00	6,00 × 85,00	9,00 × 40,00	20,00 × 50,00	50,00 × 60,00
2,00 × 25,00	4,00 × 25,00	5,00 × 12,00	6,00 × 25,00	6,00 × 110,00	9,00 × 80,00	20,00 × 100,00	



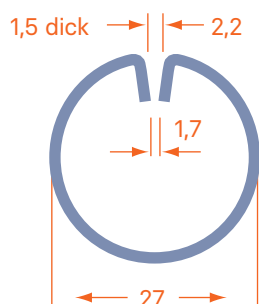


Sie sind sicher auch ein Experte – wahrscheinlich nur nicht im Produzieren von High-End Lochblechen, Streckgittern und Sieben. Aber für uns Grund genug, um Ihnen von Experte zu Experte zu begegnen. Und Sie entsprechend zu beraten.

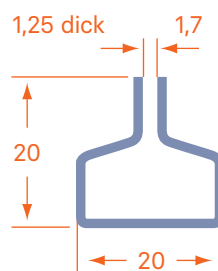
Einfassprofile für Lochbleche und Wellengitter



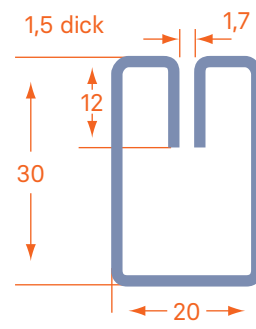
Lochblech FCS R 18



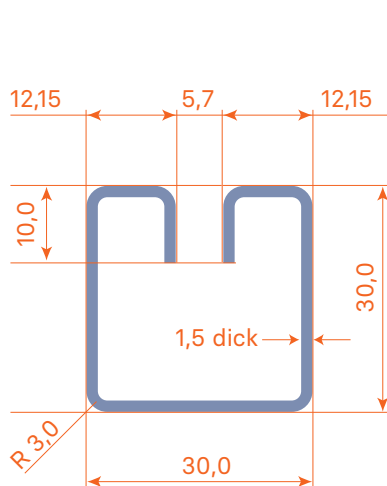
Lochblech FCS R 27



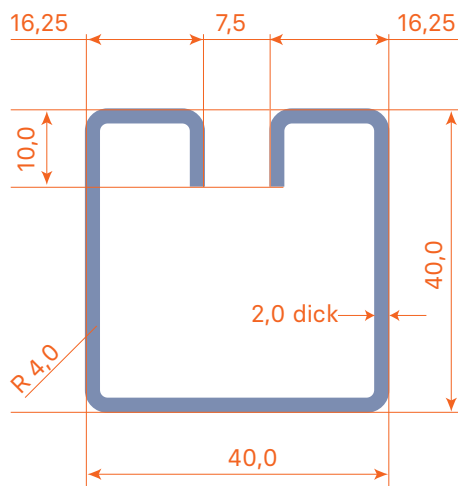
Lochblech FCS T 20/20



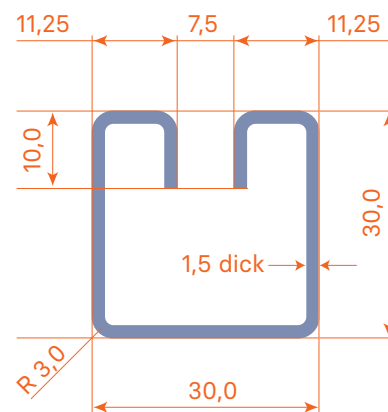
Lochblech FCS E 20/30



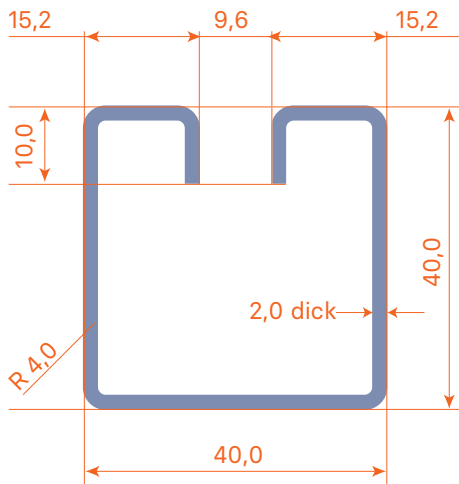
Wellengitter FCS 30-5,7



Wellengitter FCS 40-7,5



Wellengitter FCS 30-7,5



Wellengitter FCS 40-9,6

**RP Randeinfassprofile für Lochbleche** Länge 3000 mm

	FCS R 18		FCS R 27		FCS T 20x20	FCS E 30x20	
Blechdicke	1,5 mm	2,0 mm	1,5 mm	2,0 mm	2,0 mm	2,0 mm	3,0 mm
Stahl		850010		850264	850009	850202	851271
Stahl verzinkt		850023		850299	850022	850262	850758
Aluminium		800407		800232	850243	850359	850736
Edelstahl 1.4301		850000		850358		850371	
Edelstahl 1.4301 geschliffen	851903	850340	850225	850002	850001	850127	

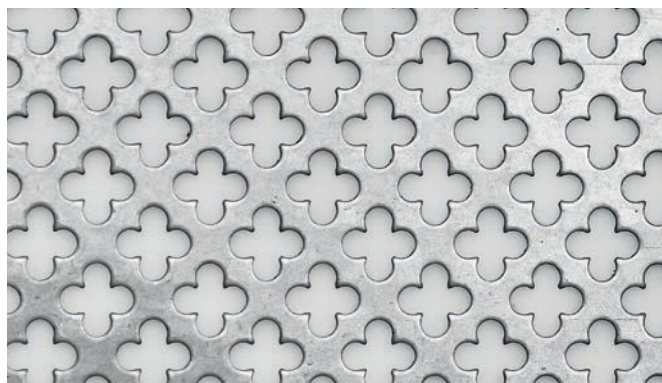
RP Randeinfassprofile für Wellengitter Länge 3000 mm

	FCS 30x5,7	FCS 30x7,5	FCS 40x7,5	FCS 40x9,6
Drahtdicke	3,0 mm	4,0 mm	4,0 mm	5,0 mm
Stahl	850284	850670	850372	850280
Stahl verzinkt	850487	850252	850350	-
Aluminium	-	-	-	-
Edelstahl 1.4301	850298	850819	-	-



Passgenaue Lösungen sind bei uns kein Extra,
sondern eine Selbstverständlichkeit.

SONDERBLECHE

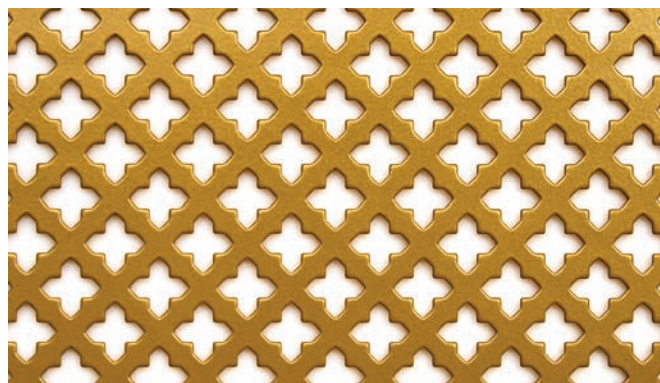


Sternlochung rund versetzt

W 10 mm uvm.
1000 × 2000 mm - 1500 × 3000 mm

Art.-Nr. 250048

Stahl, Edelstahl, Aluminium,
Messing, Kupfer

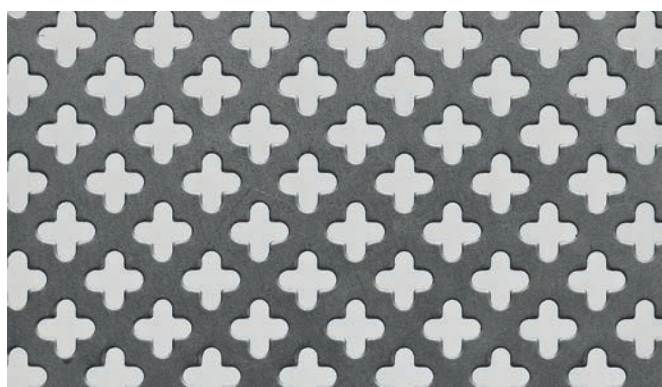


Sternlochung spitz versetzt

W 15 mm uvm.
1000 × 2000 mm - 1500 × 3000 mm

Art.-Nr. 250804

Stahl, Edelstahl, Aluminium,
Messing, Kupfer

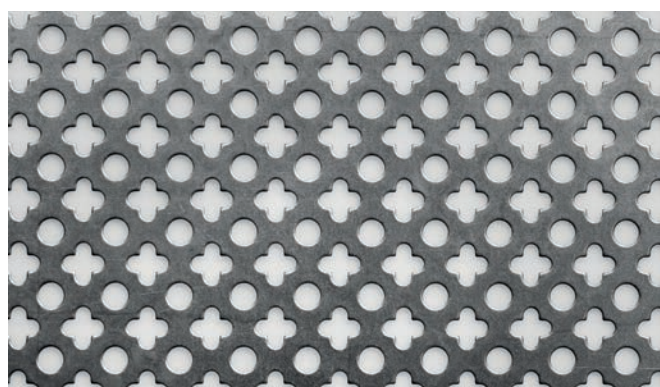


Kreuzlochung rund versetzt

W 11 mm uvm.
1000 × 2000 mm - 1500 × 3000 mm

Art.-Nr. 251096

Stahl, Edelstahl,
Aluminium, Messing, Kupfer

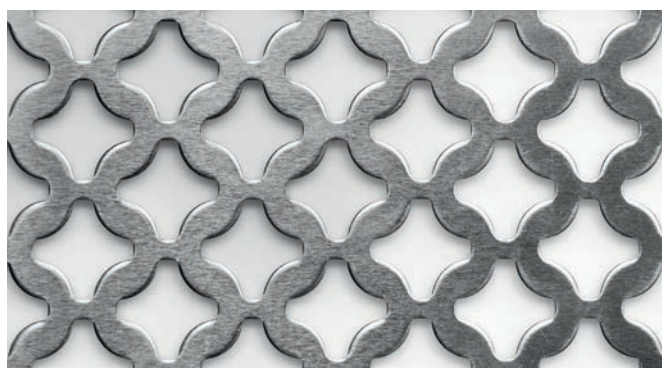


Kreuzlochung rund mit Zwischenlöchern

W 10 mm + Ø 6 mm uvm.
1000 × 2000 mm - 1500 × 3000 mm

Art.-Nr. 250131

Stahl, Edelstahl,
Aluminium, Messing, Kupfer

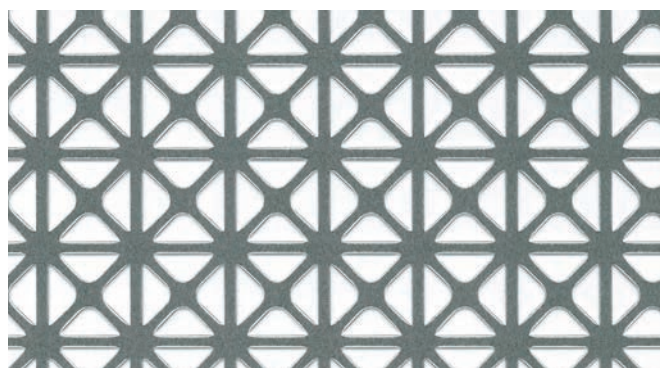


Orientlochung

W 20 mm
1000 × 2000 mm - 1500 × 3000 mm

Art.-Nr. 251410

Stahl, Stahl verzinkt, Edelstahl,
Aluminium, Messing

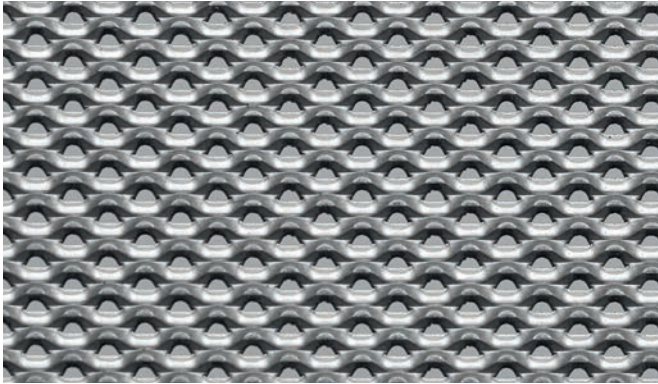


Kreuzlochung Nexus

W 27 mm
1000 × 2000 mm - 1500 × 3000 mm

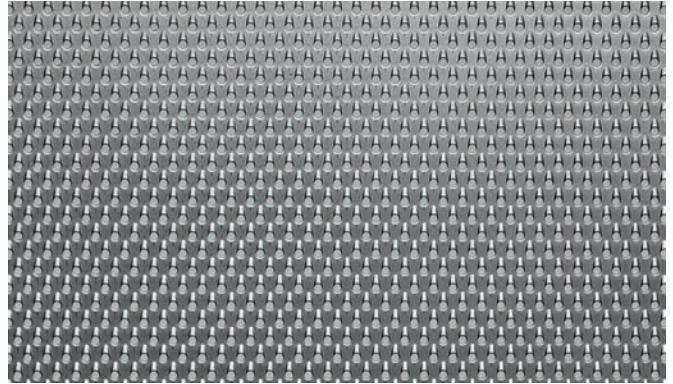
Art.-Nr. 251566

Aluminium, Stahl,
Messing, Kupfer



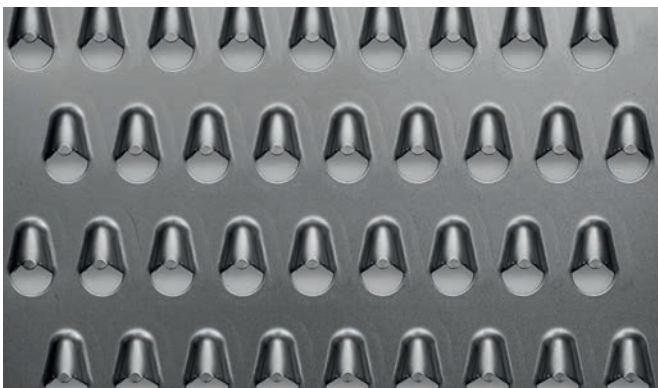
Patentlochung Conidur
ab W 0,05 mm uvm.
600 × 2000 mm u. n. Absprache

Art.-Nr. 251254
Stahl, Edelstahl



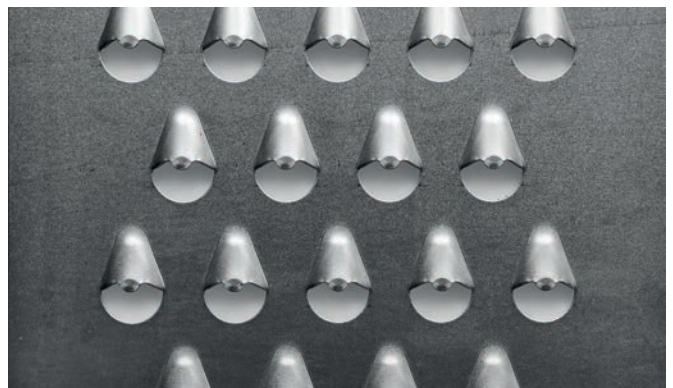
Raspellochung
W 2 mm T 5 mm uvm.
1000 × 2000 mm

Art.-Nr. 251320
Stahl, Edelstahl



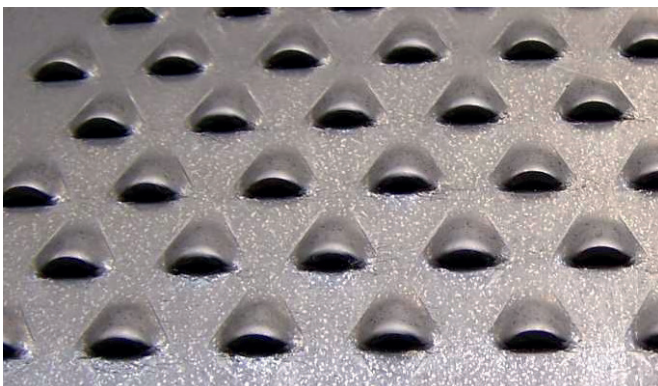
Raspellochung
W 12 x 16 mm
1000 × 2000 mm - 1500 × 3000 mm

Art.-Nr. 250884
Messing



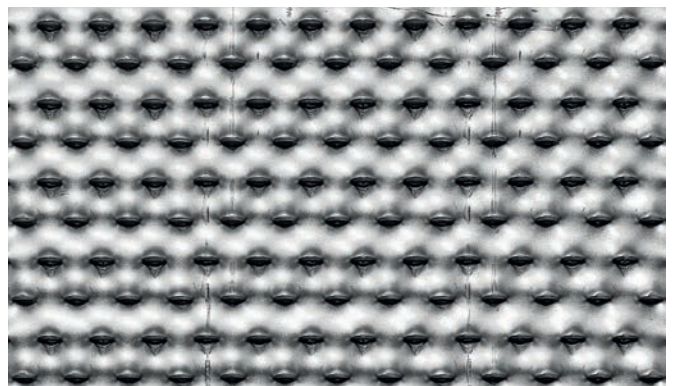
Raspellochung
W 18 x 25 mm
1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 251396
Stahl, Edelstahl,
Aluminium



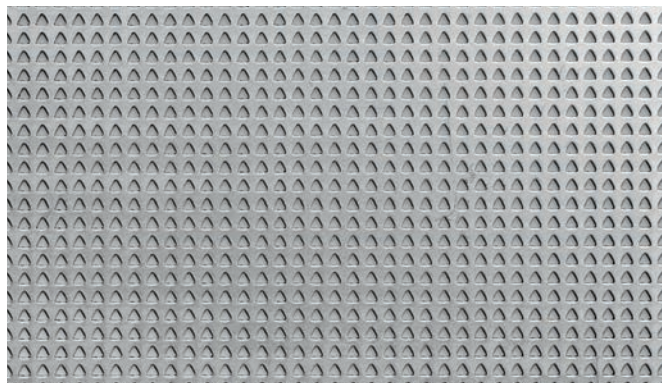
Nasenlochung einseitig
W 6 x 6 mm T 10 mm uvm.
1000 x 2000 mm u. n. Absprache

Art.-Nr. 251397
Stahl, Edelstahl



Nasenlochung doppelt
W 15 x 7 mm T 10 mm uvm.
1000 x 2000 mm u. n. Absprache

Art.-Nr. 251398
Stahl, Edelstahl

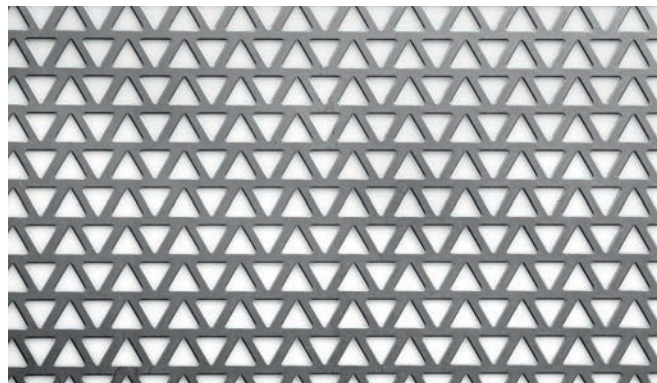


Dreikantlochung fein

W 3 x 3 x 3 mm
1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 250932

Stahl, Edelstahl,
Aluminium

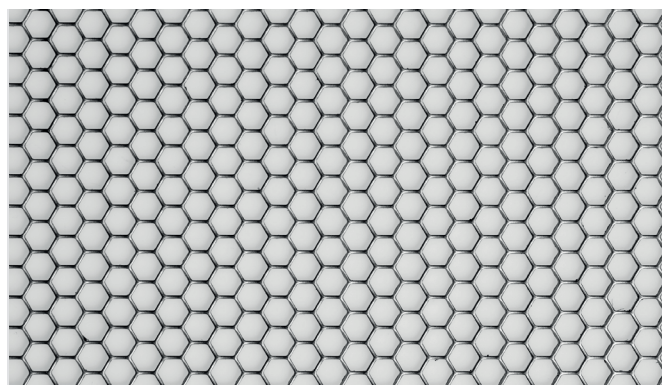


Dreikantlochung grob

W 10 x 10 x 10 mm uvm.
1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 251212

Stahl, Edelstahl,
Aluminium

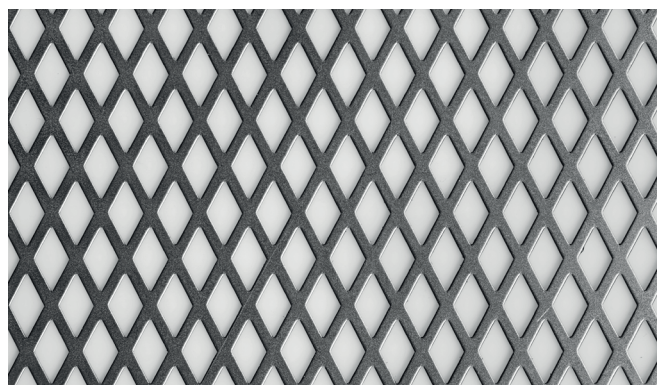


Sechsecklochung

ab SW 2 mm uvm.
1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 250703

Stahl, Stahl elo. verz.,
Edelstahl, Aluminium

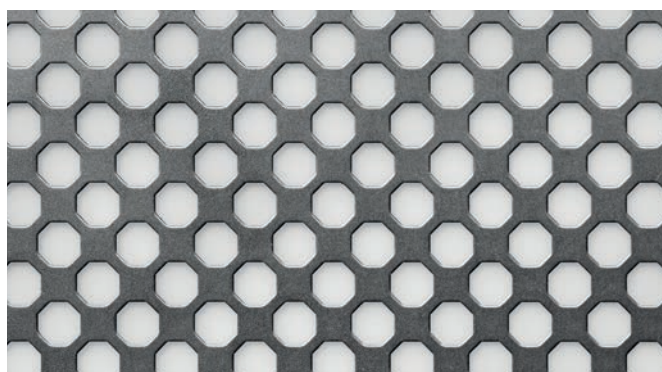


Rautenlochung

W 15 x 8 mm uvm.
1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 250933

Stahl, Stahl verz.,
Edelstahl, Aluminium

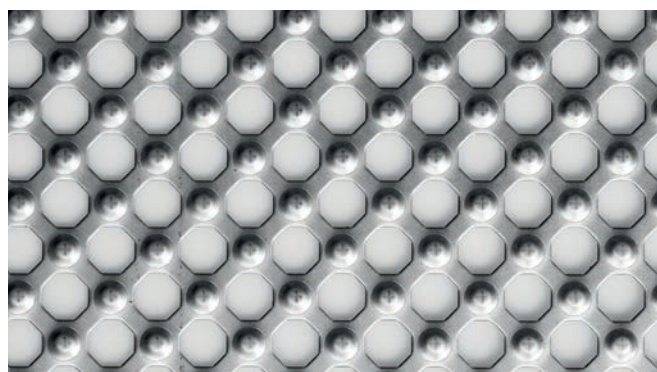


Achtecklochung

SW 10 mm
1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 251371

Stahl, Stahl verz., Edelstahl,
Aluminium, Messing, Kupfer

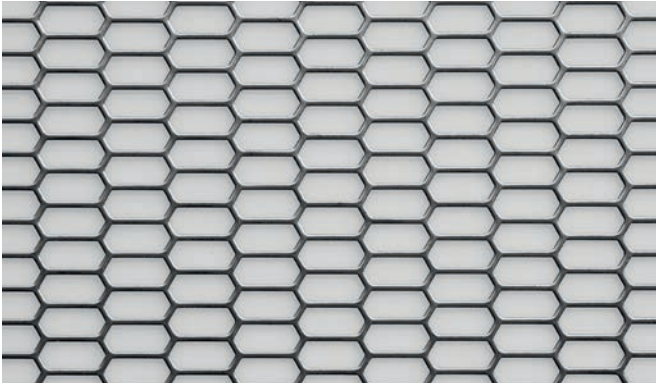


Achtecklochung m. Zwischenprägung

SW 10 mm + Ø 5 mm
1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 251250

Stahl, Stahl verz., Edelstahl,
Aluminium, Messing, Kupfer

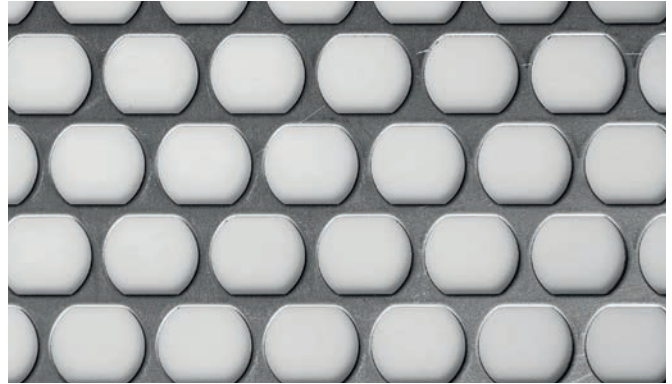


Sechsecklanglochung

W 15 x 6 mm
1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 201283

Stahl, Stahl elo. verz.,
Edelstahl, Aluminium



Doppel-D Lochung

W 18 x 22 mm
1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 201477

Stahl, Stahl verz.,
Edelstahl, Aluminium



Ellipsen Lochung

W 30 x 15 mm uvm.
1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 251401

Stahl, Stahl verz.,
Edelstahl, Aluminium

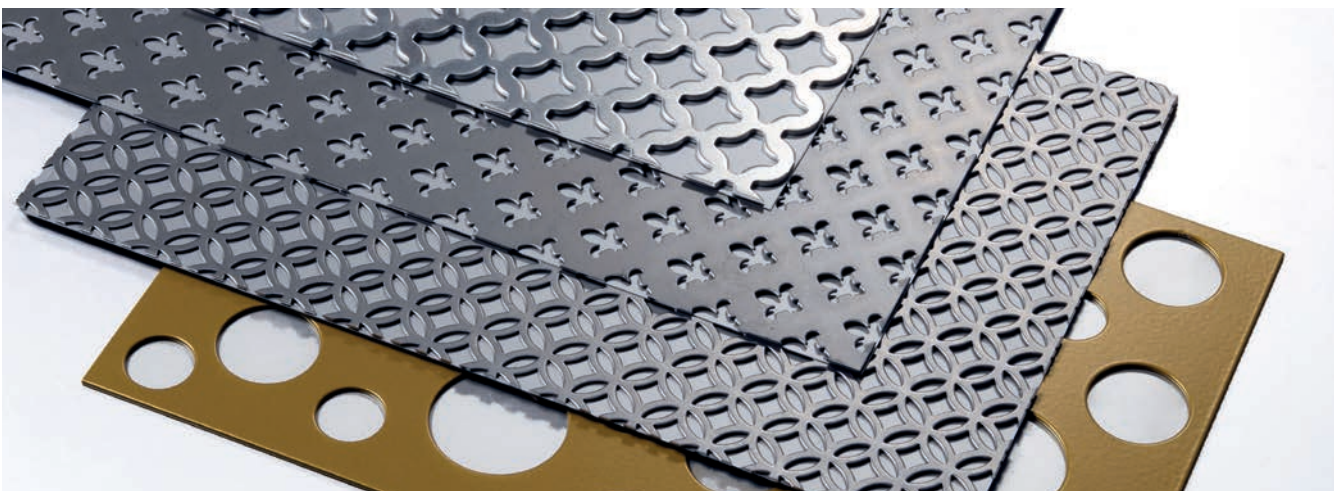


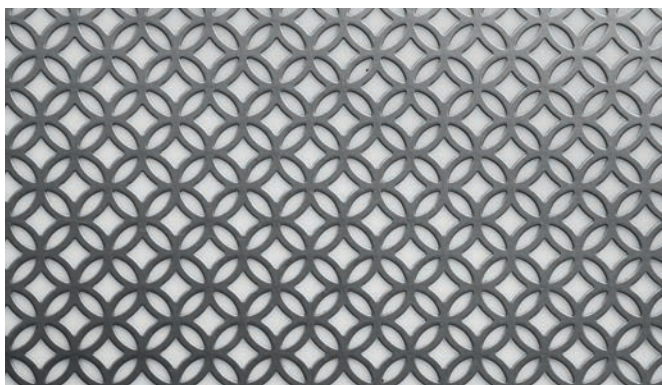
Zierlochung Flower

W 15 mm
1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 251316

Stahl, Stahl verz.,
Aluminium, Messing





Designlochung Arabeske

W 22 mm
1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 251336

Stahl, Stahl verz., Edelstahl,
Aluminium, Messing, Kupfer

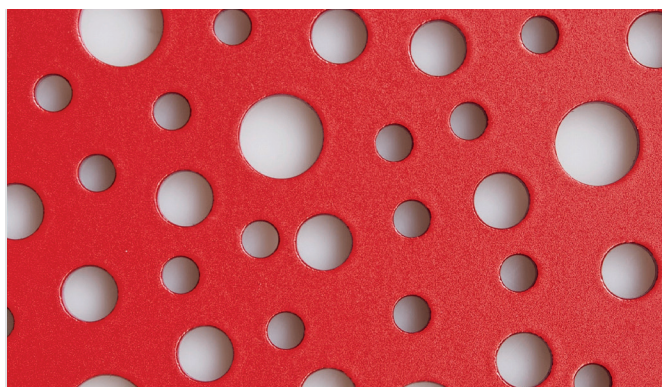


Zierbogen

W 18 mm
1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 251359

Stahl, Stahl verz., Edelstahl,
Aluminium, Messing, Kupfer



Dekorationsstreulochung fein

Ø 4 mm, 6 mm, 9 mm
1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 106367

Stahl, Stahl verz., Edelstahl,
Aluminium, Messing, Kupfer

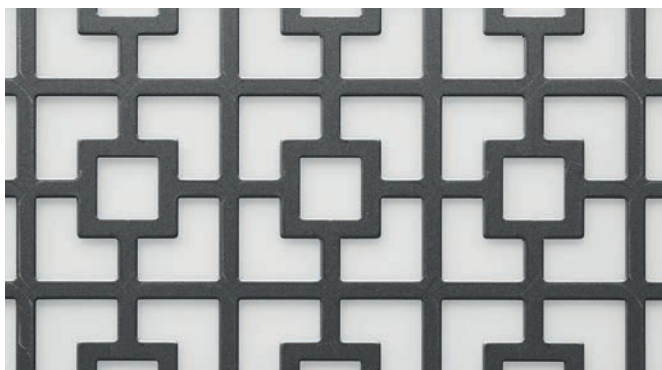


Dekorationsstreulochung grob

Ø 20 mm, 30 mm, 40 mm
1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 106440

Stahl, Stahl verz., Edelstahl,
Aluminium, Messing, Kupfer

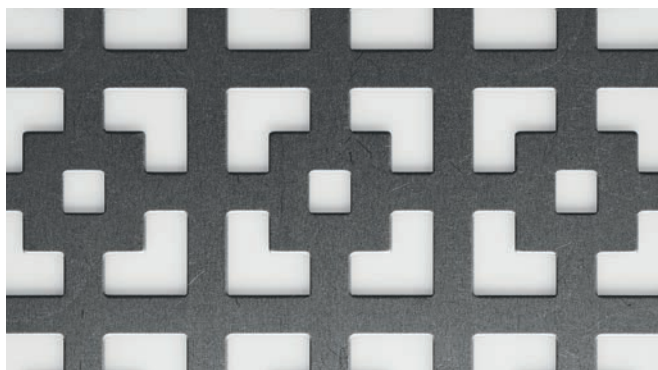


Okcidentlochung fein

W 45 x 45 mm
1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 251407

Stahl, Stahl verz., Edelstahl,
Aluminium, Messing, Kupfer

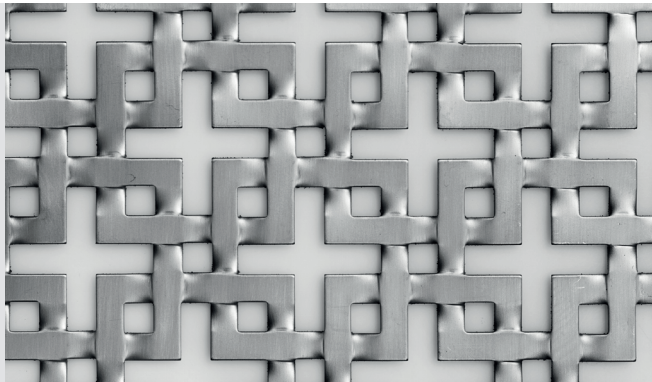


Okcidentlochung grob

W 50 x 50 mm
1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 251408

Stahl, Stahl verz., Edelstahl,
Aluminium, Messing, Kupfer



Blechgeflecht - M46 Lochung

W ca. 35 mm
1000 x 2000 mm

Art.-Nr. 250019

Stahl, Aluminium,
Messing

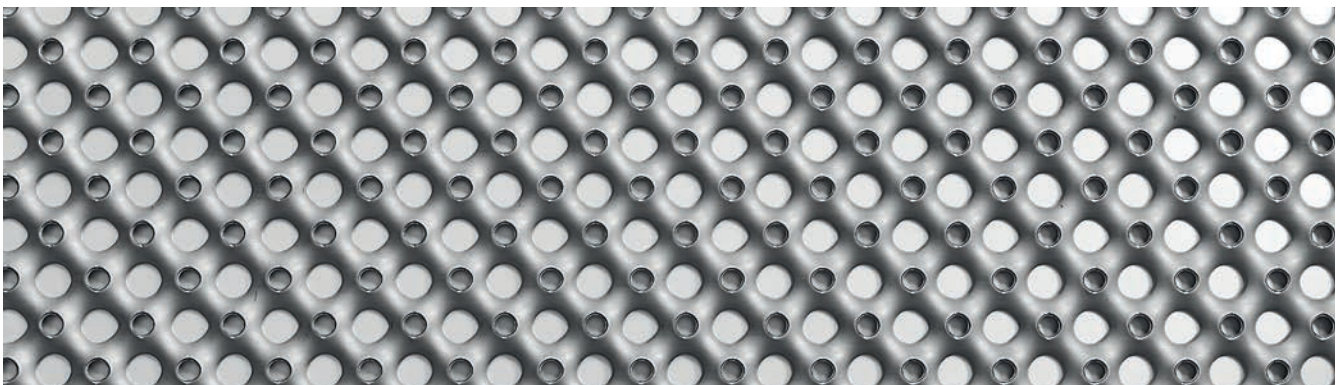


Quadratlochung Steg geprägt

QV 10 - 18 mm
1000 x 2000 mm

Art.-Nr. 150105

Stahl, Aluminium

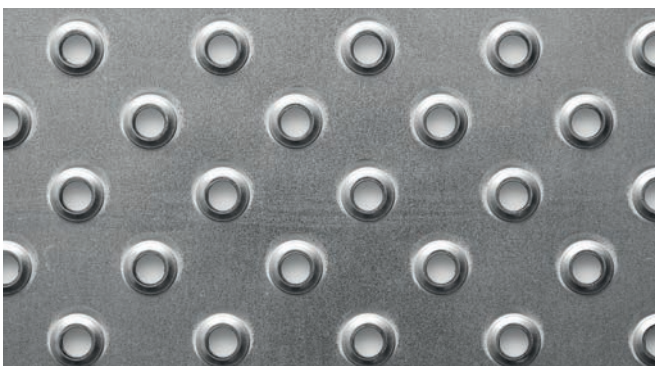


Rundlochung gegeneinander versenkt

RD 8/14 mm T 25 mm
498 x 2000 mm

Art.-Nr. 100349

Stahl, Edelstahl

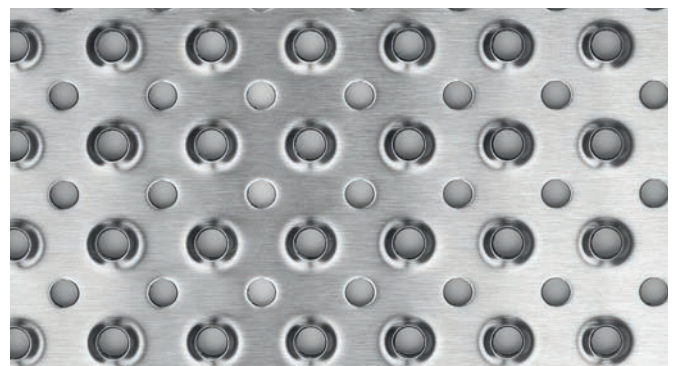


Rundlochung rutschhemmend

RD 7/13 mm T 25 mm
1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 251084

Stahl, Stahl verz.,
Edelstahl, Aluminium

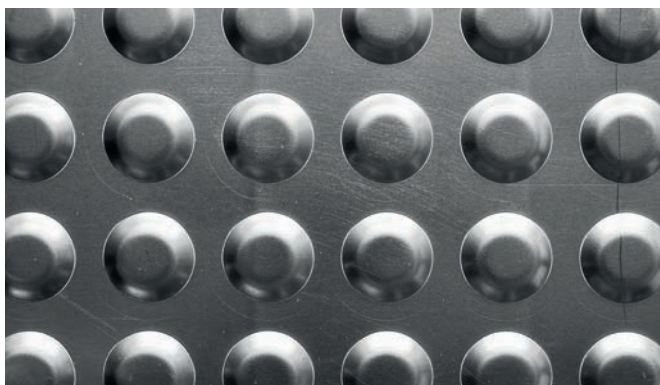


Rundlochung rutschh. m. Zwischenlöchern

RD 7/13 mm T 25 mm + Ø 5 mm
1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 251090

Stahl, Stahl verz.,
Edelstahl, Aluminium



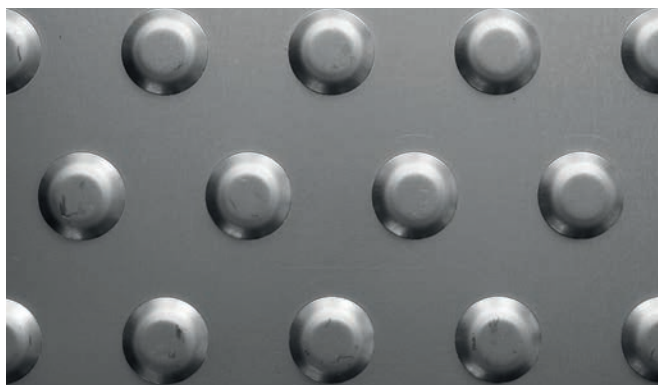
Rundprägung Taktile gerade

Ø 20 mm

1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 251404

Stahl, Corten-Stahl,
Stahl verz., Aluminium



Rundprägung Taktile versetzt

Ø 20 mm

1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 251403

Stahl, Corten-Stahl,
Stahl verz., Aluminium



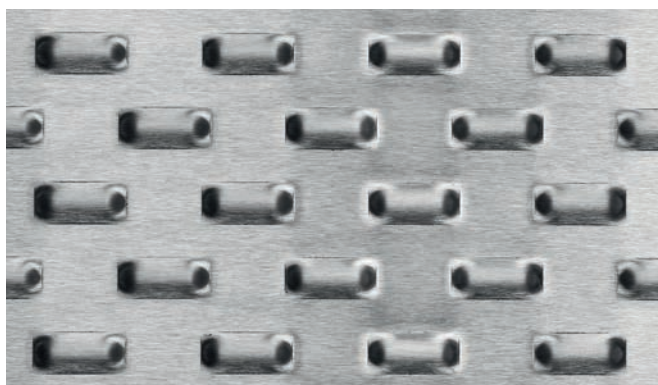
Langprägung Michel gerade

W 9 x 20 mm T 18 x 40 mm

1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 251092

Stahl, Stahl verz., Edelstahl,
Aluminium, Messing



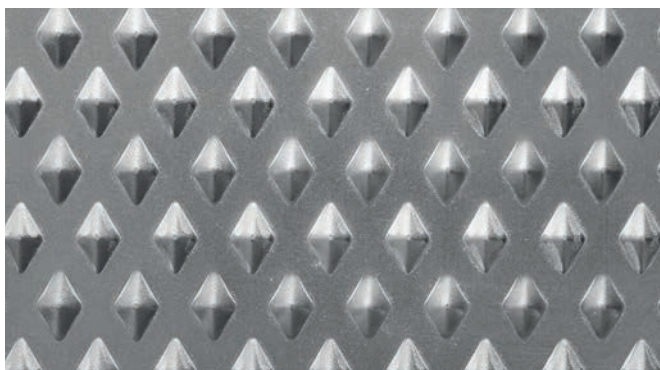
Langprägung Michel versetzt

W 9 x 20 mm T 18 x 40 mm

1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 251091

Stahl, Stahl verz., Edelstahl,
Aluminium, Messing



Rautenprägung versetzt

W 10 x 15 mm uvm.

1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 250349

Stahl, Stahl verz.,
Edelstahl



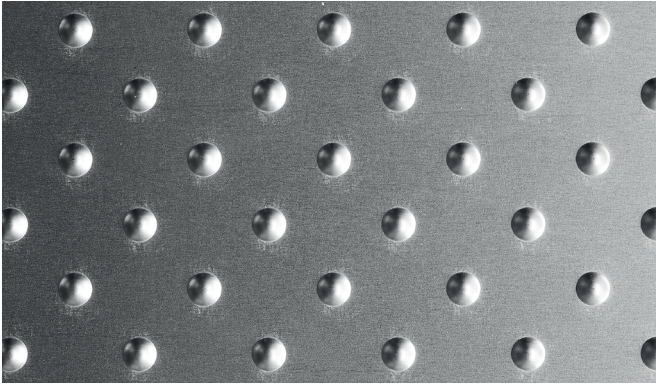
Halbkreisprägung Retro

W 40 mm

1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 251004

Aluminium

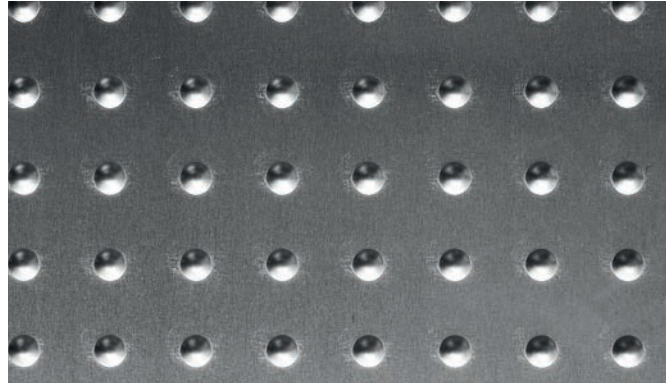


Schweißnoppenprägung versetzt

Ø 5 - 7 mm

1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 251053
Stahl, Corten-Stahl, Stahl
verz., Aluminium, Messing

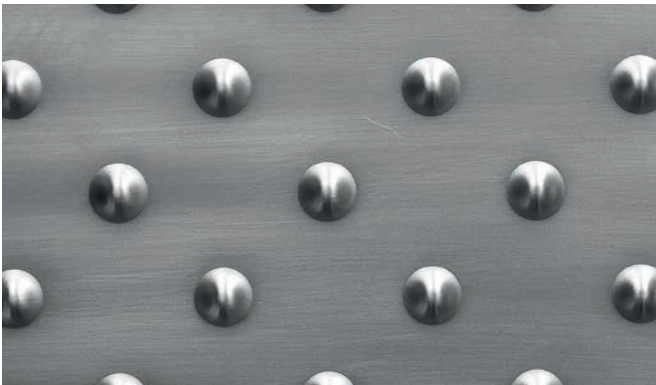


Schweißnoppenprägung gerade

Ø 5 - 7 mm

1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 251052
Stahl, Corten-Stahl, Stahl
verz., Aluminium, Messing

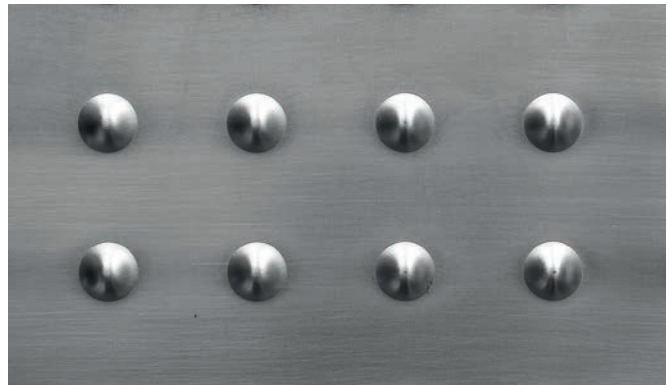


Titanicprägung diagonal versetzt

Ø 10 mm uvm.

1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 250931
Stahl, Stahl verz., Edelstahl,
Aluminium, Messing

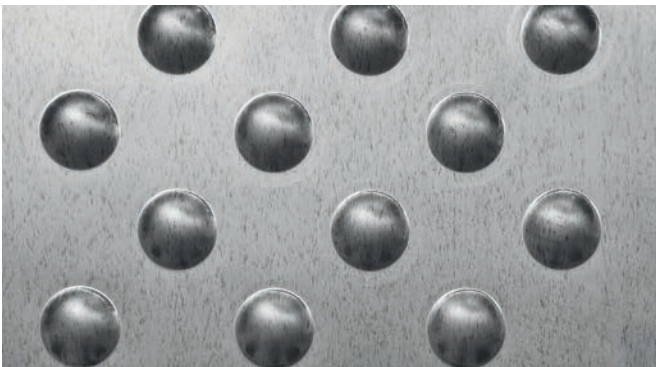


Titanicprägung gerade

Ø 10 mm uvm.

498 x 2000 mm

Art.-Nr. 250930
Stahl, Stahl verz., Edelstahl,
Aluminium, Messing

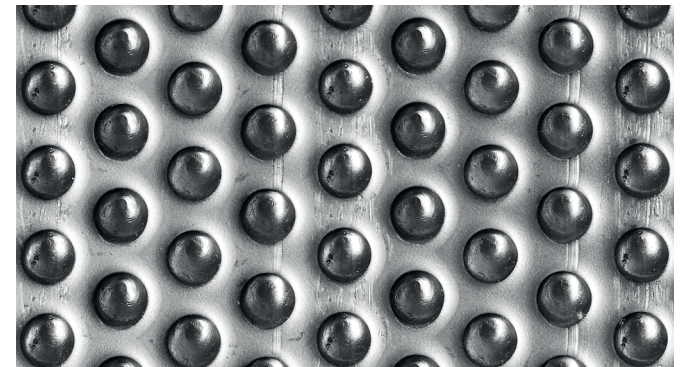


Rundprägung versetzt

W 30 mm

1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 251389
Stahl, Stahl verz.,
Edelstahl, Aluminium



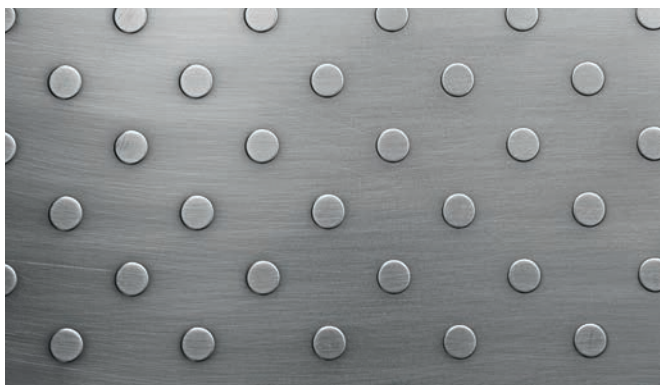
Trieurprägung

W 8/12/19,5 mm

1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 250651

Stahl



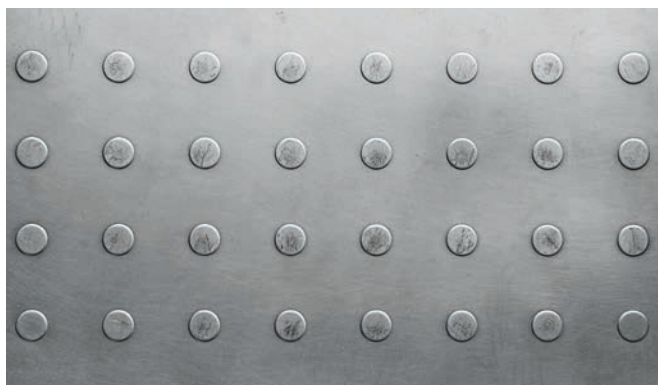
Strukturprägung rund diagonal versetzt

Ø 10 mm uvm.

1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 250927

Stahl, Stahl verz.,
Edelstahl, Aluminium



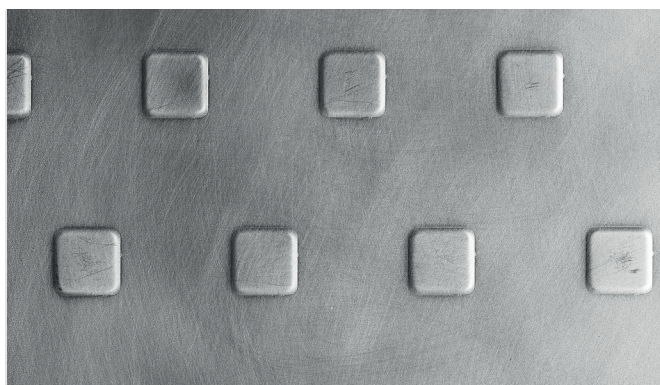
Strukturprägung rund gerade

Ø 10 mm uvm.

1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 250926

Stahl, Stahl verz.,
Edelstahl, Aluminium



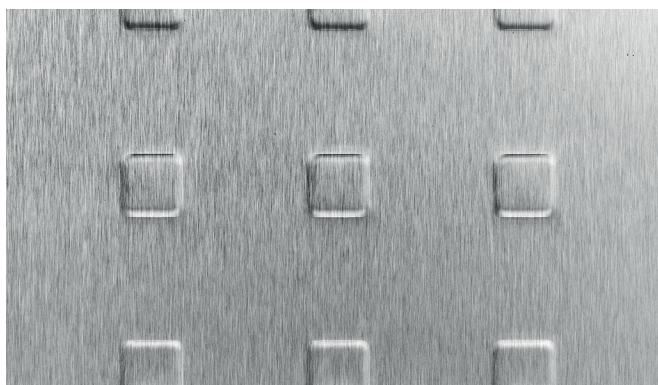
Strukturprägung quadratisch versetzt

W 15 mm uvm.

1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 250929

Stahl, Stahl verz.,
Edelstahl, Aluminium



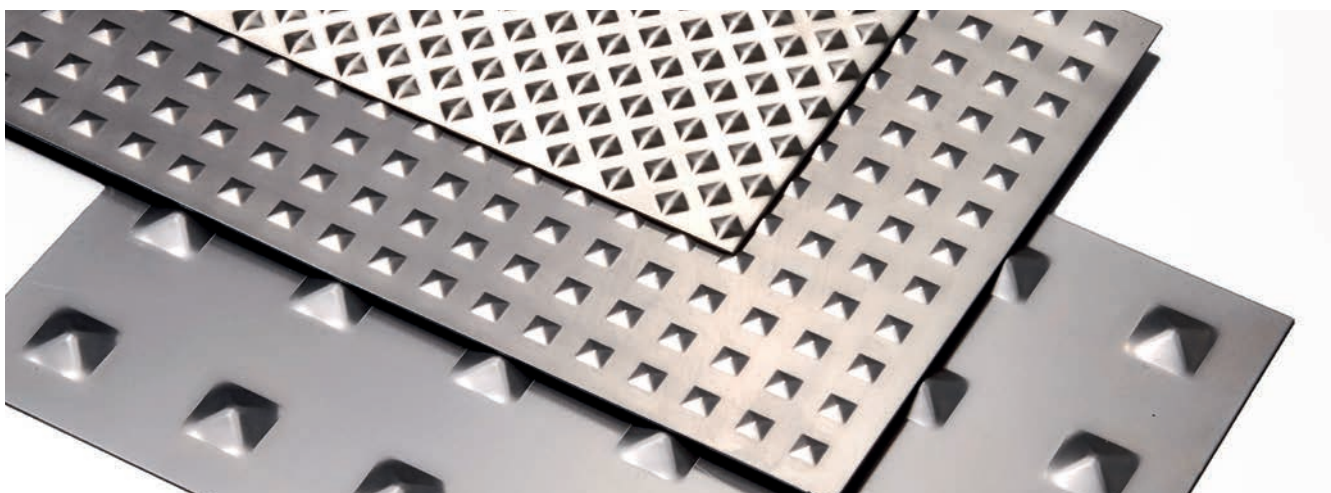
Strukturprägung quadratisch gerade

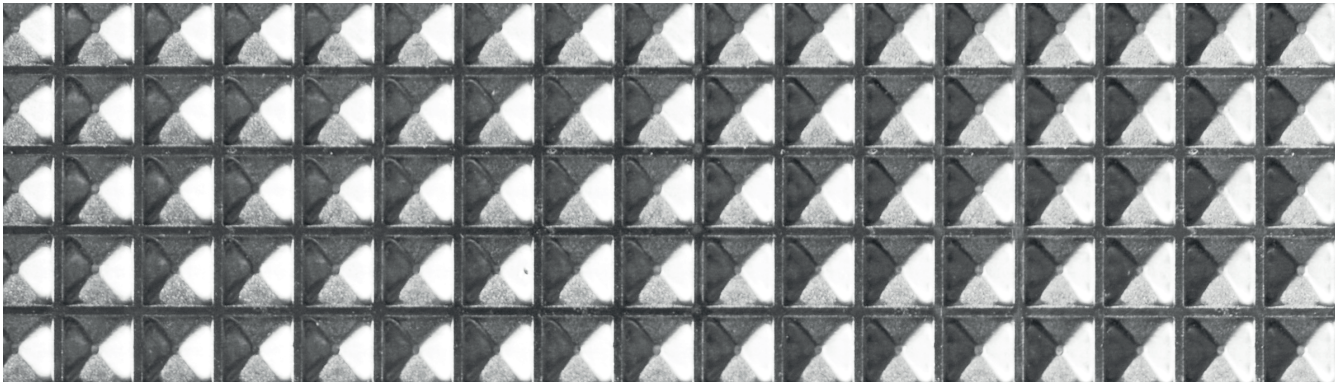
W 15 mm uvm.

1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 250928

Stahl, Stahl verz.,
Edelstahl, Aluminium



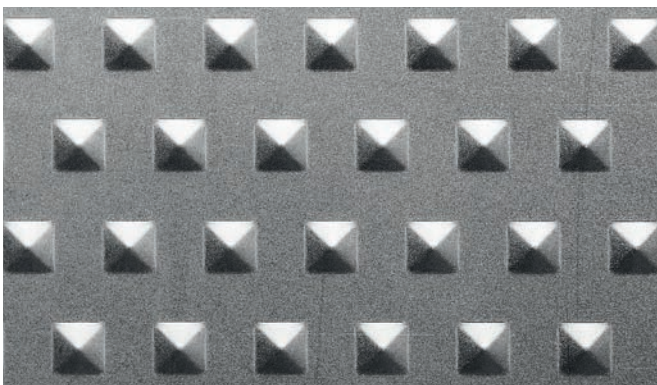


Pyramidenprägung gerade fein

W 5 x 5 mm T 6 mm
1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 251000

Aluminium,
Messing, Kupfer

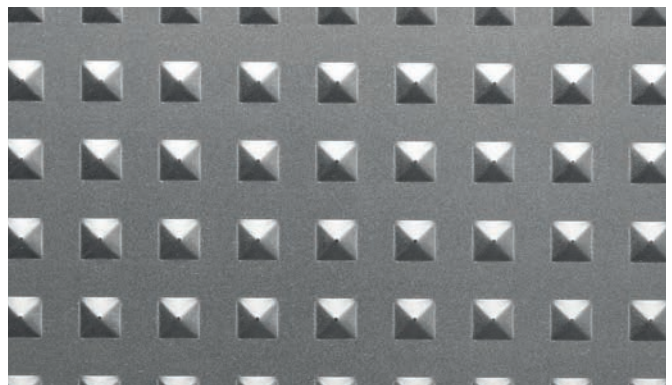


Pyramidenprägung mittel versetzt

W 8 x 8 mm
1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 251095

Stahl, Stahl verz.,
Edelstahl, Aluminium

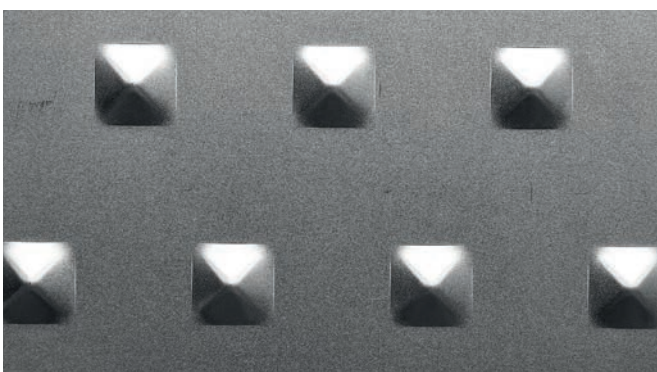


Pyramidenprägung mittel gerade

W 8 x 8 mm
1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 251071

Stahl, Stahl verz.,
Edelstahl, Aluminium

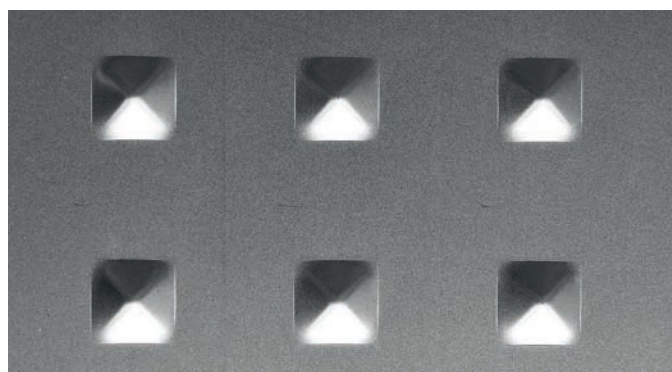


Pyramidenprägung grob versetzt

W 20 x 20 mm
1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 251055

Stahl, Stahl verz.,
Edelstahl, Aluminium



Pyramidenprägung grob gerade

W 20 x 20 mm
498 x 2000 mm

Art.-Nr. 251054

Stahl, Stahl verz.,
Edelstahl, Aluminium



Hammerschlag FCS-fein positiv geprägt

W 5 - 7 mm
1000 x 2000 mm u. n. Absprache

Art.-Nr. 251073

Aluminium,
Messing, Kupfer

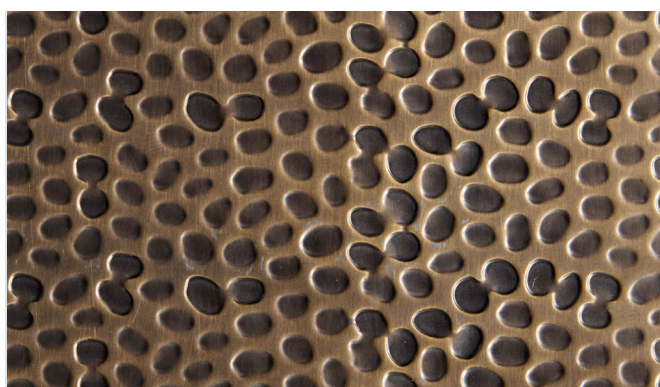


Hammerschlag FCS-fein negativ geprägt

W 5 - 7 mm
1000 x 2000 mm u. n. Absprache

Art.-Nr. 251058

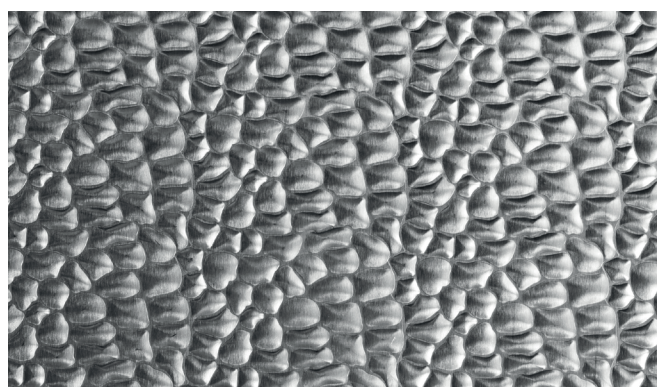
Aluminium,
Messing, Kupfer



Hammerschlag FCS-Mini neg.
geprägt + brüniert, W 5 - 7 mm
1000 x 2000 mm u. n. Absprache

Art.-Nr. 250884

Messing brüniert
und geschliffen

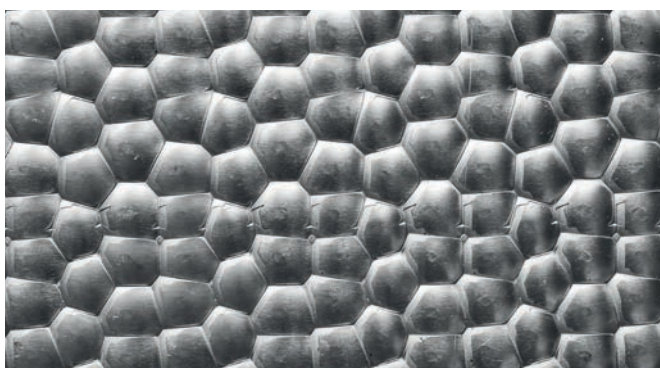


Hammerschlag FCS-mittel

W 7 - 11 mm
1000 x 2000 mm u. n. Absprache

Art.-Nr. 250022

Aluminium,
Messing, Kupfer



Hammerschlag FCS-grob, pulverbesch.
W 10 x 15 mm
1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 251119

Stahl, Aluminium,
Messing

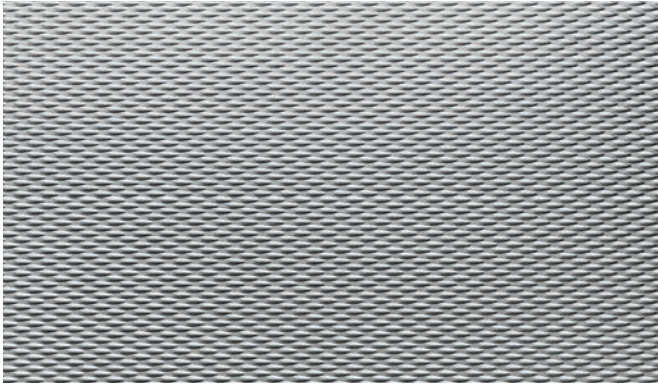


Hammerschlag FCS-grob

W 10 - 15 mm
1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 251119

Stahl, Aluminium,
Messing

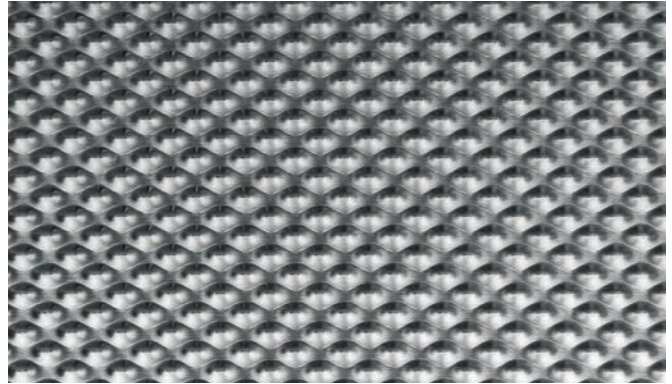


Mustergewalzt 5 WL

1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 250123

Edelstahl

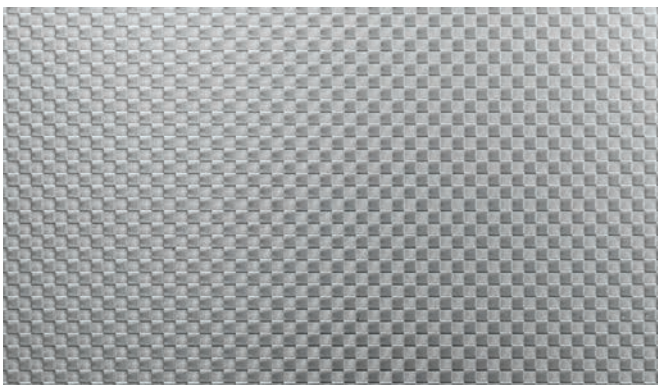


Mustergewalzt 6 WL

1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 250231

Edelstahl



Mustergewalzt Karo

1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 250277

Edelstahl

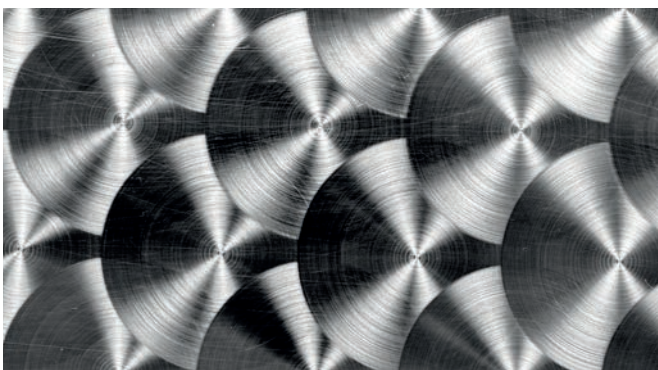


Mustergewalzt Leder

1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 250768

Edelstahl

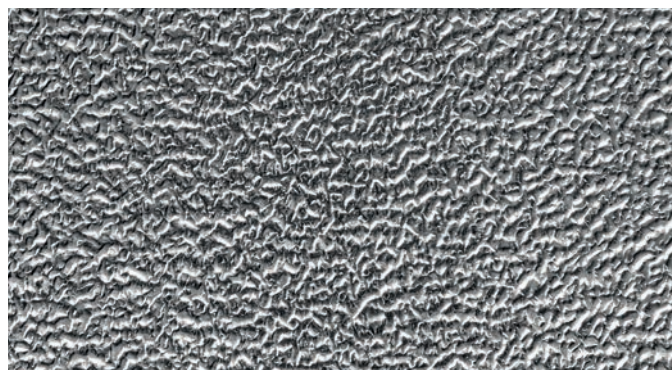


Mustergew. Pfauenauge - kreismarmoriert

1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 800161

Edelstahl

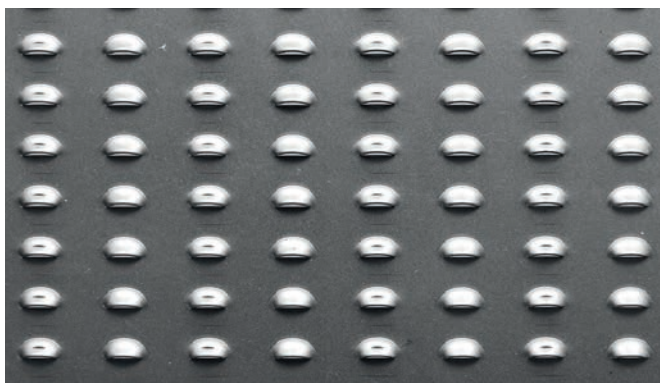


Mustergewalzt Sahara/Stucco

1000 x 2000 mm

Art.-Nr. 250584

Aluminium

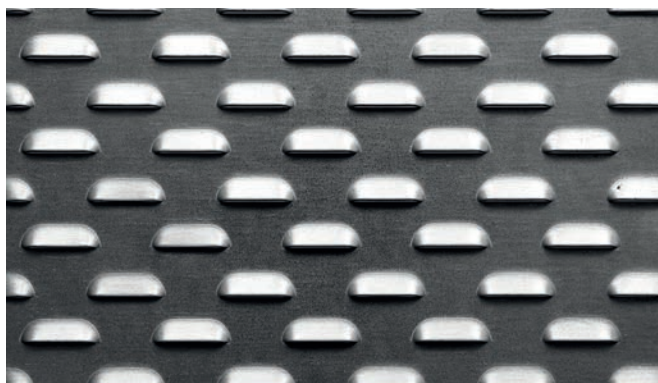


Kiemenprägung

W 12 x 4 mm
1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 251070

Stahl, Stahl verz.,
Edelstahl



Kiemenprägung

W 20 x 8 mm
1000 x 2000 mm

Art.-Nr. 250344

Stahl verz.



Kiemenprägung

W 60 x 10 mm
1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 250936

Stahl, Stahl verz.,
Edelstahl



Kiemenprägung

W 101 x 20 mm
1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 250937

Stahl, Stahl verz.,
Edelstahl

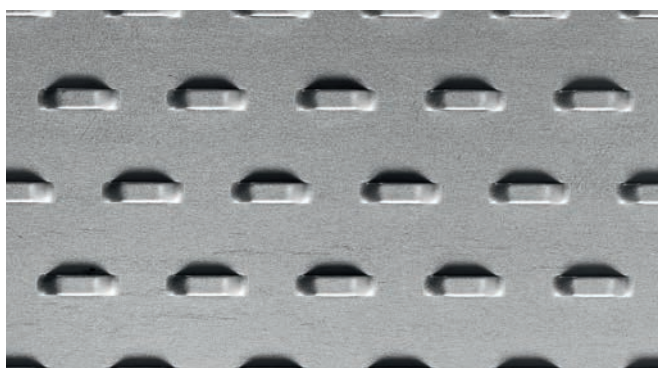


Kiemenprägung

W 150 x 12 mm - Länge d. Kiemen n. Absprache
1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 251400

Stahl, Stahl verz.,
Edelstahl

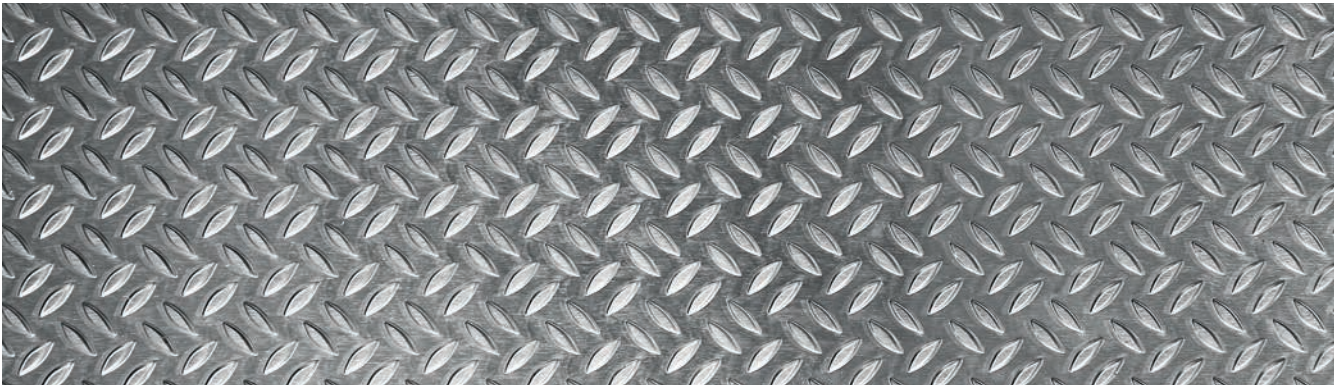


Schlitzbrückenlochblech versetzt

W 16 x 4 mm uvm.
1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 106901

Stahl, Stahl verz.,
Edelstahl, Aluminium



Riffelblech Gerstenkorn

Rifelung ca. 9 x 2 mm

1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 250217

Aluminium

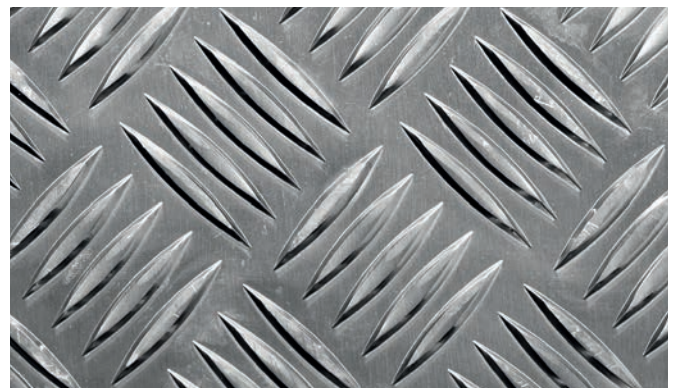


Riffelblech Duett

1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 250212

Aluminium

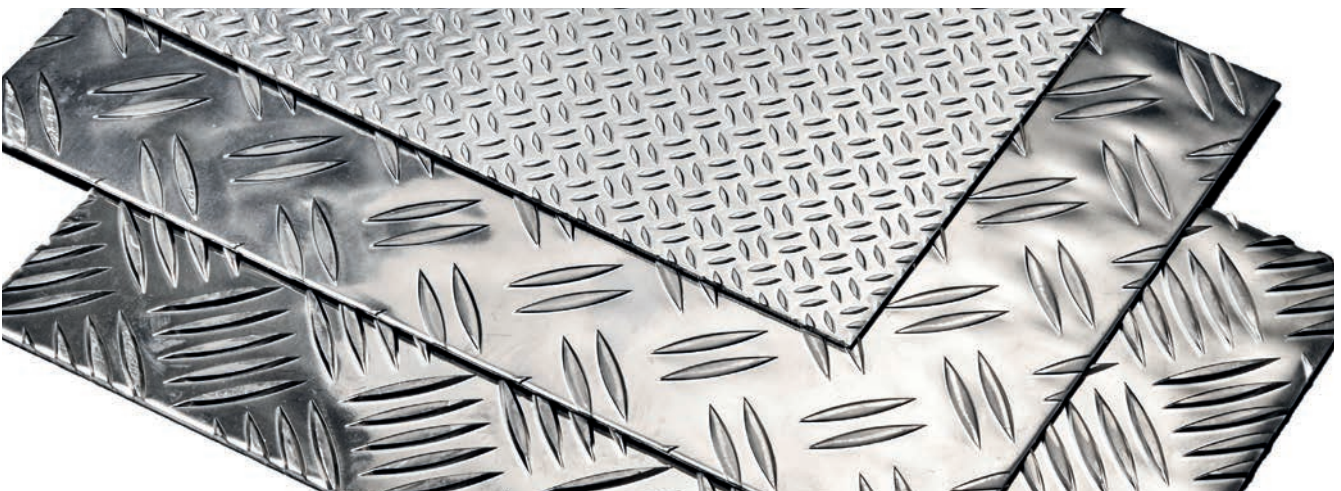


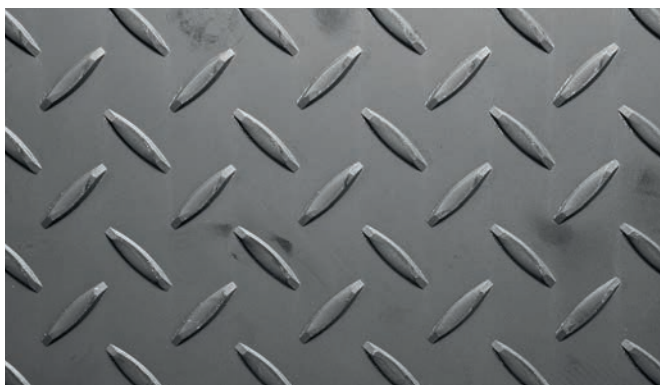
Riffelblech Quintett

1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 250001

Aluminium





Tränenblech Stahl

1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 250015

Stahl



Tränenblech Edelstahl

1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 250093

Edelstahl



Tränenblech geprägt und geschliffen

1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 251384

Edelstahl

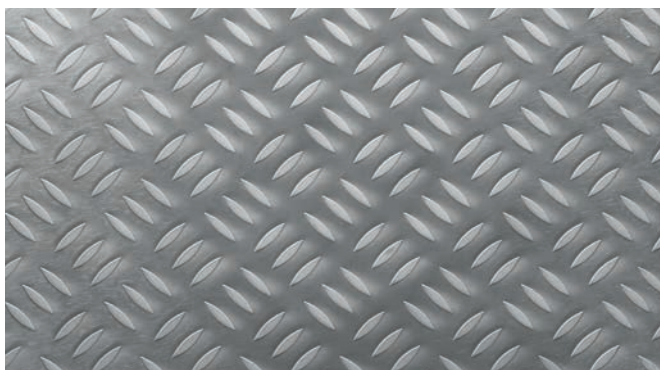


Tränenblech geprägt u. kreuzgeschliffen

1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 250876

Edelstahl



Tränenblech mustergewalzt / Trio

1000 x 2000 mm - 1500 x 3000 mm

Art.-Nr. 251153

Edelstahl

Passgenaue Lösungen sind bei uns kein Extra, sondern eine Selbstverständlichkeit. Kommen Sie gerne einmal zu uns in den **Borstelmannsweg 109** und überzeugen sich davon in unserem Showroom.



Für den Erfolg unseres Unternehmens sind viele Faktoren wichtig: Qualität, Erfahrung, Expertise – aber vor allem unsere Mitarbeitenden. Sie sind es, die mit ihrem unermüdlichen Einsatz, ihrer Kreativität und ihrer Zuverlässigkeit den Unterschied machen.

Kaum ein anderer Werkstoff lässt sich so differenziert und effizient einsetzen wie Edelstahl rostfrei. Die vorgestellten dessinierten Bleche vereinen die bekannten qualitativen physikalischen Vorzüge des Grundmaterials Edelstahl rostfrei mit einer ungewöhnlichen, ins Auge fallenden Optik. Edelstahl rostfrei dessiniert als Fassade eines Bürokomplexes, eines Bank- oder Versicherungsgebäudes, eines Hotels oder einer Verwaltungszentrale oder im Innenbereich an Theken, Decken, Wänden, in Liftkabinen, Foyers, repräsentativen Büros, für Vitrinen, Schaufenster, Tür- und Toranlagen, für Messestände oder Ausstellungsräume. Nicht nur der ästhetische Aspekt ist ausschlaggebend für den wachsenden Einsatz von Edelstahl rostfrei. Auch wenn es um Rutschhem-

mung in Schwimmbädern oder einfach nur in Nassbereichen geht, halten wir für Sie mit Tränen- oder Waffelblechen geeignete Lösungen bereit. Wenn Hygiene (im Pharmazie- und Krankenhausbereich) oder Beständigkeit gegen aggressive Medien (in der Chemie oder bei der Anwendung im Freien) deutlich definierte Materialkriterien sind, gelten unsere elektropolierten Oberflächen als ideales Einsatzmaterial. Die nach verschiedenen patentierten Verfahren elektropolierten Oberflächen bieten kaum Haftgrund für Schmutz oder Bakterien.



Skyline Hamburg

Größe ca. 400 x 1150 mm – diverse Farben

Art.-Nr. 851446



STRECKGITTER

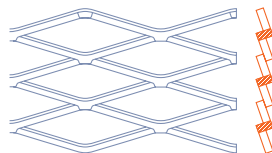
Streckgitter



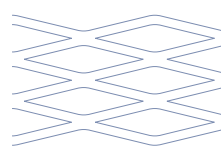
Streckgitter ist ein Werkstoff mit Öffnungen in der Fläche. Sie entstehen durch vernetzte Schnitte ohne Materialverlust unter gleichzeitiger Streckung. Die Maschen sind weder geflochten noch verschweißt. Streckgitter kann deshalb ohne den festen Zusammenhang zu verlieren auf jedes gewünschte Maß zugeschnitten werden.

Masche

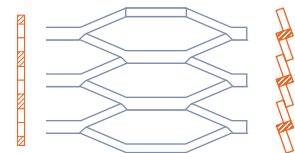
Besteht aus Stegen und der von diesen umschlossenen Öffnung. Die Größe der Masche hängt von der Maschenlänge und der Maschenbreite ab.



Masche V1



Masche V2



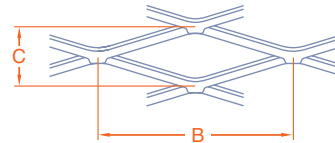
Masche V3

Maschenlänge (B)

Abstand von Mitte Knotenpunkt zu Mitte Knotenpunkt in Richtung der langen Diagonale.

Maschenbreite (C)

Abstand von Oberkante Knotenpunkt zu Oberkante Knotenpunkt in Richtung der kurzen Diagonale.

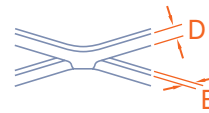


Stegbreite (D)

Breite des zwischen den Öffnungen verbleibenden Materials.

Stegdicke (E)

Dicke des verwendeten Materials.

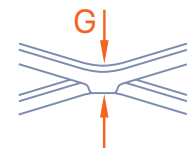
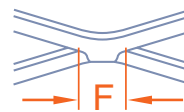


Knotenlänge (F)

Abstand zwischen zwei langen Diagonalen.

Knotenbreite (D)

Ungefähr doppelte Stegbreite.



Streckgitterbreite

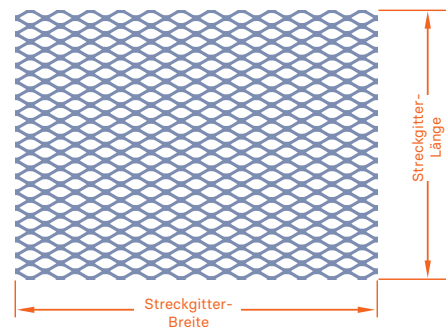
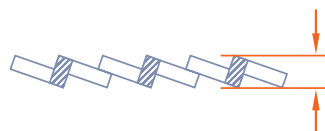
Gesamtbreite des Streckgitters, gemessen in Richtung der langen Diagonale der Masche.

Streckgitterlänge

Gesamtlänge des Streckgitters, gemessen in Richtung der kurzen Diagonale der Masche.

Streckgitterdicke

Gesamtdicke des Streckgitters.



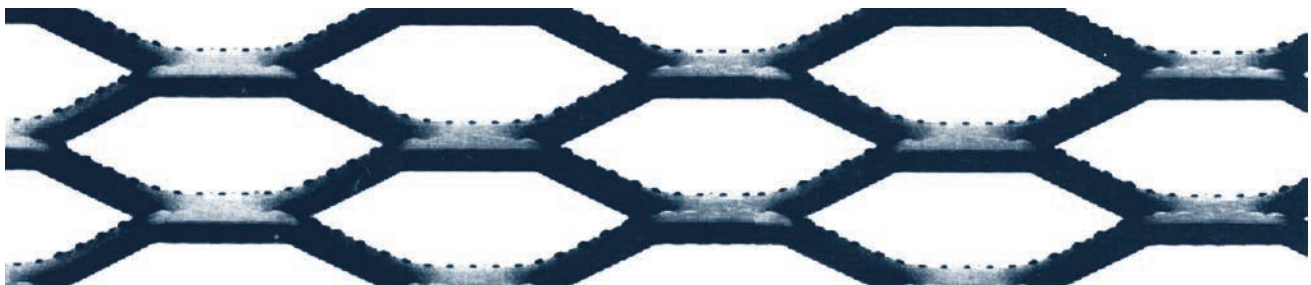


SG Streckgitter Stahl

Maschen- länge mm	Maschen- breite mm	Stegbreite mm	Stegdicke mm	Gesamtdicke mm	A ₀ (offene Fläche) %	Gewicht pro m ² kg	Abmessung Breite × Länge mm	Artikel-Nr.
10,0	8,0	1,0	1,0	2,5	75,0	2,0	1.000 x 2.000	300324
10,0	5,0	1,0	0,5	1,6	53,0	1,9	1.000 x 25.000	300362
10,0	4,4	1,5	0,3	2,0	32,0	1,6	500 x 25.000	300016
16,0	6,3	1,5	0,5	2,1	54,0	1,5	1.000 x 25.000	300043
20,0	7,0	1,5	1,0	3,0	57,0	3,4	1.250 x 2.500	300431
28,0	9,0	2,5	1,0	4,5	44,0	4,4	1.250 x 2.500	300020
28,0	9,0	2,5	2,0	5,0	44,0	8,7	1.250 x 2.500	300502
42,0	13,0	3,0	2,0	6,2	54,0	7,3	1.000 x 2.000	300286
42,0	13,0	3,0	2,0	6,2	54,0	7,3	1.250 x 2.500	300252
42,0	13,0	3,0	2,0	6,2	54,0	7,3	1.500 x 3.000	300314
62,0	21,0	2,5	2,0	5,0	76,0	8,6	1.000 x 2.000	300517
62,0	21,0	2,5	2,0	5,0	76,0	8,6	1.500 x 3.000	300493
62,0	21,0	3,0	3,0	7,2	71,0	6,8	2.000 x 3.000	300149
62,0	23,0	5,0	3,0	9,0	57,0	10,2	2.000 x 3.000	300150
62,0	26,0	7,0	3,0	12,0	46,0	12,8	1.250 x 2.500	300027
115,0	40,0	8,6	4,0	15,0	47,0	13,5	1.250 x 2.500	300125
130,0	38,0	9,0	6,0	16,2	50,0	22,8	1.000 x 2.000	300032

SG Streckgitter verzinkt

Maschen- länge mm	Maschen- breite mm	Stegbreite mm	Stegdicke mm	Gesamtdicke mm	A ₀ (offene Fläche) %	Gewicht pro m ² kg	Abmessung Breite × Länge mm	Artikel-Nr.
6,0	3,4	1,3	0,5	1,8	26,0	2,9	500 x 25.000	300034
10,0	4,8	2,0	0,5	2,4	17,0	2,7	1.000 x 25.000	300035
16,0	6,6	1,5	0,5	3,0	55,0	1,8	1.000 x 25.000	300037
28,0	9,0	2,5	1,0	4,5	44,0	4,4	1.250 x 2.500	300038
42,0	12,0	2,5	1,0	4,5	58,0	3,3	1.500 x 3.000	300039



Das Sicherheitsgitter/rutschfest kann zum Abdecken von Laufstegen, Landungsstegen und Treppen für Flugzeuge und Schiffe eingesetzt werden. Beispiel: Streckgitter Stahl 130,0 x 38,0 x 9,0 x 6,0 (Abbildung nicht im Maßstab)

SG Streckgitter Edelstahl 1.4301

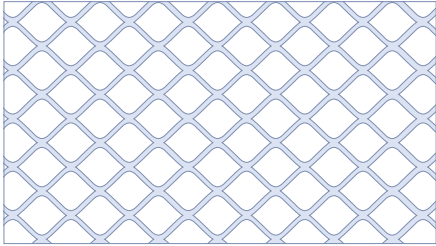
Maschen- länge mm	Maschen- breite mm	Stegbreite mm	Stegdicke mm	Gesamtdicke mm	A ₀ (offene Fläche) %	Gewicht pro m ² kg	Abmessung Breite × Länge mm	Artikel-Nr.
6,0	3,5	0,5	0,3	0,8	71,0	0,7	1.000 × 25.000	300327
10,0	4,4	1,5	0,5	2,0	53,0	1,8	500 × 25.000	300008
10,0	5,0	1,0	0,5	1,6	60,0	1,6	1.000 × 25.000	300042
16,0	6,9	2,0	0,5	2,5	42,0	2,3	1.000 × 25.000	300010
28,0	9,0	2,5	1,0	4,5	44,0	4,5	1.250 × 2.500	300236
42,0	12,0	2,5	1,0	4,5	58,0	3,3	1.250 × 2.500	300012
62,0	20,0	7,0	3,0	12,0	30,0	15,4	1.250 × 2.500	300235

SG Streckgitter Aluminium

Maschen- länge mm	Maschen- breite mm	Stegbreite mm	Stegdicke mm	Gesamtdicke mm	A ₀ (offene Fläche) %	Gewicht pro m ² kg	Abmessung Breite × Länge mm	Artikel-Nr.
6,0	3,4	0,5	0,3	0,8	71,0	0,2	620 × 25.000	300002
6,0	3,1	1,0	0,5	1,8	68,0	0,5	1.000 × 25.000	300363
10,0	5,0	1,0	0,5	1,6	60,0	0,3	500 × 25.000	300109
16,0	6,6	1,5	0,5	2,5	55,0	0,6	1.000 × 25.000	300004
16,0	6,6	1,5	1,0	3,0	55,0	1,1	1.000 × 25.000	300005
28,0	9,0	2,5	1,0	4,5	44,0	1,6	1.250 × 2.500	300151
42,0	13,0	3,0	1,5	5,5	54,0	1,9	1.250 × 2.500	300143

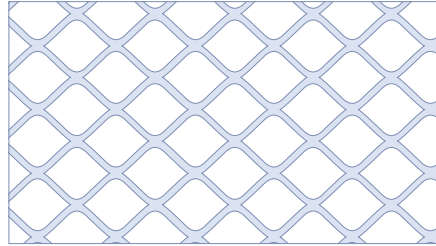
SG Streckgitter Quadratmasche flach

Maschen- länge mm	Maschen- breite mm	Stegbreite mm	Stegdicke mm	Gesamtdicke mm	A ₀ (offene Fläche) %	Gewicht pro m ² kg	Abmessung Breite × Länge mm	Artikel-Nr.
3,0	3,0	0,8	0,8	0,8	62,0	2,0	1.000 × 2.000	300071
4,0	4,0	1,0	1,0	1,0	64,0	2,4	1.000 × 2.000	300127
5,0	5,0	1,5	1,5	1,5	60,0	3,2	1.000 × 2.000	300128
8,0	8,0	1,5	1,5	1,5	71,0	3,7	1.000 × 2.000	300129
11,0	11,0	1,5	1,5	1,5	77,0	2,3	1.000 × 2.000	300090
17,0	17,0	2,0	2,0	2,0	80,0	2,5	1.000 × 2.000	300130
22,0	22,0	2,0	2,0	2,0	77,0	3,3	1.000 × 2.000	300078



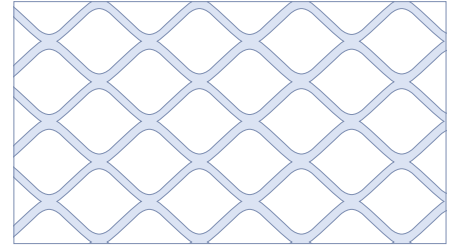
FCS-Nr. 300071

62,0 %



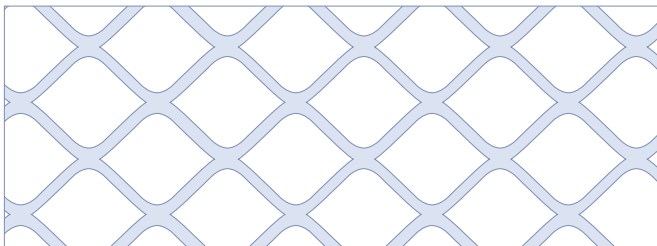
FCS-Nr. 300127

64,0 %



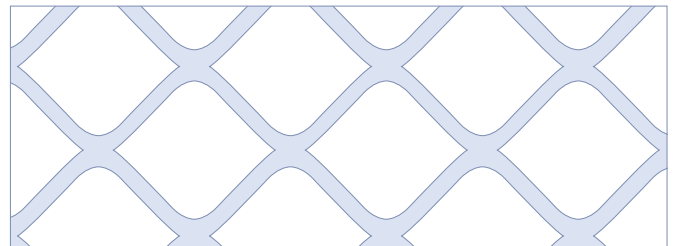
FCS-Nr. 300128

60,0 %



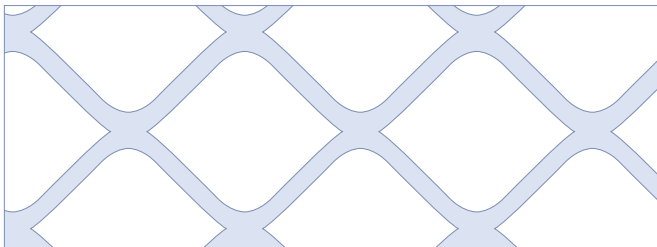
FCS-Nr. 300129

71,0 %



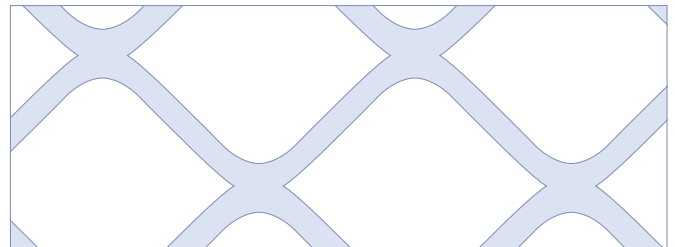
FCS-Nr. 300090

77,0 %



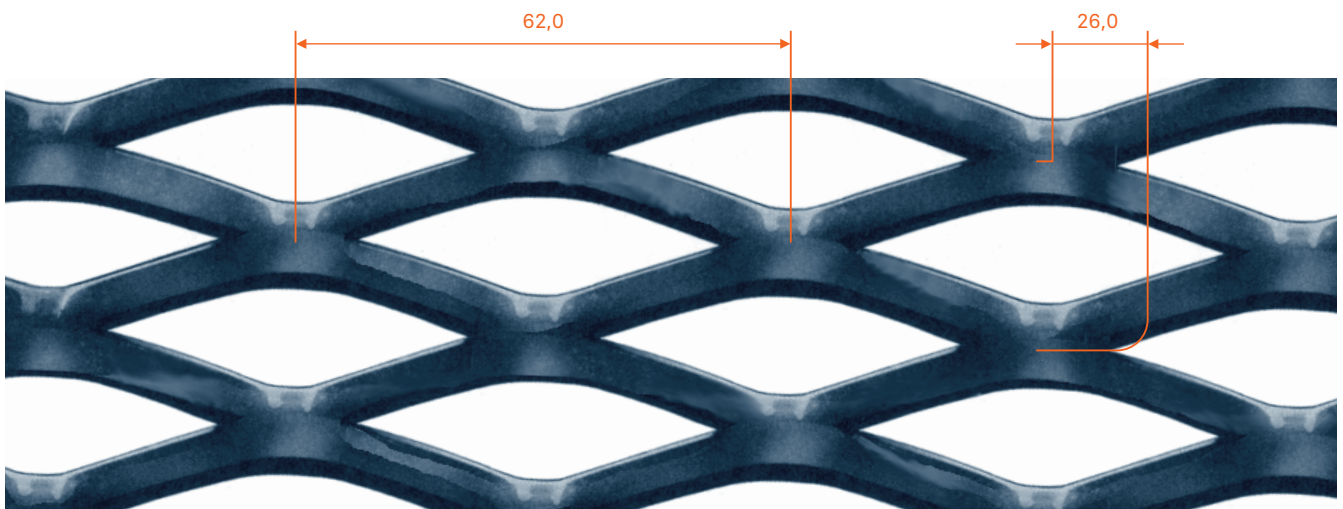
FCS-Nr. 300130

80,0 %



FCS-Nr. 300078

77,0 %

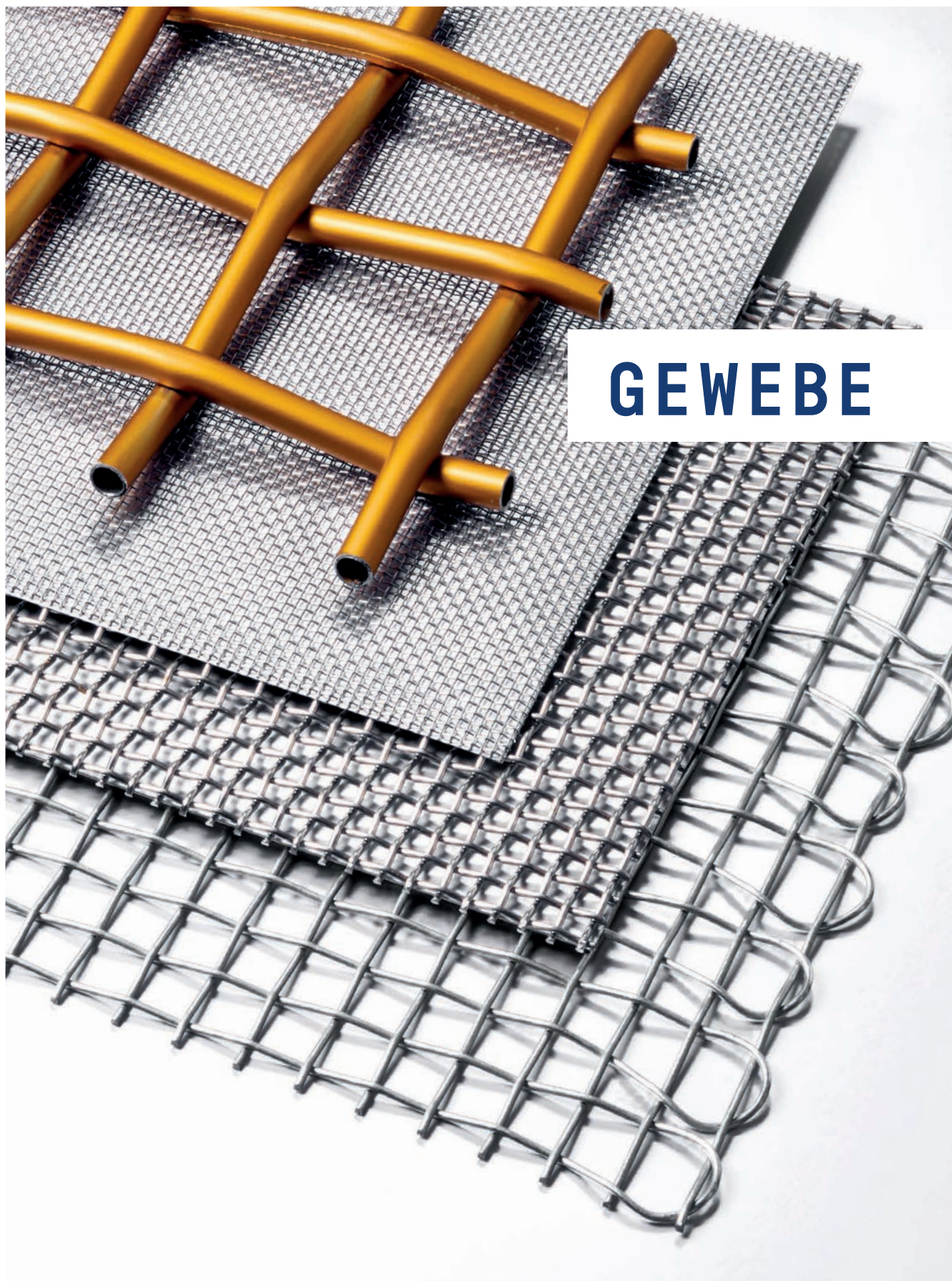


Streckgitter Stahl 62,0 x 26,0 x 7,0 x 3,0

Maßstab 1:1

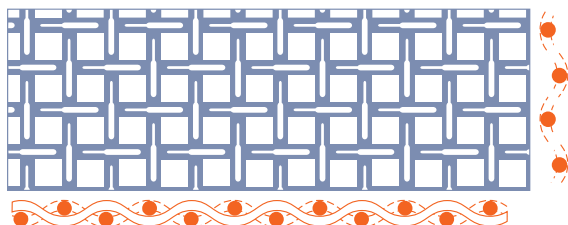
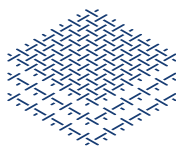


Wir haben nicht nur Ahnung von Blech, sondern sind auch auf Draht. Und den weben wir für Sie. Nennen Sie uns den Einsatzzweck für ihre Gewebe – wir haben die Masche raus.

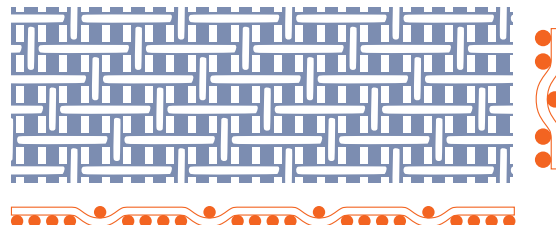


GEWEBE

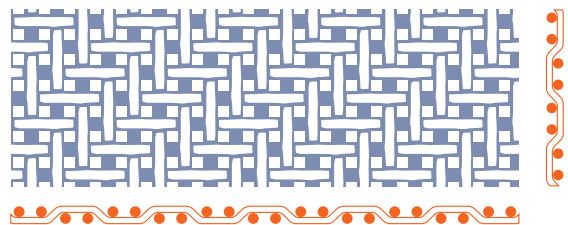
Gewebe



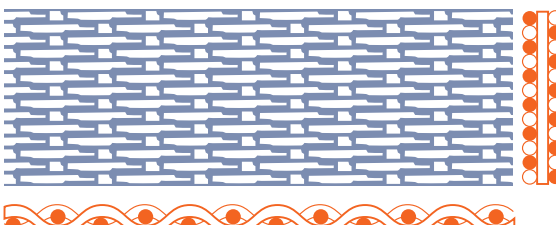
Glatte- oder Leinenbindung (Quadratmasche)



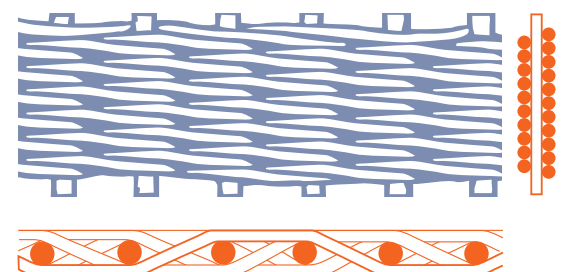
Köperbindung 1



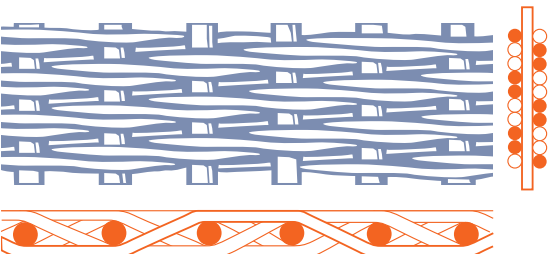
Köperbindung 2



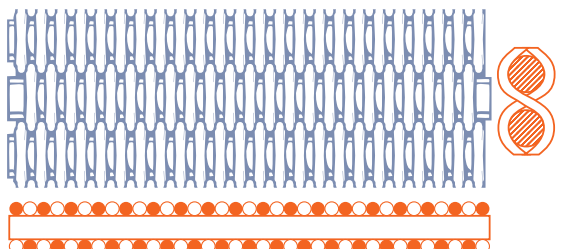
Glatte Tresse



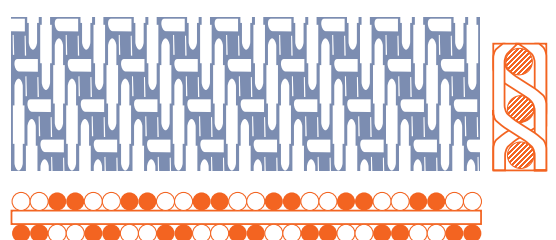
Köpertresse



Breitmaschen-Köpertresse



Panzerresse



Panzer-Köpertresse

Drahtgewebe DIN ISO 4783

Siebböden aus Stahl-, nichtrostendem Stahl- und NE-Metalldraht, ausgenommen Federdraht Drahtgewebe mit quadratischen Maschen.

Technische Liste Gewebe

Maschenweite **w**

Abstand zwischen zwei benachbarten Kett- oder Schussdrähten, in der projizierten Ebene gemessen. Es ist von der ISO international beschlossen worden, alle Maschenweiten über 1 mm in Millimeter und die unter 1 mm in Micron (1 mm = 1000 µm) zu bezeichnen.

Drahtstärke **d**

Drahtdurchmesser in mm nach DIN 4186. Im fertigen Gewebe in der projizierten Gewebeebene gemessen.

Teilung **p**

Abstand der Mittellinien zweier benachbarter Drähte oder die Summe von Maschenweite **w** und Drahtdurchmesser **d**

Kette

Gesamtheit der parallel zu den Webkanten verlaufenden Drähte.

Schuss

Gesamtheit der rechtwinklig zu den Kettdrähten verlaufenden Drähte.

Maschenzahl

Maschenzahl je Längeneinheit **n** ist die Anzahl der Maschen, die innerhalb einer Längeneinheit in einer Reihe hintereinander gezählt werden. Als Längeneinheit kann Millimeter, Dezimeter, Zoll oder auch jede andere Einheit gewählt werden.

Mesh

Die Anzahl der Maschen innerhalb einer Länge von 25,4 mm wird als „Mesh“ bezeichnet (Rundwerte).

Mesh	=	Anzahl der Maschen je engl. Zoll
	=	25,4 : p
n/cm	=	Anzahl der Maschen je cm
	=	10 : p
n/cm ²	=	Anzahl der Maschen je cm ²
	=	(10 : p) ²

Offene Siebfläche **A₀**

Offene Siebfläche oder Sieböffnungsgrad. Anteil aller Sieböffnungen an der gesamten Gewebefläche in Prozent. Die **A₀** ergibt sich aus dem Verhältnis der Quadrate von Maschenweite **w** und Teilung **t**, abgerundet auf vollen Prozentwert.

$$A_0 = 100 \left(\frac{w}{w+d} \right)^2$$

Gewebegewicht **kg**

Gewebegewicht in kg je m². Umrechnungsfaktoren für andere Werkstoffe als Stahl (1):

Edelstahl rostfrei	1,08
Kupfer	1,14
Monel-Metall	1,13
Messing	1,08
Phosphorbronze	1,13
Nickel	1,13

Bindung oder Webart

Art der Verkreuzung von Kett- und Schlussdrähten.

DRAHTGEWEBE-MESSUNG

Der Drahtdurchmesser wird mit der Mikrometerschraube ermittelt. Die Toleranz, die der Draht vor dem Verweben hatte, kann im verwebten Zustand wegen der starken Verformungen nicht mehr festgestellt werden. Der verarbeitete Nenn-Durchmesser kann jedoch über die empirische Gewichtsformel errechnet werden.

Bei Maschenweiten von 4 mm bis 1 mm werden etwa 10 bis 15 Teilungen ($p = w + d$) in einer Reihe gezählt, dann wird die Länge dieses Messfeldes festgestellt.

Bei Drahtgeweben unter 1 mm Maschenweite wird mit dem Fadenzähler die Anzahl der Maschen (Teilungen) im Messfeld ermittelt. Die Messfeldlänge L , durch die Anzahl der Teilungen dividiert, ergibt das Teilungsmaß p , davon wird der Drahtdurchmesser d abgezogen, um die Maschenweite w zu erhalten.

Um den arithmetischen Mittelwert der Maschenweite zu erhalten, müssen so viele Teilungen gemessen werden wie notwendig sind, um einen zuverlässigen statistischen Wert zu erhalten.

Beispiel:

Messfeldlänge	$L = 52,5 \text{ mm}$
Anzahl der Teilungen im Messfeld:	$n = 10$
Drahtdurchmesser	$d = 1,25 \text{ mm}$
Maschenweite	$w = (52,5 : 10) - 1,25 = 4 \text{ mm}$

Abb. 1

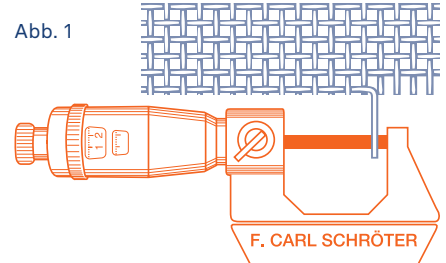


Abb. 2

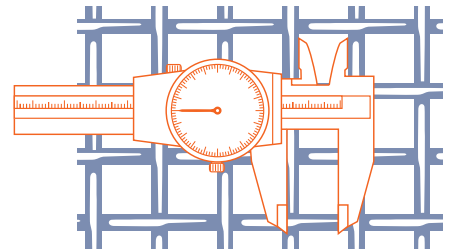


Abb. 3

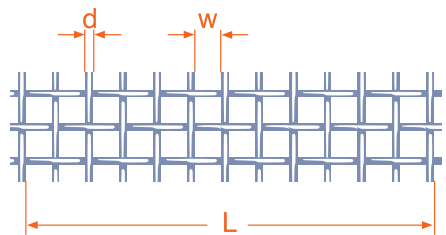


Abb. 4

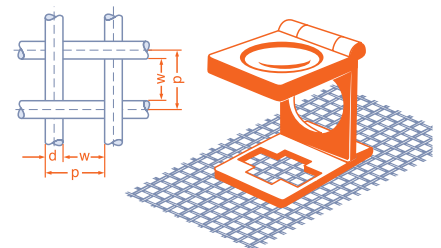


Abb. 5

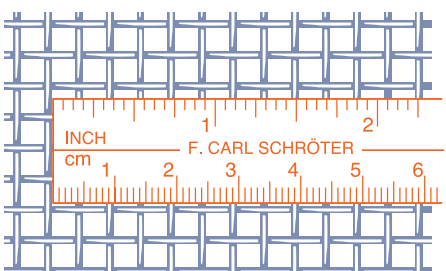


Abb. 1: Messen des Drahtdurchmessers mit der Mikrometerschraube

Abb. 2: Maschenweiten größer als 4 mm können mit dem Universalmeßwerkzeug bestimmt werden

Abb. 3: Messfeld mit 12 Teilungen

Abb. 4: Messfeld im Fadenzähler für Maschenweiten unter 1 mm

Abb. 5: Messfeldlänge mit 10 Teilungen

Maschen- weite		Draht- durch- messer	offene Sieb- fläche	Gewicht (Stahl)	Gewebe-Nr. Maschen je	
w	w	d	A ₀	G	10 mm genau	25,4 mm gerundet
mm	µm	mm	%	kg/m ²	Nr.: cm	Mesh
0,02	20	0,02	25	0,13	250	635
0,025	25	0,022	28	0,13	213	540
	25	0,025	25	0,16	200	500
0,082	28	0,022	31	0,12	200	500
	28	0,025	28	0,15	189	480
0,032	32	0,025	32	0,14	175	450
	32	0,028	28	0,17	167	425
0,036	36	0,028	32	0,16	156	400
	36	0,03	30	0,17	152	380
0,04	40	0,03	33	0,16	143	360
	40	0,032	31	0,18	139	350
0,045	45	0,032	34	0,17	130	325
	45	0,036	31	0,2	123	310
0,05	50	0,03	39	0,14	125	325
	50	0,036	34	0,19	116	300
	50	0,04	31	0,23	111	280
0,056	56	0,032	41	0,15	114	190
	56	0,04	34	0,21	104	270
	56	0,045	31	0,26	99	250
0,063	63	0,036	41	0,17	101	260
	63	0,04	37	0,2	97	250
	63	0,045	34	0,24	93	250
	63	0,05	31	0,28	88	220
0,071	71	0,04	41	0,18	90	230
	71	0,045	38	0,22	86	220
	71	0,05	34	0,26	83	210
	71	0,056	31	0,31	79	200
0,08	80	0,04	44	0,17	83	210
	80	0,05	38	0,24	77	200
	80	0,056	35	0,29	74	190
	80	0,063	31	0,35	70	180
	90	0,045	44	0,19	74	190
0,09	90	0,056	38	0,27	68	180
	90	0,063	35	0,33	65	170
	90	0,071	31	0,4	62	160
	100	0,05	44	0,21	67	170
0,1	100	0,063	38	0,31	61	160
	100	0,071	34	0,37	58	150
	100	0,08	31	0,45	56	140
	112	0,05	48	0,2	62	160
0,112	112	0,071	38	0,35	55	140
	112	0,08	34	0,42	52	130
	112	0,09	31	0,51	50	125
	125	0,056	48	0,22	55	140
0,125	125	0,08	37	0,4	49	130
	125	0,09	34	0,48	47	120
	125	0,1	31	0,56	44	115
	140	0,063	48	0,25	49	120
0,14	140	0,09	37	0,45	43	110
	140	0,1	34	0,53	42	105
	140	0,112	31	0,63	40	100
	160	0,071	48	0,28	43	110
0,16	160	0,1	38	0,49	38	100
	160	0,112	35	0,59	37	95
	160	0,125	32	0,7	35	90
	180	0,08	48	0,31	38	100
0,18	180	0,112	38	0,55	34	90
	180	0,125	35	0,65	33	85
	180	0,14	32	0,78	31	80
	200	0,09	48	0,36	34	90

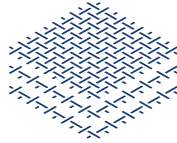
Maschen- weite		Draht- durch- messer	offene Sieb- fläche	Gewicht (Stahl)	Gewebe-Nr. Maschen je	
w	w	d	A ₀	G	10 mm genau	25,4 mm gerundet
mm	µm	mm	%	kg/m ²	Nr.: cm	Mesh
0,2	200	0,125	38	0,61	31	80
	200	0,14	35	0,73	29	75
	200	0,16	31	0,9	28	70
0,224	224	0,1	48	0,39	31	80
	224	0,125	41	0,57	29	75
	224	0,16	34	0,85	26	70
	224	0,18	31	1,02	25	65
0,25	250	0,1	51	0,36	29	70
	250	0,063	41	0,64	26	65
	250	0,16	37	0,79	24	60
	250	0,18	34	0,96	23	60
	250	0,2	31	1,13	22	55
0,28	280	0,112	51	0,41	26	65
	280	0,16	41	0,74	23	60
	280	0,18	37	0,9	22	55
	280	0,22	31	1,23	20	50
0,315	315	0,112	54	0,37	23	60
	315	0,16	44	0,69	21	55
	315	0,2	37	0,99	19,4	50
	315	0,25	31	1,4	17,7	45
0,355	355	0,125	55	0,41	21	55
	355	0,18	44	0,77	18,7	50
	355	0,22	38	1,07	17,4	45
	355	0,25	34	1,31	16,5	45
	355	0,28	31	1,57	15,7	40
0,4	400	0,125	58	0,38	19	50
	400	0,18	48	0,71	17,2	45
	400	0,22	42	0,99	16,1	40
	400	0,25	38	1,22	15,4	40
	400	0,28	35	1,46	14,7	40
0,45	450	0,14	58	0,42	16,9	44
	450	0,2	48	0,78	15,4	40
	450	0,25	41	1,13	14,3	36
	450	0,32	34	1,69	13	32
0,5	500	0,14	61	0,39	15,6	40
	500	0,2	51	0,73	14,3	36
	500	0,25	44	1,06	13,3	35
	500	0,32	37	1,59	12,2	35
0,56	560	0,16	61	0,45	13,9	36
	560	0,22	52	0,79	12,8	32
	560	0,28	44	1,19	11,9	30
	560	0,36	37	1,79	10,9	28
0,63	630	0,16	64	0,41	12,7	32
	630	0,22	55	0,72	11,8	30
	630	0,28	48	1,09	11	28
	630	0,4	37	1,97	9,7	25
0,71	710	0,18	64	0,46	11,2	28
	710	0,25	55	0,83	10,4	26
	710	0,32	48	1,26	9,7	25
	710	0,45	37	2,22	8,6	25
0,8	800	0,2	64	0,51	10	25
	800	0,25	58	0,76	9,5	24
	800	0,32	51	1,16	8,9	24
	800	0,45	41	2,06	8	20
	800	0,5	38	2,44	7,7	20
0,9	900	0,2	67	0,46	9,1	23
	900	0,25	61	0,69	8,7	22
	900	0,32	54	1,07	8,2	21
	900	0,45	44	1,91	7,4	19
1	1000	0,22	67	0,5	8,2	21



Maschen- weite		Draht- durch- messer	offene Sieb- fläche	Gewicht (Stahl)	Gewebe-Nr. Maschen je	
w	w	d	A _O	G	10 mm genau	25,4 mm gerundet
mm	µm	mm	%	kg/m ²	Nr.: cm	Mesh
1	1000	0,28	61	0,78	7,8	20
	1000	0,36	54	1,21	7,4	19
	1000	0,5	44	2,12	6,7	18
	1000	0,56	41	2,55	6,4	18
1,12	1120	0,25	67	0,58	7,3	19
	1120	0,32	61	0,9	6,9	18
	1120	0,4	54	1,34	6,6	17
	1120	0,56	44	2,37	6	15
1,25	1250	0,25	69	0,53	6,7	17
	1250	0,32	63	0,83	6,4	16
	1250	0,4	57	1,23	6,1	15
	1250	0,56	48	2,2	5,5	14
1,4	1400	0,63	44	2,68	5,3	14
	1400	0,25	72	0,48	6,1	16
	1400	0,32	66	0,76	5,8	15
	1400	0,45	57	1,39	5,4	14
1,6	1600	0,63	48	2,48	4,9	14
	1600	0,71	44	3,03	4,7	14
	1600	0,28	72	0,53	5,3	14
	1600	0,36	67	0,84	5,1	13
1,8	1800	0,5	58	1,51	4,8	12
	1800	0,71	48	2,77	4,3	11
	1800	0,8	44	3,39	4,2	11
	1800	0,32	72	0,61	4,7	12
2	2000	0,4	67	0,92	4,6	12
	2000	0,56	58	1,69	4,2	11
	2000	0,8	48	3,13	3,9	10
	2000	0,32	74	0,56	4,3	11
2,24	2240	0,4	69	0,85	4,2	11
	2240	0,56	61	1,56	3,9	10
	2240	0,9	48	3,55	3,5	9
	2240	0,36	74	0,63	3,9	10
2,5	2500	0,45	69	0,96	3,7	9
	2500	0,63	61	1,76	3,5	9
	2500	0,9	51	3,28	3,2	8
	2500	0,4	74	0,7	3,5	9
2,8	2800	0,5	69	1,06	3,3	8
	2800	0,71	61	1,99	3,1	8
	2800	1	51	3,63	2,9	7
	2800	0,4	77	0,64	3,1	8
3,15	3150	0,45	77	0,79	3	8
	3150	0,56	69	1,19	3	8
	3150	0,8	61	2,26	2,8	7
	3150	1,12	51	4,06	2,6	7
3,55	3550	0,8	64	2,06	2,5	6
	3550	1,25	51	4,51	2,3	6
	3550	0,5	77	0,78	2,5	6
	3550	0,63	72	1,21	2,4	6
4	4000	0,9	64	2,31	2,3	6
	4000	1,25	55	4,13	2,1	5
	4000	0,5	79	0,71	2,2	6
	4000	0,56	77	0,87	2,2	6
	4000	0,71	72	1,36	2,1	5
	4000	1	64	2,54	2	5
	4000	1,4	55	4,61	1,9	5

Maschen- weite		Draht- durch- messer	offene Sieb- fläche	Gewicht (Stahl)	Gewebe-Nr. Maschen je	
w	w	d	A _O	G	10 mm genau	25,4 mm gerundet
mm	µm	mm	%	kg/m ²	Nr.: cm	Mesh
4,5	4500	0,63	77	0,98	2	5
	4500	0,8	72	1,53	1,9	5
	4500	1,12	64	2,84	1,8	5
	4500	1,8	54	5,35	1,6	4
5	5000	0,56	81	0,72	1,8	
	5000	0,71	77	1,12	1,8	
	5000	0,9	72	1,74	1,7	
	5000	1,25	64	3,18	1,6	
5,6	5600	1,6	57	4,93	1,5	
	5600	1,8	54	6,05	1,5	
	5600	0,71	79	1,01	1,6	
	5600	0,9	74	1,58	1,5	
6,3	6300	1,25	67	2,9	1,5	
	6300	1,6	61	4,52	1,4	3 ½
	6300	1,8	57	5,56	1,4	
	6300	0,63	83	0,73	1,4	
7,1	7100	0,8	79	1,15	1,4	
	7100	1	75	1,74	1,4	
	7100	1,4	67	3,23	1,3	
	7100	1,8	61	5,08	1,2	¼ in
8	8000	2	58	6,12	1,2	
	8000	0,9	79	1,29	1,3	
	8000	1,12	75	1,94	1,2	
	8000	1,4	70	2,93	1,2	
9	9000	2	61	5,58	1,1	
	9000	0,8	83	0,92	1,1	
	9000	1	79	1,41	1,1	
	9000	1,25	75	2,15	1,1	
10	10000	1,6	69	3,39	1	⅝ in
	10000	2	64	5,08	1	
	10000	2,2	62	6,03	1	
	10000	1	81	1,27	1	
11,2	11200	1,25	77	1,94	1	
	11200	1,6	72	3,07	0,9	
	11200	2,2	65	5,49	0,9	
	11200	0,9	84	0,94	0,9	
12,5	12500	1,12	81	1,43	0,9	
	12500	1,4	77	2,18	0,9	
	12500	1,8	72	3,49	0,9	
	12500	2,5	64	6,35	0,8	
14	14000	1,12	83	1,29	0,8	
	14000	1,4	79	1,98	0,8	
	14000	1,8	74	3,17	0,8	⅞ in
	14000	2,5	67	5,79	0,7	
16	16000	1	86	0,94	0,7	
	16000	1,25	83	1,44	0,7	
	16000	1,6	79	2,31	0,7	½ in
	16000	2	74	3,5	0,7	
	16000	2,8	67	6,51	0,7	
	16000	1,4	83	1,62	0,7	
	16000	1,8	79	2,6	0,6	
	16000	2,2	75	3,79	0,6	
	16000	3,2	66	7,56	0,6	
	16000	1,25	86	1,15	0,6	
	16000	1,4	85	1,43	0,6	
	16000	1,8	81	2,31	0,6	
	16000	2,2	77	3,38	0,6	⅝ in
	16000	3,2	69	6,77	0,5	

Vierkantdraht- gewebe



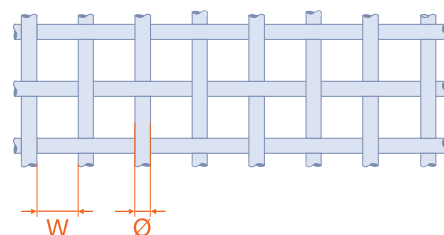
DG Drahtgewebe Stahl

Weite mm	Drahtdurchmesser mm	A ₀ (offene Fläche) %	Gewicht pro m ² kg	Abmessung Rollenbreite mm	Artikel-Nr.	Bemerkung
0,9	0,9 x 0,9	25	5,4	1350	400851	Vierkantdraht
1	0,5	44,4	2,12	1000	450268	
1,6 x 1,4	1,45 x 1,75	25	14	1000	452114	Vierkantdraht
2 x 1,3	1,6 x 1,8	24	12,5	1250	450127	Vierkantdraht
2,5	1,2 x 1,2	45,7	4,2	1250	452058	Vierkantdraht
4	1,4	54,8	5,05	1000	451767	
4	1,8 x 1,8	47,6	10,7	1250	451560	Vierkantdraht
5	1,6	57	4,93	1000	450388	



Vierkantdraht-Entgrannergewebe
W 2 x 1,3 mm

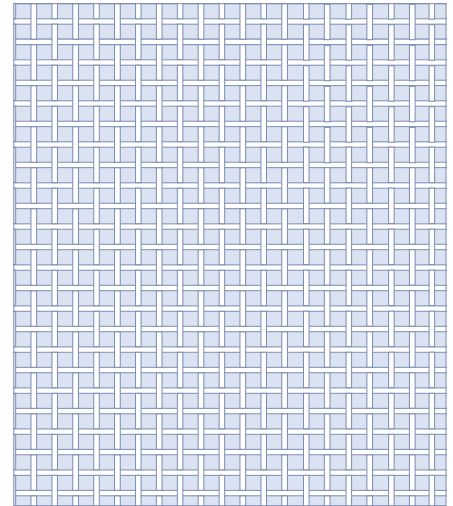
Art.-Nr. 450127
Stahl





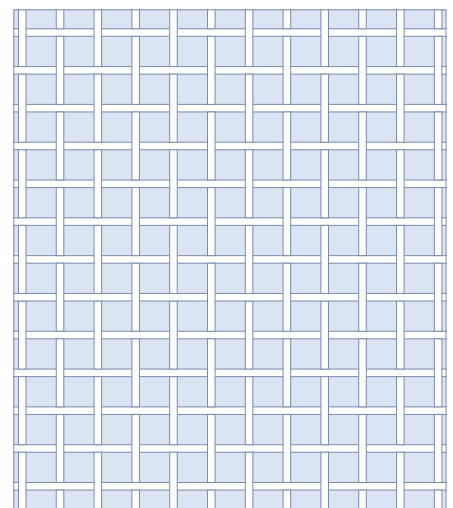
DG Drahtgewebe Stahl verzinkt

Weite W mm	Draht D mm	A ₀ %	Gewicht pro m ² kg	Abmessung Rollenbreite mm	Werkstoff Stahl verzinkt Art.-Nr.
0,5	0,25	44	1,1	600	400093
0,5	0,25	44	1,1	1.000	400057
0,63	0,22	55	0,78	600	400094
0,63	0,22	55	0,78	1.000	400059
0,8	0,2	64	0,57	1.000	400090
0,8 × 4	0,32	49	1,22	1.100	400062
1	0,28	61	0,86	1.000	450135
1	0,36	54	1,21	1.000	450134
1	0,8	31	4,37	1.000	450136
1,4	0,25	72	0,55	1.000	450138
1,4	0,25	72	0,55	1.200	450139
1,5	0,8	43	3,63	1.000	450141
2	0,32	74	0,65	1.000	450242
2	0,56	61	1,73	1.000	450144
2	0,9	48	3,73	1.000	450145
2,5	0,4	74	0,81	600	450140
2,5	0,71	60	2,27	1.000	450146
3,15	0,8	64	2,03	1.000	450147
3,15	1,25	51	4,33	1.000	450148
3,15	1,8	40	8,46	1.000	450149
5	1	69	2,42	1.000	450155
5	1,6	57,4	5,38	1.000	450645
5	1,8	54	6,53	1.000	450156
6,3	2	58	6,7	1.000	450159
8	1,25	75	2,49	1.000	450644
8	1,6	69	3,87	1.000	450161
8	1,6	69	3,87	1.500	450162
10	1,8	72	4,01	1.000	450164
10	2,2	67	5,7	1.000	450165
12,5	2	74	4,06	1.000	450171



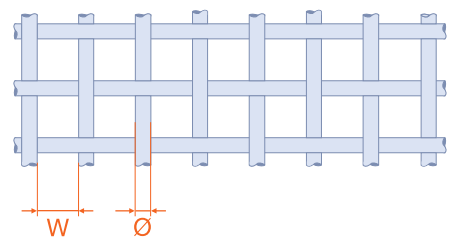
W 2 / D 0,56

61,0 %



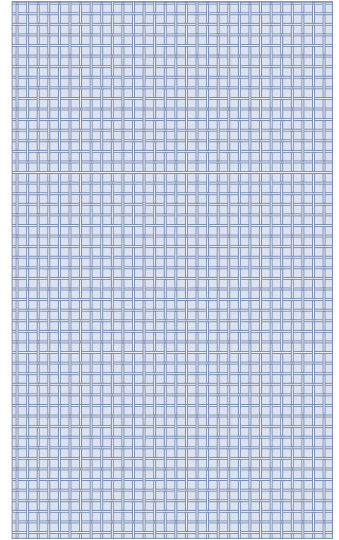
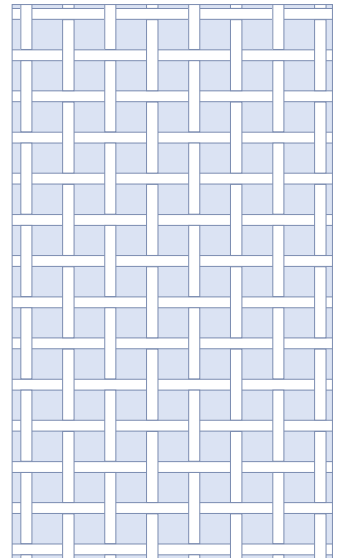
W 5 / D 1

69,0 %



DG Drahtgewebe Kupfer, Messing, Bronze, Alu

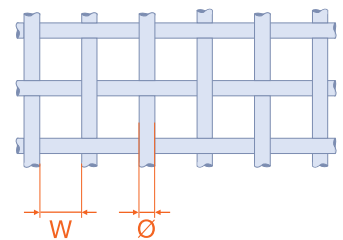
Weite W mm	Draht D mm	A _O %	Gewicht pro m ² kg	Abmessung Rollenbreite mm	Werkstoff	Art.-Nr.
0,29	0,15	43	0,77	2.000	Kupfer	400217
0,45	0,15	56	0,59	1.000	Kupfer	400104
1,4	0,25	72	0,63	1.000	Kupfer	450003
1	0,32	57	0,41	1.200	Aluminium	451609
1,4	0,25	72	0,21	1.000	Aluminium	450001
1,4	0,25	72	0,21	1.200	Aluminium	450654
0,14	0,1	34	0,56	1.000	Messing	400103
0,16	0,1	37,9	0,53	1.000	Messing	400044
0,32	0,2	37	1,06	1.000	Messing	400048
0,63	0,25	51,3	1,03	1.000	Messing	400052
0,76	0,28	53,4	1,11	1.000	Messing	400100
1	0,28	61	0,93	1.000	Messing	450102
1	0,36	54,1	1,4	1.000	Messing	450099
1,4	0,25	72	0,6	1.000	Messing	450104
1,6	0,5	57,2	1,76	1.000	Messing	450105
2	0,6	59,2	2,08	1.000	Messing	450106
3,15	0,8	63,6	2,48	1.000	Messing	450108
4	1	64	3,06	1.000	Messing	450109
5	1,2	65	2,79	1.000	Messing	450663
10	1,4	76	2,75	1.000	Messing	450112

W 1,4 / D 0,25 **72,0 %**W 4,0 / D 1,0 **64,0 %****DG Drahtgewebe Kunststoff**

Weite W mm	Draht D mm	A _O %	Gewicht pro m ² kg	Abmessung Rollenbreite mm	Fiberglas weiß Art.-Nr.	Fiberglas schwarz Art.-Nr.	Fiberglas grau Art.-Nr.
1,4	0,28	69	0,13	1.000	450115	450116	450117
1,4	0,28	69	0,13	1.200	450118	450119	450120
1,4	0,28	69	0,13	1.400	450121	450122	450123
1,4	0,58	69	0,13	2.000	450124	450125	450126

DG Drahtgewebe Kunststoff

Weite W mm	Draht D mm	A _O %	Gewicht pro m ² kg	Abmessung Rollenbreite mm	Polyäthylen weiß Art.-Nr.	Polyäthylen transparent Art.-Nr.	Polyester transparent Art.-Nr.
1,4	0,28	69	0,1	1.000	450098	450098	450669
2	0,28	77	0,06	1.000	451177		



DG Drahtgewebe Edelstahl

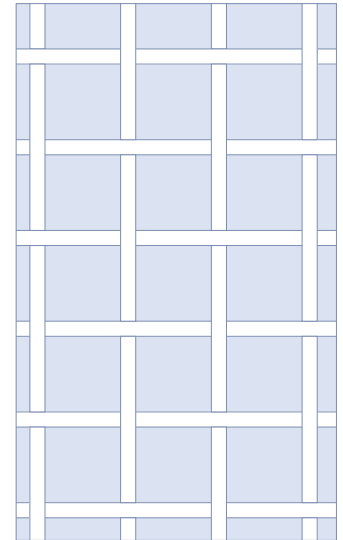
Weite W mm	Draht D mm	A ₀ %	Gewicht pro m ² kg	Abmessung Rollenbreite mm	Werkstoff 1.4301 Art.-Nr.	Werkstoff 1.4401 /1.4404 Art.-Nr.	Werkstoff 1.4571 Art.-Nr.
0,032	0,03	26,6	0,18	1.020		400008	
0,04	0,03	30,9	0,22	1.200		400009	
0,05	0,04	30,9	0,22	1.020		400083	
0,063	0,04	37	0,2	1.000		400012	
0,063	0,04	37	0,2	1.220	400011		
0,09	0,05	41	0,23	1.020	400125		
0,1	0,06	38	0,31	1.000	400016	400015	
0,1	0,06	39	0,3	1.220		400774	
0,125	0,09	34	0,48	2.050		400017	
0,15	0,11	33	0,59	1.000		400019	
0,16	0,08	44	0,36	1.000		400834	
0,2	0,09	48	0,44	1.220		400666	
0,2	0,13	38	0,62	1.000		400020	
0,22	0,15	37	1,04	1.000	400445		400022
0,25	0,16	37	0,8	1.000	400023		
0,315	0,2	37	1	1.000	400026		
0,315	0,2	37	1	1.220		400025	
0,415	0,2	45,5	1	1.000	400027		
0,415	0,2	45,5	1	1.220	400473		
0,5	0,2	51	0,78	1.000	400028		
0,5	0,2	51	0,78	1.500	400405		
0,5	0,25	44	1,11	1.000	400029	400030	
0,5	0,32	37	1,11	1.000	400032		
0,5	0,4	31	2,2	1.000	400692	400615	400239
0,63	0,25	51	0,97	1.000	400033		
0,63	0,25	51	0,97	2.000	400442		
0,63	0,4	37	1,97	1.000	400035		
0,71	0,32	48	1,26	1.000		400036	
0,8	0,2	64	0,5	1.000	400037		
0,8	0,32	51	1,16	1.000	400038	400580	
0,8	0,5	38	2,44	1.000	400040		400039
1	0,25	64	0,72	1.000	450370		
1	0,28	61	0,78	1.000		450206	
1	0,32	58	1,06	1.000	450004		
1	0,32	57	1,1	2.000	451399		
1	0,36	54,5	1,29	1.000	450223		
1	0,36	54,1	1,32	1.220		450634	
1	0,5	44	2,12	1.000	450007		450009
1	0,63	38	3,14	1.000	451168		
1	0,8	31	4,41	1.000	450010		
1	1	25	6	1.000	451221		
1	1	25	6	1.000		451473	

→ Fortsetzung **DG Drahtgewebe Edelstahl**

Weite W mm	Draht D mm	A ₀ %	Gewicht pro m ² kg	Abmessung Rollenbreite mm	Werkstoff 1.4301 Art.-Nr.	Werkstoff 1.4401 /1.4404 Art.-Nr.	Werkstoff 1.4571 Art.-Nr.
1,18	0,63	38	3,3	2.000		400436	
1,2	0,3	64	0,86	1.000		450238	
1,25	0,4	57,4	1,36	1.000	450012	451673	
1,25	0,56	48	2,2	2.000	451238		
1,25	0,6	46	2,6	1.000	450424		
1,4	0,25	72	0,48	1.000	450013		
1,4	0,25	72	0,48	1.200	450014		
1,4	0,25	72	0,48	1.400	450279		
1,4	0,4	61	1,26	1.000	450017		
1,4	0,4	61	1,26	1.200	451375		
1,4	0,71	44	3,03	1.000			450993
1,4 × 2,8	1	40	2,5	1.670	450025		
1,4 × 2,8	1	40	2,5	1.960	450026		
1,4 × 2,8	1	40	2,5	1.970	450027		
1,4 × 2,8	1	40	2,5	1.990	450028		
1,6	0,5	58	1,68	1.000	450031	450599	451747
1,6	0,5	58	1,68	1.500	450812		
1,6	1	38	4,97	1.000	450037		
1,6	1	38	7,97	1.200	450038		
1,8	0,4	67	0,92	1.000	451200		
1,8	0,8	48	3,13	1.000	450494		
2	0,56	61	1,56	1.000	450042	450043	
2	0,9	48	3,55	1.000	450046		450047
0,5	0,71	61	1,99	1.000	450049		
2,5	0,71	61	1,99	1.500		450600	
2,5	1	51	3,63	1.000	450050		
2,8	0,8	61	2,26	1.000	450053		
3,15	0,56	72	1,07	1.000	450740		
3,15	0,8	64	2,06	1.000	450059		
3,15	1,2	51	4,51	1.000	450701		
3,3	2	36	13,31	1.300	450058		
3,55	0,9	64	2,31	1.000	450060		
4	0,71	72	1,36	1.000	450061		
4	1	64	2,54	1.000	450369		
5	1	69	2,45	1.000	450067	450068	
5	1,25	64	3,18	1.000	451181		450632
5	1,8	54	6,05	1.000	451120		450073
6	1,5	64	4,32	1.000		451772	
7,1	1,4	70	2,93	1.000	450077		
8	1,6	69	3,39	1.000	450079		
8,5	1,6	71	3,5	1.000	451528		
10	2,5	64	6,35	1.000	450082		

DG Drahtgewebe Federstahl

Weite W mm	Draht D mm	A ₀ %	Gewicht pro m ² kg	Abmessung Rollenbreite mm	Werkstoff Federstahl Art.-Nr. .
0,8	0,4		1,7	1.250	400043
1	0,5	44,4	2,2	380	450086
1	0,5	44,4	2,2	1.000	450085
1	0,71	34	4,1	1.300	451638
1,2	0,63 / 0,71	44	3,1	2.010	451861
1,25	0,63	44,2	2,8	1.000	450908
1,25	0,8	37	5,2	1.620	451055
1,25	0,9	33,8	6	1.250	451374
1,4	0,63	48	2,5	1.000	450909
1,6	0,8	44	3,4	1.000	450910
1,8	0,8	48	3,1	1.000	450911
2	1,2	39,6	5,9	2.070	450090
2,5	1	51	3,9	2.000	450092
4	1	64	2,6	1.000	451478
6,3	1,6	63	4,7	1.000	450096
8,5	1,6	71	3,7	1.000	450306
10	1,8	72	4,1	1.000	451822
12	2	74	4,2	1.000	451158
12	2	74	4,2	1.250	451859
12	2	74	4,2	1.500	451990
16	3,2	69	7,8	bis 2.000	
18	bis 6,3			bis 2.000	
20	bis 8,0			bis 2.000	
25	bis 12,0			bis 2.000	
28-100	bis 12,0			bis 2.000	



W 1,4 / D 0,25

72,0 %

Polyamide

Polyamid ist eine Kunststofffaser, die empfindlich gegen Säuren, dafür bei Zimmertemperatur sehr beständig gegen Laugen, Alkalien und viele organische Lösungsmittel sowie Kraftstoffe und Öle ist.

Charakteristisch ist der enge Schmelz- und Erstarrungsbereich, die Zähigkeit, die Scheuer- und Abriebfestigkeit, die Steifigkeit und die Kriechstromfestigkeit. Die Gebrauchstemperaturen liegen zwischen -40 °C und +120 °C. Bei längerer Einwirkzeit und bei höheren Temperaturen vergilbt Polyamid und verliert an Festigkeit.

Polyamide schmelzen und tropfen in der Flamme, brennen leuchtend und riechen nach verbranntem Horn. Alle Polyamide nehmen Wasser auf. In physiologischer Hinsicht sind sie unbedenklich und ohne Farbstoffzusätze als Folien z. B. in der Lebensmittelindustrie zugelassen.

Polyester

Polyester ist eine Kunststofffaser, die sehr widerstandsfähig gegen die meisten Mineralsäuren und schwache Laugen ist. In starken Laugen bei höheren Temperaturen löst sie sich jedoch auf. Ihr

Schmelzpunkt liegt bei 250 °C bis 260 °C. Polyester ist sehr licht- und wetterbeständig, hat eine gute Scheuerfestigkeit und ist schwer zerbrechlich. Es brennt mit leuchtender Flamme, verkohlt und riecht süßlich und hinterlässt Glasfaserrückstand.

Das Hauptanwendungsgebiet von Polyester ist der Einsatz als Chemiefaser in der Bekleidungsindustrie und Formmasse für die Herstellung von technischen Kunststoffartikeln.

Fiberglas

Fiberglas ist eine Glasfaser, über die verschiedene Kunststoffe gezogen werden können. Meistens wird hier Polyvinylchlorid verwendet (PVC). PVC ist eigentlich eine harte, spröde Substanz. Bei Zusatz größerer Mengen Weichmacher erhält man jedoch weichgummi-ähnliche Produkte.

Bei extremer Kälte wird PVC spröde. Es brennt nicht oder nur schlecht weiter, tropft nicht, rußt und riecht nach Salzsäure. Seine Verwendung ist problematisch, da beim Verbrennen große Mengen an Chlorwasserstoff entstehen. PVC ist säure- und lösungsmittelbeständig, tiefzieh- und verschweißbar. Hauptanwendungsbereich von Fiberglas ist der Einsatz von technischen Fäden und Fasern.

DRAHTFÖRDERGURTE

Flachdrahtgliedergurte

mit Schlingen- oder Biegekanten, Flachdrahtspiralen abwechselnd rechts u. links geflochten, engmaschig, Querstäbe glatt oder profiliert, Spiralen: 1,2 x 0,7 mm bis 6 x 3 mm, Querstäbe: Ø 1,4 bis 8 mm, Querstabteilungen: 8 bis 50,8 mm, Breite max. 3000 mm, Anwendung: Trocknungsanlagen und Durchlauföfen

Runddrahtgliedergurte

mit Schlingen- oder Biegekanten, Runddrahtspiralen, abwechselnd rechts u. links geflochten, engmaschig, Querstäbe glatt oder profiliert, Spiralen: Ø 0,8 bis 5,0 mm, Querstäbe: Ø 1,6 bis 8 mm, Querstabteilungen: 8 bis 50,8 mm, Breite max. 4000 mm, Anwendung: Trocknungsanlagen, Durchlauföfen u. Brotbacköfen

Weitspiral – Flachdrahtgliedergurte

mit Schlingen- oder verschweißten Kanten, Flachdrahtspiralen, abwechselnd rechts und links geflochten, weitmaschig, Querstäbe gewellt, Spiralen: 1,2 x 0,7 mm bis 6 x 3 mm, Querstäbe: Ø 1,2 bis 8 mm, Querstabteilungen: 4 bis 50,8 mm, Spiraldrahtsteigung: 3 bis 33 1/3 mm, Breite max. 6000 mm, Anwendung: Trocknungsanlagen u. Durchlauföfen

Weitspiral – Runddrahtgliedergurte

mit Schlingen- oder verschweißten Kanten, Runddrahtspiralen, abwechselnd rechts und links geflochten, weitmaschig, Querstäbe gewellt, Spiralen: Ø 0,8 bis 6 mm, Querstäbe: Ø 1,1 bis 8 mm, Querstabteilungen: 4 bis 50,8 mm, Spiraldrahtsteigung: 3 bis 33 1/3 mm, Breite max. 6000 mm, Anwendung: Trocknungsanlagen u. Durchlauföfen

Flachspiral – Drahtgeflechtsgurte

mit umgebogenen, verschweißten oder gedrückten Kanten, einseitig oder aus rechts u. links geflochtenen Teilstücken abwechselnd zusammengesetzt, flachovale Spiralform, Spiralen: Ø 0,5 bis 5 mm, Maschenweiten: 3 bis 25 mm, Breite max. 6000 mm, Anwendung: leichtes Fördergut wie Tabak, Backwaren, Zellwolle usw.

Rundspiral – Drahtgeflechtsgurte

mit umgebogenen, verschweißten oder gedrückten Kanten, einseitig oder aus rechts u. links geflochtenen Teilstücken abwechselnd zusammengesetzt, runde Spiralform, Spiralen: Ø 0,5 bis 2,5 mm, Maschenweiten: 1,75 bis 15 mm, Breite max. 6000 mm, Anwendung: leichtes Fördergut wie Tabak, Backwaren, Zellwolle usw.

Stangengewebegurte glatt

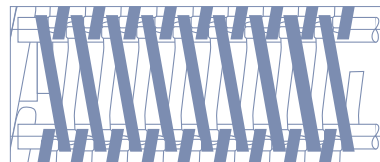
mit glatten Querstäben, durch Drahtlitzen miteinander verbunden, mit Randverstärkung sowie verstärkten Mittelborten, Litzenabstände: 8 bis 24 mm, Querstäbe: Ø 1,25 bis 3,1 mm, Maschenweite: 1 bis 8 mm, Breite max. 3000 mm, Anwendung: Trocknen u. Fördern von Tabak, Gemüse, Grünfutter, Fasern usw.

Stangengewebegurte gewellt

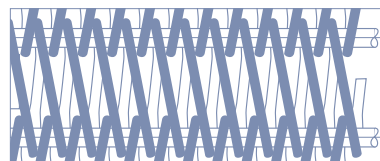
mit gewellten Querstäben, durch Drahtlitzen miteinander verbunden, Querstäbe: Ø 1,25 bis 1,6 mm, Maschenweiten: 0,25 bis 1,3 mm, Breite max. 2500 mm, Anwendung: Trocknen u. Fördern von Tabak, Gemüse, Grünfutter, Fasern usw.

FCS-Nr.

100



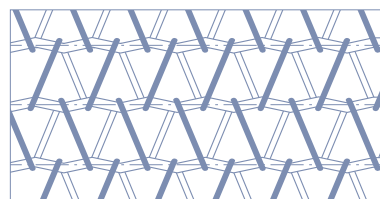
200



300



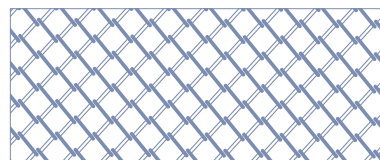
400



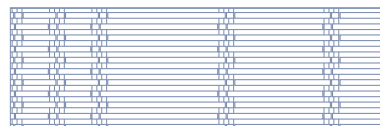
500



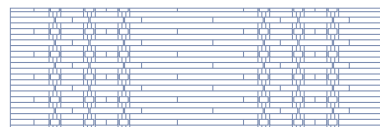
550



600



650



Stabgeflechtsgurte

gekröpfte, ineinander gewundene Querdrähte, mit oder ohne Zahnradkante, Querdrähte: Ø 0,9 bis 3,4 mm, Querdrahtabstände: 3,5 bis 22 mm, Maschenlänge: 16 bis 200 mm, Breite: max. 6000 mm, Anwendung: leichtes Fördergut, Bisquit, Zuckerwaren usw.

Drahtösengliederurte

Drahtösen aus Runddraht, glatte Querstäbe, Ösenstärke: Ø 1,4 bis 3,4 mm, Querstabstärke: 5 bis 8 mm, Querstabteilungen: 25 bis 100 mm, Spaltweiten ab 1,4 mm, Breite max. 6000 mm, Anwendung: Lebensmitteltransport, Trocken-, Kühl- u. Waschanlagen

Querstabgurte

gerade Querstäbe, mit seitlichen Rollen- oder Holzbolzenketten, mit oder ohne Flügelgeflecht Typ 100 bis 800, Kettenteilungen: 1/2 bis 100 mm, mit Rinnenkanten und Mitnehmern, Breite max. 2500 mm, Anwendung: Trocken-, Kühl- u. Waschanlagen

Wabengurte

trapezförmig gebogene Wabenelemente aus gelochtem Bandstahl, mit glatten Verbindungsstäben, Querteilungen: 31 bis 45 mm, Längsteilungen: 25 bis 30 mm, Bandstahldicken: 1 bis 1,5 mm, Querstäbe: Ø 2,5 bis 5 mm, Breite max. 2500 mm, Anwendung: Wasch- und Kühlanlagen, Vorbacköfen

Doppelspiralgurte

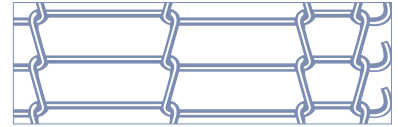
mit verschweißten Kanten, Runddrahtspiralen der Typen 500, doppelt eingedreht, mit glatten Querstäben, einseitig geflochten, Spiralen: Ø 1 bis 1,6 mm, Querstäbe: Ø 1,2 bis 1,6 mm, Querstabteilungen: 3,2 bis 5,4 mm, Spiraldrahtsteigung: 2,5 bis 4 mm, Breite max. 500 mm, Anwendung: Backwaren, Flaschen-transport in der chemischen Industrie

Geflechtsgliederurte

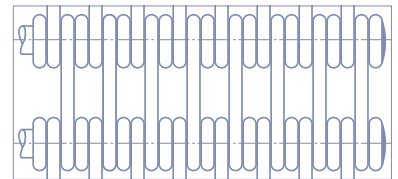
mit verschweißten Kanten, einseitig geflochten, mit glatten Querstäben, Spiralen: Ø 2,5 bis 4 mm, Querstäbe: Ø 3,1 bis 5 mm, Querstabteilungen: 17 bis 25 mm, Spiraldrahtsteigung: 15 bis 20 mm, Breite max. 1000 mm, Anwendung: Durchlauföfen zum Anlassen, Härten und Kühlen

FCS-Nr.

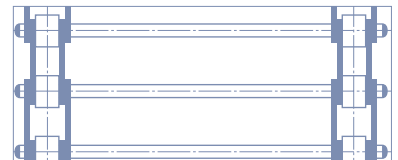
700



800



900



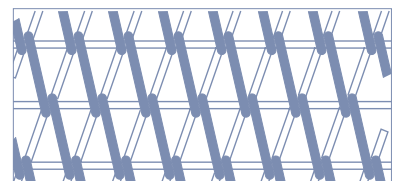
1000



1100



1300

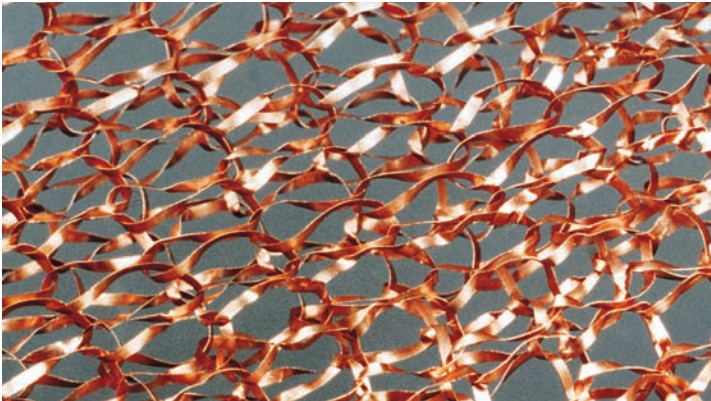


Wegen ihrer hohen mechanischen, chemischen und vor allem thermischen Belastbarkeit, finden Drahtfördergurte in allen Industriezweigen ihre Verwendung. Um den Einsatzzweck zu erfüllen, werden zahlreiche Werkstoffe verarbeitet. In der Regel werden bei normalen Bedingungen blanke oder verzinkte Stahldrähte eingesetzt, ebenfalls korrosionsbeständige, hitze- und hochhitzebeständige Stahldrähte. In Durchlauföfen werden Fördergurte Temperaturen bis 1200 °C ausgesetzt. Außerdem verarbeiten wir Messing- und Bronzedrähte.

In unserem Standardprogramm zeigen wir Ihnen eine Auswahl der üblichen Konstruktionen, die jedoch in Sonderausführungen mit Kettenführungen, Mitnehmerprofilen und Rinnenkantenreihen kombiniert werden können. Nennen Sie uns Ihr Förderproblem, wir nennen Ihnen die optimale Lösung.

GESTRICK

Kupfergestrick



Maßstab 1 : 1

Material:	Kupfer, Flachdraht
Breite:	150 mm
Gewicht:	0,077 kg/m
Verkaufseinheit:	1 Rolle ca. 4,8 kg
Je Rolle:	ca. 62 m

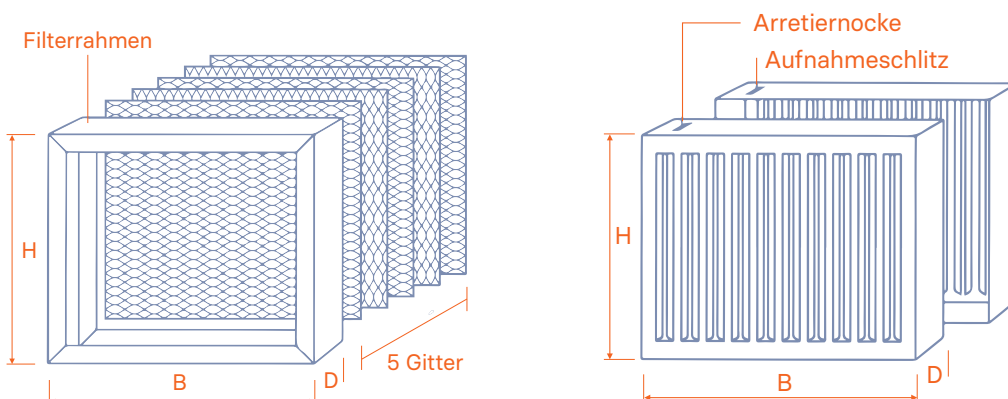
Edelstahlgestrick



Maßstab 1 : 1

Material:	Edelstahl 1.4301, Runddraht (nachträglich gewellt)
Breite:	300 mm
Gewicht:	0,236 kg/m
Verkaufseinheit:	1 Rolle ca. 11 kg
Je Rolle:	ca. 47 m

z.B. als Fettfangfilter oder Demister

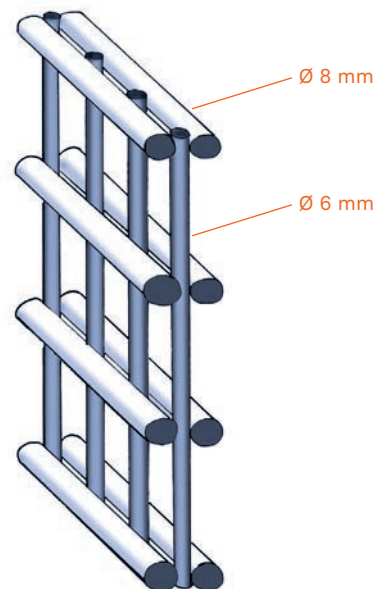


ZÄUNE

Doppelstabmatten

Weite mm	Draht Ø mm	Höhe mm	Breite mm
50 × 200	6/8	630	2510
50 × 200	6/8	830	2510
50 × 200	6/8	1030	2510
50 × 200	6/8	1230	2510
50 × 200	6/8	1430	2510
50 × 200	6/8	1630	2510
50 × 200	6/8	1830	2510
50 × 200	6/8	2030	2510
50 × 200	6/8	2230	2510
50 × 200	6/8	2430	2510

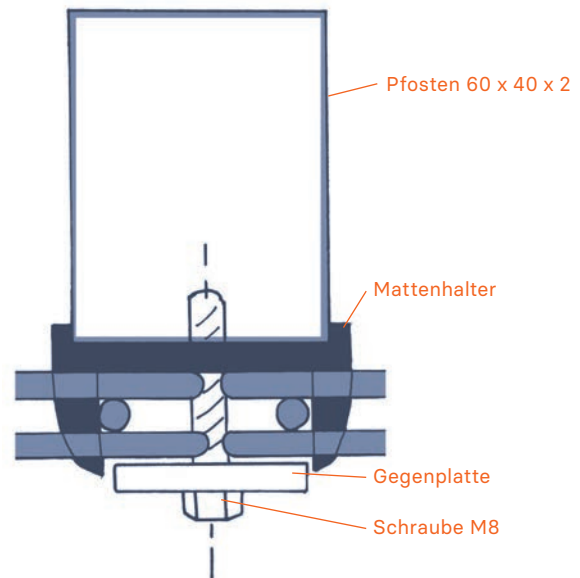
Stahl feuerverzinkt oder
Stahl feuerverzinkt und pulverbeschichtet,
grün (RAL 6005) oder grau (RAL 7016)



Rechteckrohr-Pfosten 60 x 40 x 2 mm

Befestigung der Doppelstabmatten durch
zugehörige Klemmplatten

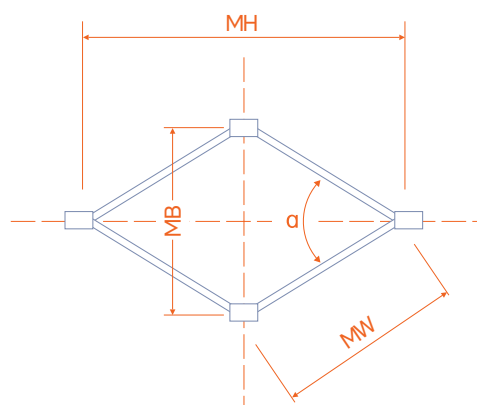
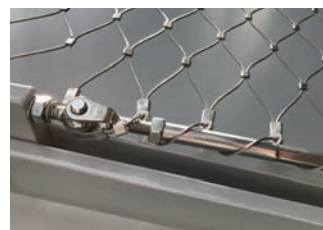
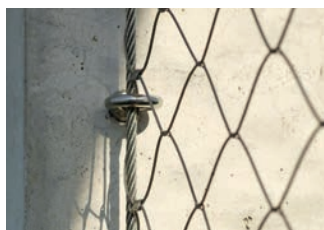
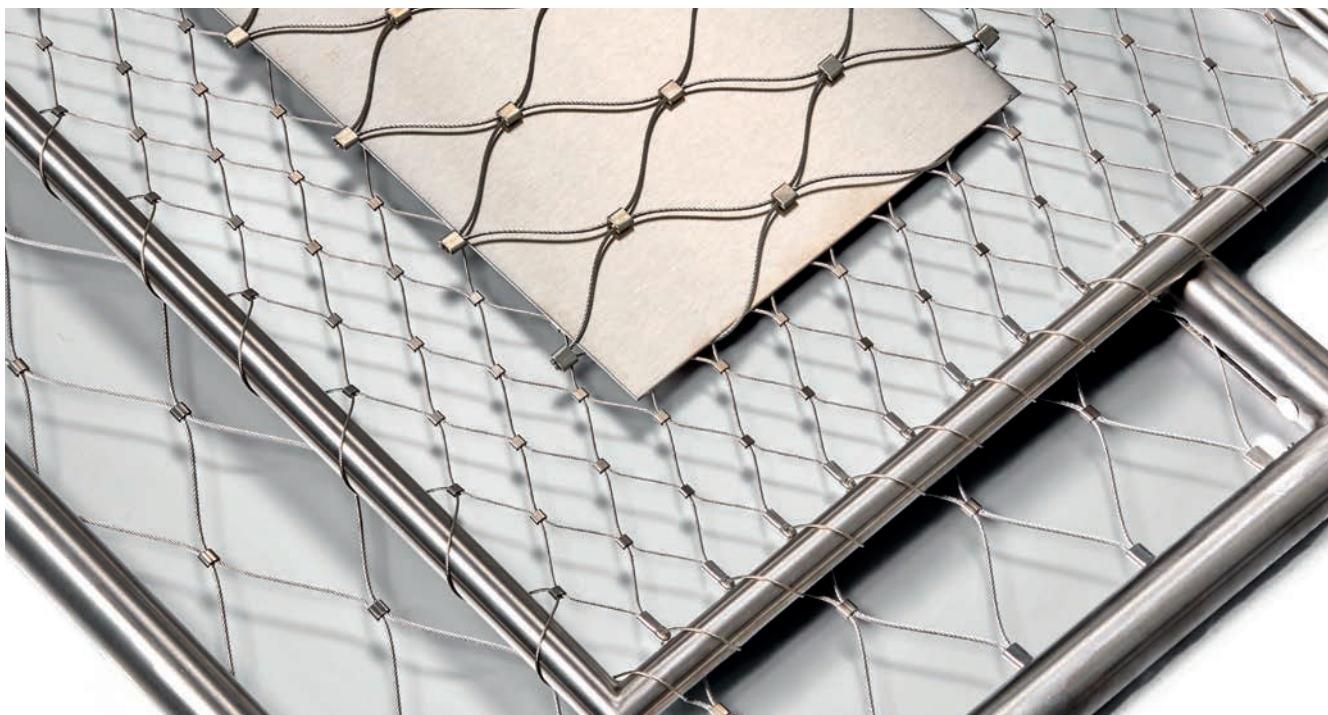
1. Zur Schüttung (Pfosten je 500 mm länger als Mattenhöhe)
2. Zum Anschrauben mit Grundplatte



Wir fertigen auch komplette Fettfang- und Flammenschutzfilter und liefern auch Maschendrahtzaun, Tore, Gabionen und Zubehör **Bitte fragen Sie uns!**

DRAHTSEILNETZ

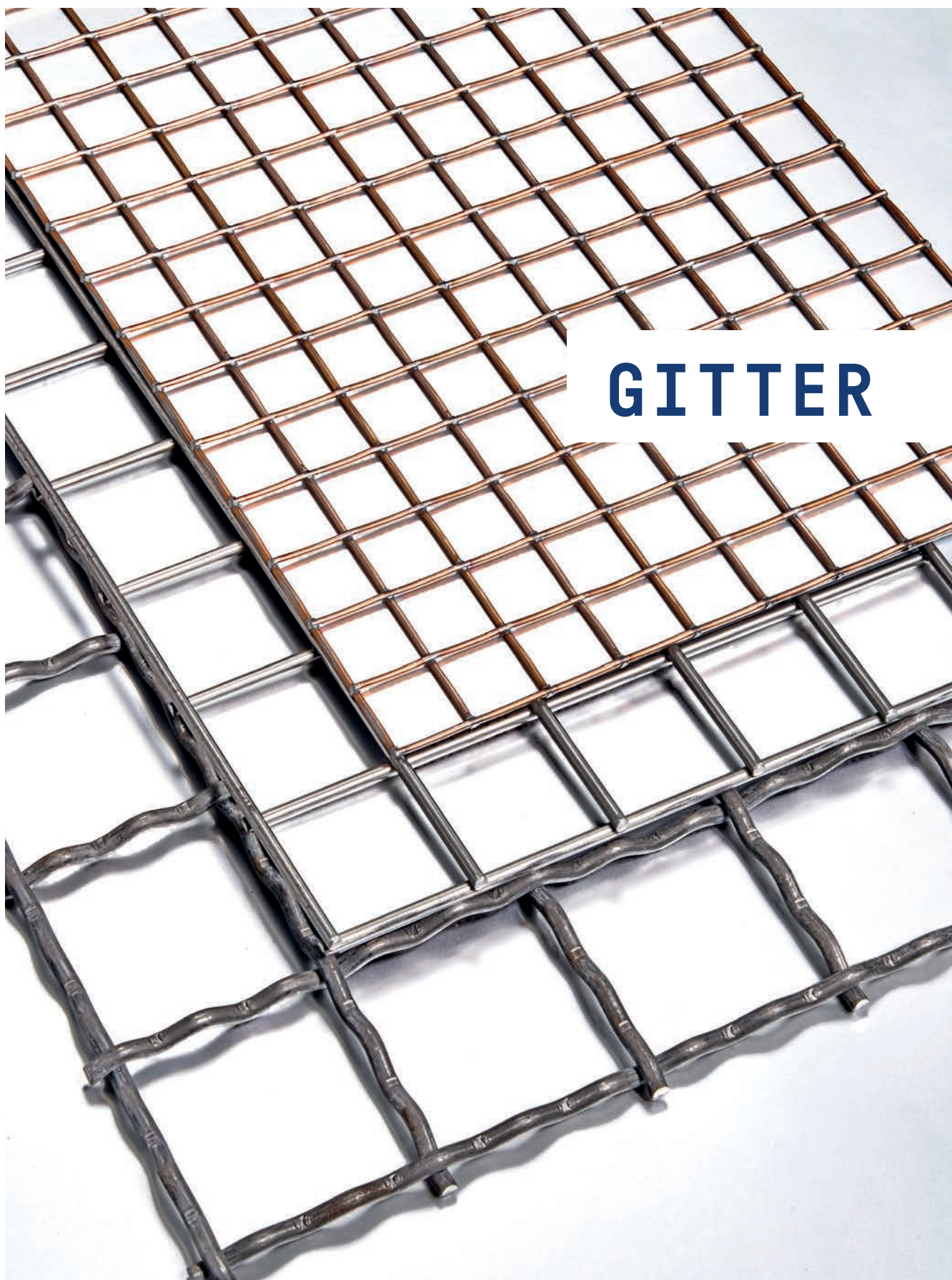
Unsere Drahtseilnetze werden stets nach Kundenwunsch gefertigt, dabei gibt es bei Form und Größe nahezu keine Grenzen. Sie besitzen eine hohe Spannkraft und Flexibilität, sind strapazierfähig und witterungsbeständig. Ihre Montage ist einfach und schnell. Auch Farbbeschichtungen sind möglich.



Ø Seil mm	Maschenweite mm
1,0	25-80
1,5	25-200
2,0	40-200
3,0	50-200



Gern erwarten wir Ihre Anfragen mit Skizzen und Anwendungszweck und unterbreiten Ihnen ein individuelles Angebot!



GITTER

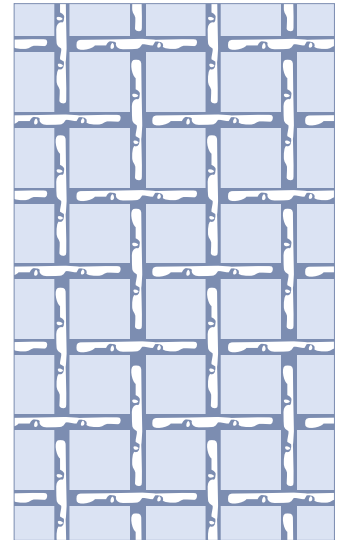
GI Wellengitter Edelstahl + Alu

Weite W mm	Draht D mm	A ₀ %	Gewicht pro m ² kg	Abmessung Breite × Länge mm	Werkstoff 1.4301 Art.-Nr.	Werkstoff 1.4571 Art.-Nr.	Werkstoff Alu Art.-Nr.
8	1,6	69	3,9	1000 × 2000	500488	--	--
10	2	69	4,3	1000 × 2000	500341	500450	--
10	2	69	4,3	Rollenbreite: 2000	500267	500312	--
15	2	78	3	1000 × 2000	500283	500311	--
15	2,5	73	4,5	1000 × 2000	500306	--	--
20	2	82	2,3	1000 × 2000	500268	500295	500273
20	3	75	5,6	1000 × 2000	500024	500305	500304
25	3	80	4,5	1000 × 2000	500292	--	--
30	2	87	3,6	1000 × 2000	500344	500310	--
30	3	82	3,8	1000 × 2000	500044	500467	500464
30	3	82	3,8	2000 × 2000	500270	--	--
30	4	78	6,6	1000 × 2000	500269	--	--
40	3	85	2,9	1000 × 2000	500271	500307	--
40	4	83	5,3	1000 × 2000	500056	--	500299
40	4	83	5,3	1250 × 2500	500412	--	--
40	4	83	5,3	2000 × 3000	500297	--	--
50	4	86	3,9	1000 × 2000	500315	--	--
50	5	82	6,8	1000 × 2000	500272	500300	--



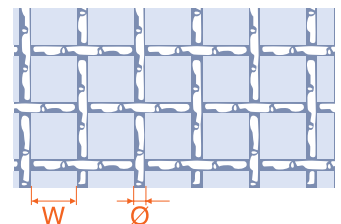
GI Wellengitter Stahl + verzinkt

Weite W mm	Draht D mm	A ₀ %	Gewicht pro m ² kg	Abmessung Breite × Länge mm	Werkstoff Stahl roh Art.-Nr	Werkstoff Stahl verzinkt Art.-Nr
10	2	69	4,3	1000 × 2000	500249	500259
15	2	78	3	1000 × 2000	500288	
15	2,5	73	4,5	1000 × 2000		500286
15	2,5	73	4,5	1250 × 2500		500320
15	3	70	7	1000 × 2000	500250	500260
20	2	83	2,8	1000 × 2000	500287	500130
20	2,5	79	4,2	1000 × 2000	500289	
20	3	75	5,6	1000 × 2000	500251	500132
25	2	86	2,3	1000 × 25000	500427	
25	3	80	9	1000 × 2000	500291	
30	3	82	3,8	1000 × 2000	500102	500140
30	3	83	3,8	1250 × 2500		500282
30	4	78	6,6	1000 × 2000	500253	500262
30	5	73	10,4	1000 × 2000	500254	
40	3	85	2,9	1000 × 2000	500255	500264
40	4	83	5,3	1000 × 2000	500108	500146
40	4	83	5,3	1250 × 2500	500256	500265
40	4	83	5,3	1500 × 3000	500257	500241
40	4	83	5,3	2000 × 3000	500222	500221
40	4	83	5,3	2000 × 4000	500258	500266
40	5	79	7,1	1000 × 2000	500285	500284
50	4	86	3,9	1000 × 2000	500113	500245
50	4	86	3,9	1250 × 2500	500114	
50	4	86	3,9	2000 × 3000		500244
50	5	82	6,8	1000 × 2000	500115	500152



W 10 / D 2

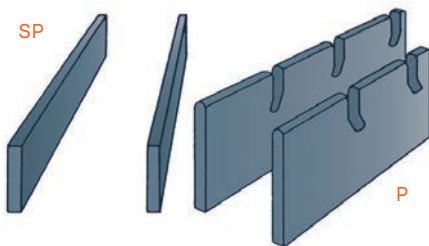
69,0 %



Wir fertigen Ihr individuelles Wunschgitter in einer großen Auswahl an unterschiedlichen Metallen und Größen.

GITTERROSTE

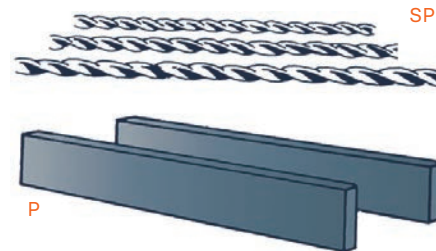
01 Tragstäbe



Die Belastung tragenden, parallel zueinander liegenden Stäbe zwischen zwei Rostauflagern.

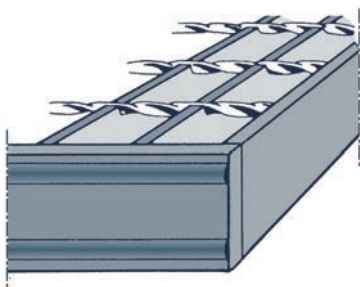
Typ **P** = Pressrost, Typ **SP** = Schweißpressrost

02 Querstäbe



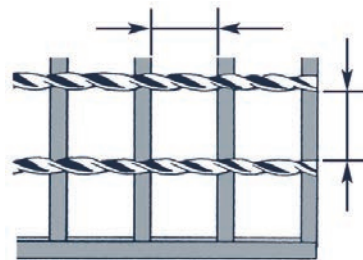
Verbindungsstäbe quer zu den Tragstäben, die an den Kreuzungsstellen mit den Tragstäben verschweißt und/oder verpresst sind.

03 Randeinfassung



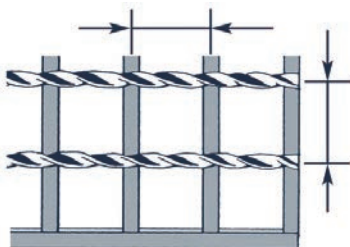
Eine in der Regel in Tragstabhöhe allseitige Rostumrandung (in Richtung der Tragstäbe = Längseinfassung und quer zu den Tragstäben = Quereinfassung).

04 Maschenweite



Der lichte Abstand zwischen Tragstäben und zwischen Querstäben.

05 Maschenteilung



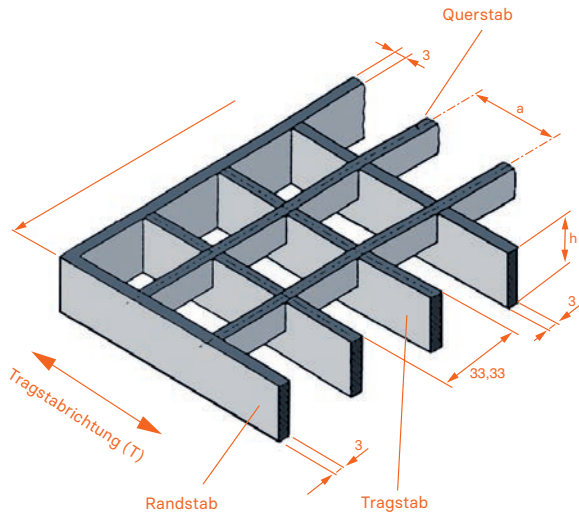
Das Maß von Mitte zu Mitte Tragstab und von Mitte zu Mitte Querstab.

06 Länge (Tragstabrichtung)

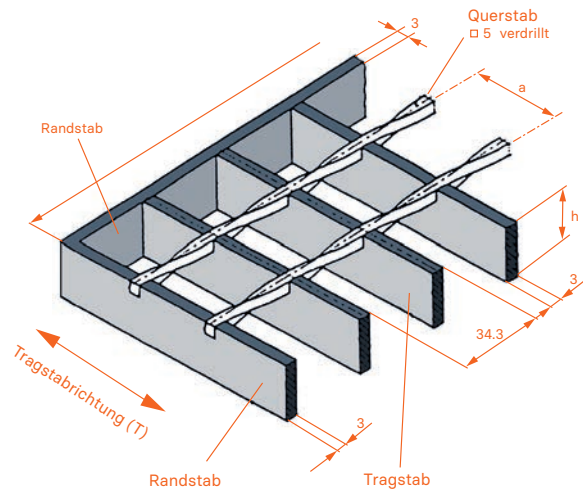


Das Außenmaß eines Gitterrosts in Tragstabrichtung. Dieses Maß wird auch dann als Länge bezeichnet, wenn es kleiner ist als die Breite.

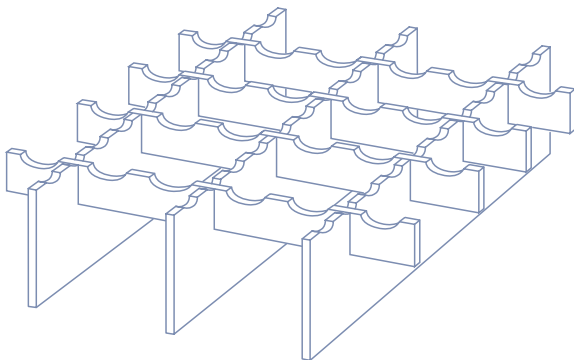
Pressroste



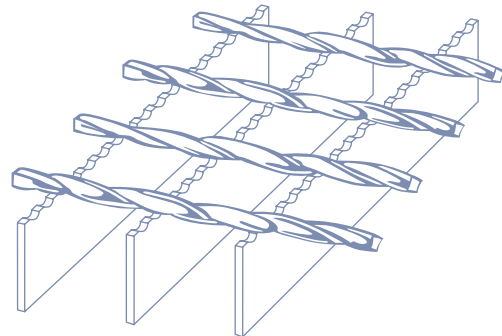
Schweisspressroste



Pressroste (rutschhemmend*)



Schweisspressroste (rutschhemmend*)



Edelstahl-Gitterroste

fertigen wir nach Ihren Wünschen für verschiedenste Einsatzbereiche: Abdeckungen von Wassersielen, Laufstege, Treppenstufen, Kliniken, Schwimmbäder, chemische Industrie, Großindustrie, Lebensmittelbetriebe, Großküchen, usw.



* Gitterroste, die an den Oberkanten ihrer Trag- und/oder Querstäbe zusätzliche Ausnehmungen erhalten, um die Rutschhemmung zu erhöhen.

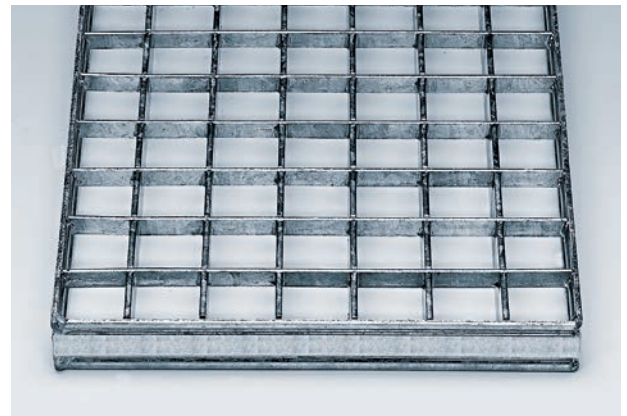


GI Gitterrost Stahl feuerverzinkt

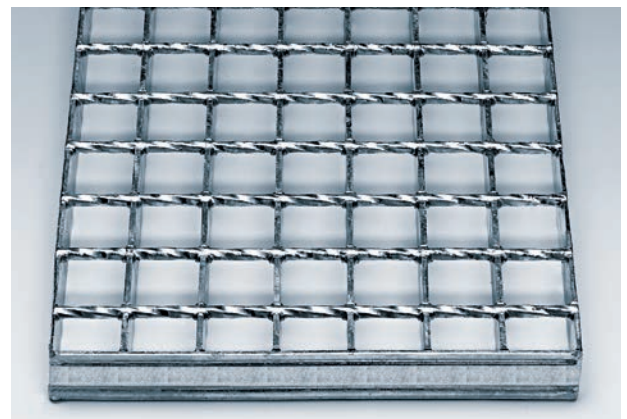
Weite W mm	Tragstab TS mm	Abmessung Breite × Länge mm
30 × 30	30 × 2	200 × 500
30 × 30	30 × 2	300 × 500
30 × 30	30 × 2	400 × 500
30 × 30	30 × 2	600 × 500
30 × 30	30 × 2	800 × 500
30 × 30	30 × 2	1000 × 500
30 × 30	30 × 2	1200 × 500
30 × 30	30 × 2	200 × 1000
30 × 30	30 × 2	300 × 1000
30 × 30	30 × 2	400 × 1000
30 × 30	30 × 2	500 × 1000
30 × 30	30 × 2	600 × 1000
30 × 30	30 × 2	700 × 1000
30 × 30	30 × 2	800 × 1000
30 × 30	30 × 2	900 × 1000
30 × 30	30 × 2	1000 × 1000
30 × 30	30 × 2	1100 × 1000
30 × 30	30 × 2	1200 × 1000
30 × 30	30 × 3	300 × 1000
30 × 30	30 × 3	400 × 1000
30 × 30	30 × 3	500 × 1000
30 × 30	30 × 3	600 × 1000
30 × 30	30 × 3	700 × 1000
30 × 30	30 × 3	800 × 1000
30 × 30	30 × 3	900 × 1000
30 × 30	30 × 3	1000 × 1000
30 × 30	30 × 3	1100 × 1000
30 × 30	30 × 3	1200 × 1000
30 × 30	30 × 3	1500 × 1000
30 × 30	40 × 3	1000 × 1000
30 × 30	40 × 3	1500 × 1000

GI Gitterrost Stahl roh

Weite W mm	Tragstab TS mm	Abmessung Mattengröße* mm
30 × 10	30 × 2	2400 × 1200
30 × 10	30 × 2	3000 × 1000
30 × 30	30 × 2	2400 × 1200
30 × 30	30 × 2	3000 × 1000
30 × 30	30 × 3	2400 × 1200
30 × 30	30 × 3	3000 × 1000
30 × 30	40 × 3	2400 × 1200
30 × 30	40 × 3	3000 × 1000
30 × 30	30 × 2	6100 × 1000
30 × 30	30 × 3	6100 × 1000
30 × 30	30 × 3	6100 × 1000
30 × 30	40 × 2	6100 × 1000
30 × 30	40 × 3	6100 × 1000



Pressrost

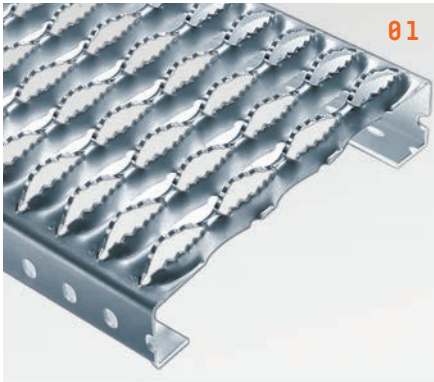


Schweisspressrost



Sondergrößen sind auf Wunsch lieferbar,
auch in Edelstahl oder Kunststoff. Wir liefern auch
Treppenstufen – Bitte fragen Sie uns.

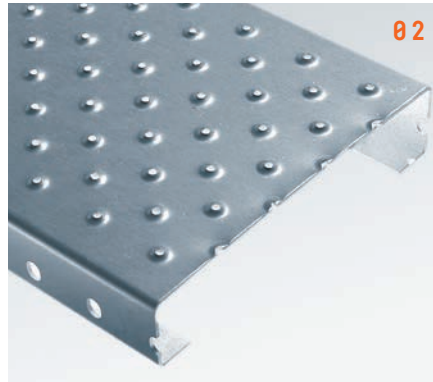
BLECHPROFILROSTE



Blechprofilrost Paneele
Typ FCS - Zahn

01

701962



Blechprofilrost Paneele
Typ FCS - 4,5

02

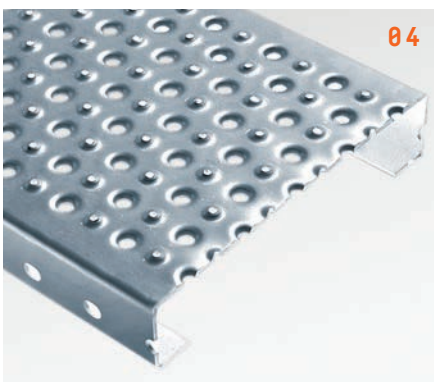
701963



Blechprofilrost Paneele
Typ FCS - 18

03

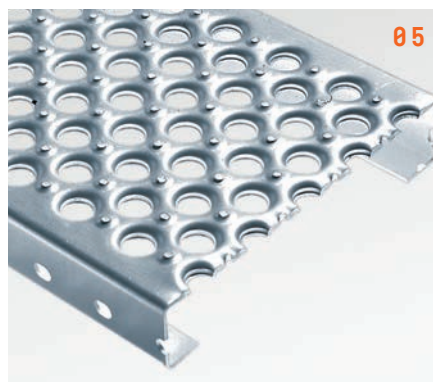
701964



Blechprofilrost Paneele
Typ FCS - 4,5 / 8

04

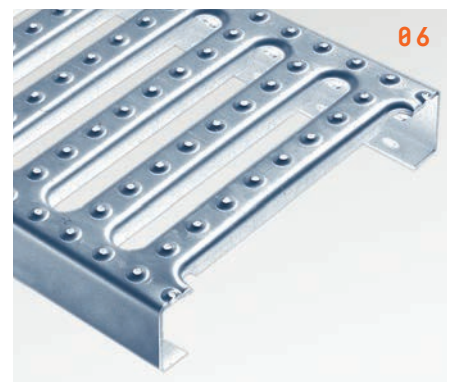
701965



Blechprofilrost Paneele
Typ FCS - 4,5 / 18

05

701966



Blechprofilrost Paneele
Typ FCS - XL

06

701967



Blechprofilrost-Sicherheits-
stufe "Gegeneinander versenkt"

07

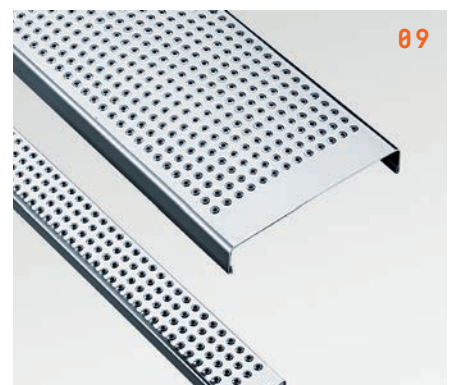
701968



Blechprofilrost-
Stufe „CUBE“

08

701969



Blechprofilrost-
Schwimmbadstufe und -Leitersprosse

09

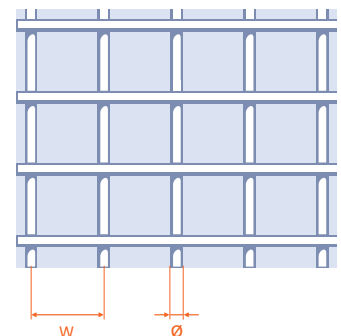
701970

GI Schweißgitter Stahl roh

Weite W mm	Draht D mm	A ₀ %	Gewicht pro m ² kg	Abmessung Breite × Länge mm	Werkstoff Stahl roh Art-Nr.	Werkstoff Stahl feuerverzinkt Art-Nr.
6	1	74	2,15	Rollenbreite: 1000		550036
6,3	0,55	84	1,36	Rollenbreite: 1000		550035
8	0,71	85	0,9	Rollenbreite: 1000	550243	550708
8	0,8	84	1,11	Rollenbreite: 1000		550037
8	1	79	1,4	Rollenbreite: 1000		550038
10	0,8	84	1,13	Rollenbreite: 1200		550712
10	0,9	84	1,2	Rollenbreite: 1000		550040
10	1	83	1,25	Rollenbreite: 1000	550244	
10	1,5	74	2,4	Rollenbreite: 1000	550021	
10	1,6	74	2,85	Rollenbreite: 1000		550041
12	1,5	79	2,15	Rollenbreite: 1000	550022	
12,5	1	86	0,94	Rollenbreite: 1020		550044
12,5	1	86	0,94	Rollenbreite: 1500		550045
16	1,25	86	1,25	Rollenbreite: 1020		550046
16	1,5	84	1,6	Rollenbreite: 1000	550023	
16	1,6	83	1,85	Rollenbreite: 1000		550047
19	1,05	90,2	1,3	Rollenbreite: 1010		550298
19	1,05	90,2	1,3	Rollenbreite: 1500		550295
19	1,4	86	1,32	Rollenbreite: 1010		550048
19	1,4	86	1,32	Rollenbreite: 1220		550049
19	2,05	83	2,3	Rollenbreite: 1000		550050
20	2	83	2,3	Rollenbreite: 1000	550024	
25	2	86	1,85	Rollenbreite: 1000	550025	550428
25	3	77	4,4	1000 × 3000	550026	
25	3	77	4,4	1250 × 2500	550854	
25,4	1,75	87	1,57	Rollenbreite: 1020		550052
30	3	82	4,1	1000 × 2000	550111	
30	3	82	4,1	1000 × 3000	550285	
40	3	86,5	3,2	1000 × 2000		550857
40	3	86,5	3,2	1250 × 2500		551033
40	3	86,5	3,2	1500 × 3000		550858
40	4	82	4,9	1000 × 2000	550150	550359
40	4	82	4,9	1250 × 2500	550445	
40	4	77	4,9	1500 × 3000	550027	550057
40	4	77	4,9	2000 × 3000	550307	550256
50	2	92,5	1,1	Rollenbreite: 1000		550058
50	3	88	2,25	1500 × 3000	550028	
50	4	84	3,96	1500 × 3000	550029	
50	5	82	6,9	1500 × 3000	550030	550085
50	5	82	6,9	2000 × 3000	550316	
100	3	94,26	6,2	1500 × 3000	550937	
100	5	91	3,7	1500 × 3000	550033	

GI Schweißgitter Edelstahl

Weite W mm	Draht D mm	A ₀ %	Gewicht pro m ² kg	Abmessung Breite × Länge mm	Werkstoff 1.4301 Art-Nr.	Werkstoff 1.4401 / 1.4571 Art-Nr.
6	1	73	1,8	Rollenbreite: 1000	550001	550003 / 550002
6,35	0,63	82,7	0,87	Rollenbreite: 1000	550846	
8	1	79	1,4	Rollenbreite: 1000	550004	
8	1	79	1,4	Rollenbreite: 1200	550675	
10	1	83	1,25	Rollenbreite: 1000	550005	550538 / 550006
10	2	69,4	4,89	Rollenbreite: 1000	550620	
11,2	1,5	80	2	Rollenbreite: 1000	550007	
12,5	1,5	80	2,05	Rollenbreite: 1000	550009	
16	1,2	86	1,1	Rollenbreite: 1020	550010	
16	1,2	86	1,1	Rollenbreite: 1200	550531	
20	1	90,7	0,95	Rollenbreite: 1000	550236	
20	1	90,7	0,95	Rollenbreite: 1250	550709	
20	1,5	86	1,35	Rollenbreite: 1000	550167	550012
20	2	83	2,3	Rollenbreite: 1000	550279	
25	1,5	88	1,1	Rollenbreite: 1000	550013	
25	2	86	1,9	Rollenbreite: 1000	550015	
30	0,7	95,5	0,25	Rollenbreite: 1000	550717	
30	3	82	3,7	1000 × 2000	550122	
30	3	82	3,7	1250 × 2500	550936	
40	3	86,6	2,78	1250 × 2500	550397	
40	4	77	4,9	1000 × 2000	550133	
40	4	77	4,9	1250 × 2500	550399	
40	4	77	4,9	1500 × 3000	550977	
50	2	92,5	1,1	Rollenbreite: 1000	550016	550017
50	3	88	2,25	1000 × 2000	550726	
50	4	84	3,96	1000 × 2000	550179	
50	5	82	6,9	1000 × 2000	550123	
50	5	82	6,9	1250 × 2500	550194	
50	5	82	6,9	1500 × 3000	551035	
80	4	90,7	3	1000 × 2000	551036	
100	5	91	3,7	1000 × 2000	550970	
100 × 50	5	85,7	4,6	1000 × 2000	551036	



Siebe



Spannkanten für Drahtsiebböden

Standardspannkante

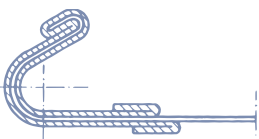
Typ **FCS 921**



D 6,3–0,17 mm, Querspanner **SPa + FL**,
Längsspanner **Spi + FL**

Doppelwulstspannkante

Typ **FCS 930**



D 0,63 mm und dünner, Querspanner
SPa + FL, Längsspanner **Spi + FL**

Angeschweißte Spannkante

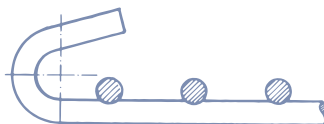
für Gitter, Typ **FCS 925**



D 12,5–8 mm, Querspanner **SPa + FL**,
Längsspanner **Spi + FL**

Spannkante für Gitter

Typ **FCS 924**



D 12,5–5 mm, Querspanner **SPa + FL**,
Längsspanner **Spi + FL**, Nur für PS-Gitter,
Siebgutseite nennen.

Flachspannkante

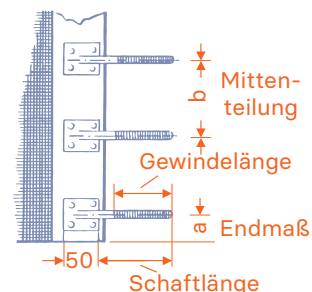
Typ **FCS 926**

Spannschrauben

Typ **FCS 927**



Plattfalz für Spannschrauben
Längsspanner **Spia + FL**
Abstandsmaße **a + b** sowie
Schaftlänge nennen.



Masse und Toleranzen für Spannkanten

Spa Spannmaß außen, Außenmaß gemessen über die
Spannkanten (Querspanner), Toleranz: + 0/–8 mm

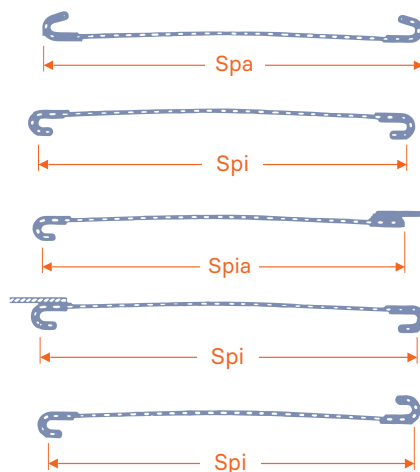
Spi Spannmaß innen, liches Maß zwischen den Spannkanten
gemessen (Längsspanner), Toleranz: + 0/–8 mm

Spia Spannmaß innen, vom gebogenen Falz nach außen zum
Plattenfalz gemessen (Längsspanner), Toleranz: + 0/–8 mm

FL Falzlänge resp. Spannkantenlänge, Toleranz: + 0/–5 mm

GL Gewebelänge, Toleranz: + 0/–5 mm

P Parallelität der Spannkanten. Dies ist der Verlauf, der zum
Spannen vorgesehenen Außenkanten eines Spannsiebfeldes.
Toleranz: + 2,5/–2,5 mm



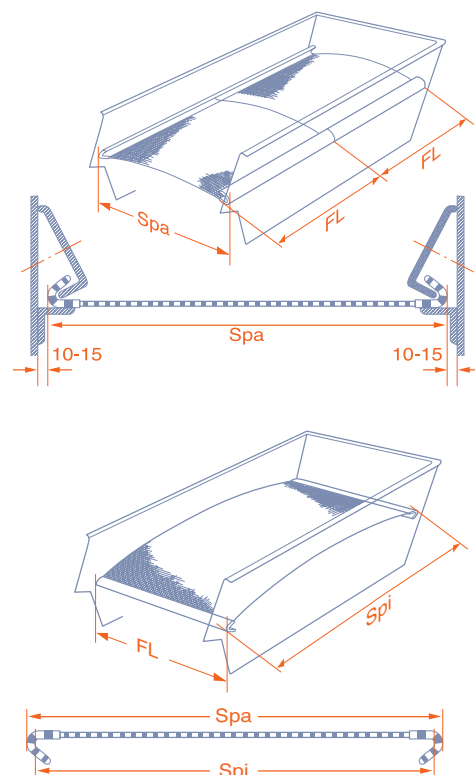
Befestigungsarten für Drahtsiebböden

Querspanner

Die mit Spannkanten versehenen Siebböden werden quer zur Flussrichtung des Siebgutes gespannt. Alle Siebmaschinentypen, gleich welcher Länge und Breite, können dabei mit Siebböden einer Breite (Stoßlänge) bespannt werden. An der Aufgabeseite können Siebböden aus besonders starkem Draht eingesetzt werden. Das Auswechseln ist bei Ein- und Zwei-Deck-Maschinen schnell und einfach. Nachspannen durch Schrauben oder Keile an den Seitenwänden sind deshalb gut durchführbar, weil die Längsseiten meist leicht zugänglich sind. Wo immer es möglich ist, sollte man der Querspannung den Vorzug geben.

Längsspanner

Bei großen Flächen nicht zu empfehlen, da kaum Spannmöglichkeit besteht und die Siebböden durch Flutterbrüche unbrauchbar werden können. An der Aufgabeseite schneller Verschleiß, durch den der ganze Siebboden unbrauchbar wird.



Siebrahmen und Spannservice

Rundsiebmaschinen

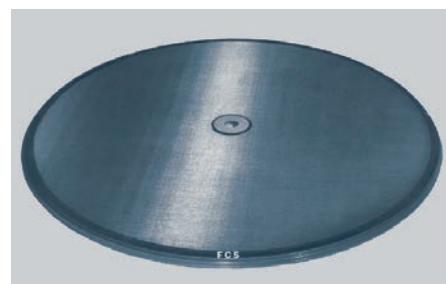
Rundsiebmaschinen werden für Trocken- und Nassabsiebung sowohl in der absiebenden Industrie bei der Feinguttrennung und Entwässerung als auch zur Enttrübung von Bohrschlämmen eingesetzt. Für Rundsiebe und andere Siebmaschinen liefern wir komplett bespannte Siebrahmen.

Alle Durchmesser	bis 2650 mm
Rechteckrahmen	bis 2650 x 3100 mm

Die von uns entwickelten Spannvorrichtungen garantieren eine gleichmäßige Spannung des Drahtsiebbodens. Auch bei Rundsieb- und Rechteckrahmen ist die optimale Spannung des Siebbodens ausschlaggebend für die Leistung der Siebmaschine.

Spannservice

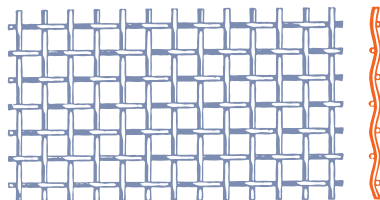
Wir bespannen Ihre gebrauchten oder defekten Rechteckrahmen, wenn es sein muss auch in wenigen Tagen. Ca. 1.000 verschiedene Sorten Drahtgewebe haben wir ständig am Lager.



Rundsiebboden Ø 1800 mm bespannt mit Drahtgewebe aus Edelstahl 150 my/0,150 mm Maschenweite

DRAHTSIEBBÖDEN

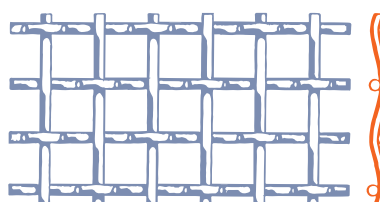
FCS 1 Gewebe



Drahtgewebe (Leinen- oder glatte Bindung)

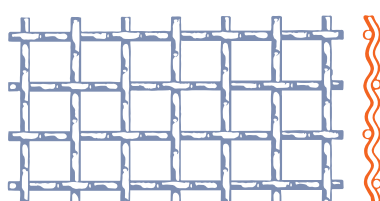
Gewebe sind doppelseitig raue Siebböden, die ein besonders kräftiges Durcharbeiten des Siebgutes bewirken und hohe Kornreinheit bringen.

FCS 2 Gewebe



Gewebe mit glatten Kettdrähten. Die Schussdrähte sind mit Zwischenwellungen zwischen den Drahtkreuzungen versehen.

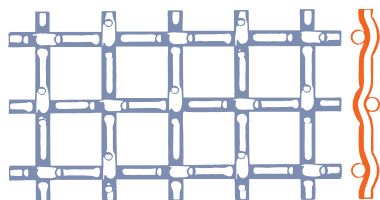
FCS 3 Gitter



Wellengitter

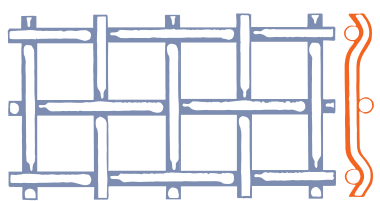
Gitter mit Zwischenwellungen zwischen den Drahtkreuzungen in Kett- und Schussrichtung. Diese Webart wird bei relativ dünnen Drahtstärken oder bei Siebböden mit Breit-, Lang- oder Schlitzmaschen angewandt.

FCS 4 Gitter



Gitter mit beidseitig vorgekröpften Kett- und Schussdrähten, die dadurch ganz fest miteinander verankert sind. Eine gleichbleibende Maschenweite für die Lebensdauer des Siebbodens ist garantiert.

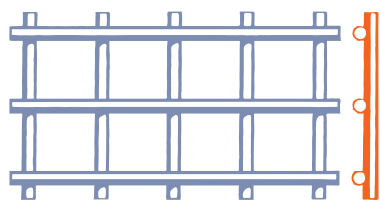
FCS 5 Gitter



Stanzgitter

Einseitig glattes Gitter. Die Drähte sind einseitig glatt vorgekröpft, deshalb ist eine Seite des Siebbodens eben, während die andere rau ist. Empfindliches Siebgut erleidet wenig Abrieb, der Verschleiß ist gleichmäßig.

FCS 6 Gitter



Schweißgitter

Gitter sind durch Press-Schweißung maschenfest miteinander verbundene Manganstahldrähte. Die Drahtkreuzungen bleiben bis zum völligen Verschleiß der Drähte fest verankert.

Produktion

WIR STANZEN UND KANTEN	Bleche/Platten von 0,5 – 15 mm Materialstärke, Bänder/Coils von 0,1 – 2 mm Materialstärke in allen Lagerformaten und Fixmaßen. Für die Lochplatten und Bänder gelten für Rund-, Quadrat- und Schlitzlochungen die Toleranzen nach der Lochblechnorm DIN 24041-24043.
WIR SCHNEIDEN	bis 4000 mm Länge.
WIR RICHTEN	bis 5 mm Materialstärke.
WIR WALZEN	bis 2500 mm Breite und 8 mm Blechstärke.
WIR RUNDEN	bis 3000 mm Länge und 6 mm Blechstärke.
WIR SCHWEISSEN	elektrisch, MIG, MAG, WIG, autogen, punktschweißen.
WIR VEREDELN	brünieren, verchromen, schleifen, polieren, eloxieren, vernickeln und pulverbeschichten.
WIR LASERN	Stahl bis 20 mm, Aluminium bis 8 mm, Edelstahl bis 25 mm.
WIR ANALYSIEREN	Ihre Materialien
UND ...	Wir bohren, senken, schneiden Gewinde. Wir bördeln, sickern, falzen bis 2 mm. Wir fertigen Kreisscheiben, Ronden und Segmente. Auf 2 CNC-Blechzentren sind wir in der Lage, jede gewünschte Form und Ausstanzung herzustellen. Durch modernen Werkzeugbau können wir Werkzeuge jeder Art zum Stanzen, Ziehen und Kanten herstellen. Das Qualitäts- und Umweltmanagement unseres Unternehmens richtet sich nach der internationalen Norm DIN EN ISO 9001.
WIR VERWENDEN	umweltgerechte Materialien.

Material-Analysen

von Gold, Edelstahl, Messing, Kupfer uva.

QUALITÄTSSICHERUNG UND METALL-RECYCLING

Nutzen Sie unseren mobilen Spektrometer zur Wareneingangsprüfung und um in der Qualitätssicherung Metalle zu analysieren. Auch beim Recycling eignet sich eine Analyse zur schnellen Sortierung von Schrotten.

Typische Materialien:

- Chrom-Stähle, Edelstähle
- NCT, Chrom-Molybdän-Stähle
- Nickel-, Kobalt-Basis-Legierungen
- Kupfer-, Messing-, Bronze-Legierungen
- Titan-Legierungen (ohne Identifikation von Mg, Al, Si, P, S)
- Aluminium-Basis Legierungen (ohne Identifikation von Mg, Al, Si, P, S)
- Edelmetalle (Schmuck-Legierungen)

Unser RFA-Spektrometer analysiert Metalle sekundenschnell, einfach und zerstörungsfrei. Alle Elemente im Messbereich von CI bis U werden identifiziert. Die integrierte Datenbank beinhaltet die gängigsten Legierungen und kann individuell erweitert werden. Die Ergebnisse der Metallanalyse lassen sich sofort auf dem Display ablesen. Dadurch ist der Analysator sehr flexibel einsetzbar und bestens für den Vor-Ort-Einsatz geeignet.



Röntgenfluoreszenz-
Analyse mit Zertifikat
Wir prüfen auch gerne
Ihre Materialien!

Material

STAHL

Feinbleche von 0,5 – 2,99 mm Materialstärke, kaltgewalzt nach EN 10130 (DIN 1623)

Mittel- und Grobbleche von 3 – 10 mm Materialstärke, warmgewalzt oder gebeizt

St37-2- oder USt37-Bleche, EN 10111 (DIN 1623), St52, Hardox, ASH 80, St50 oder St60

Bandverzinkt, St02-Z-275NA EN 10142 (DIN 17162)

Für den Außenbereich empfehlen wir nach dem Lochen das Feuerverzinken der Bleche oder eine Pulverbeschichtung.

LEGIERTER STAHL

Rostfrei und säurefest je nach Verwendungszweck

EN 10088 (DIN 17440)

- 1.4301, 1.4305, 1.4306, 1.4307
- 1.4401, 1.4404
- 1.4462
- 1.4539, 1.4541
- 1.4571
- 1.4828, 1.4878 uvm.

NICHTEISEN-METALLE

Rein Aluminium Al99,5 – halbhart

Aluminium legiert: AlMg3-G22, eloxierfähig

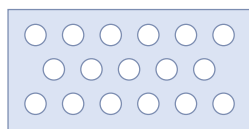
AlMg1-G15 Eloxalqualität

Messing: MS63 (CuZn37)

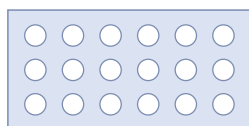
Weitere Metalle wie Kupfer, Bronze und Zinkbleche werden ebenso verarbeitet, desgleichen Kunststoffe, Pappe und Holz.



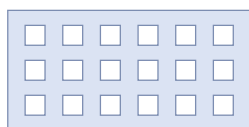
Abkürzungen



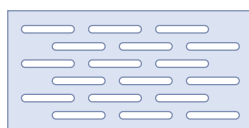
Rundlochung versetzt
FCS-Kurzzeichen **RV**



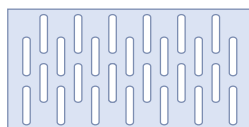
Rundlochung in Reihen
FCS-Kurzzeichen **RG**



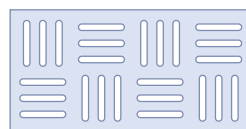
Quadratlochung in Reihen
FCS-Kurzzeichen **QG**



Langlochung lang-
laufend versetzt
FCS-Kurzzeichen
LGLFD. VERS.



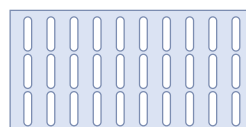
Langlochung querlaufend
versetzt FCS-Kurzzeichen
QULFD. VERS.



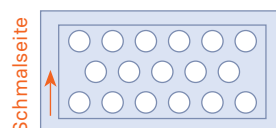
Langlochung
kreuz und quer
FCS-Kurzzeichen
KR. + QU.



Langlochung langlaufend
in Reihen
FCS-Kurzzeichen
LGLFD. I. R.



Langlochung querlaufend
in Reihen
FCS-Kurzzeichen
QULFD. I. R.



Ränder
Siebrichtung =

Längsseite



Streckgitter

Länge



D Drahtdurchmesser / Blechstärke in mm

W Lochweite / Maschenweite in mm

KF Kleinformat (1000 x 2000 mm)

MF Mittelformat (1250 x 2500 mm)

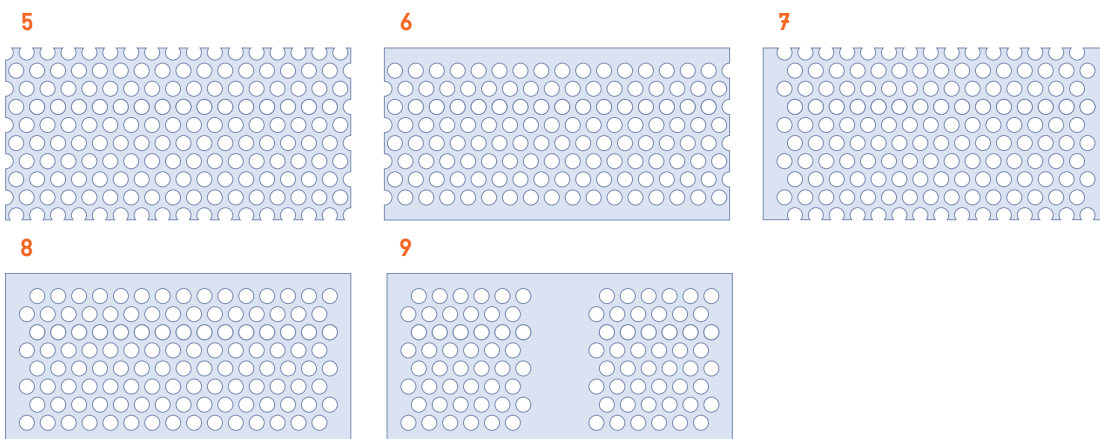
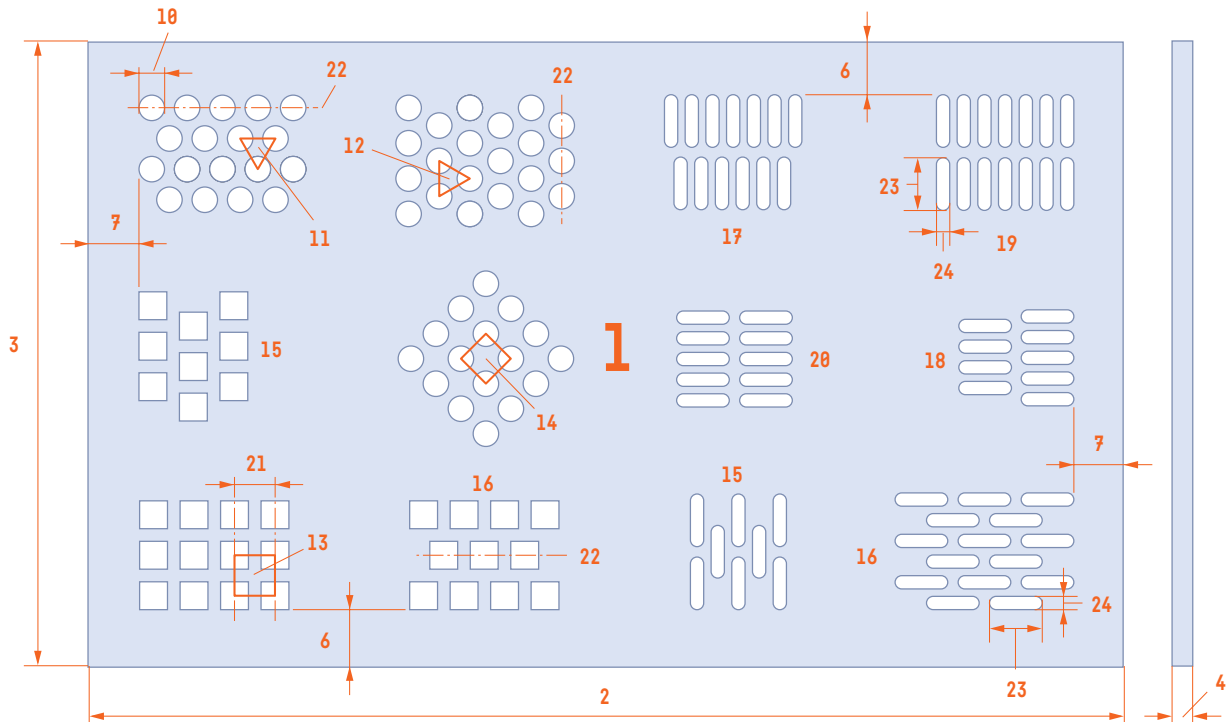
GF Großformat (1500 x 3000 mm)

Anfrage / Bestellvorgang

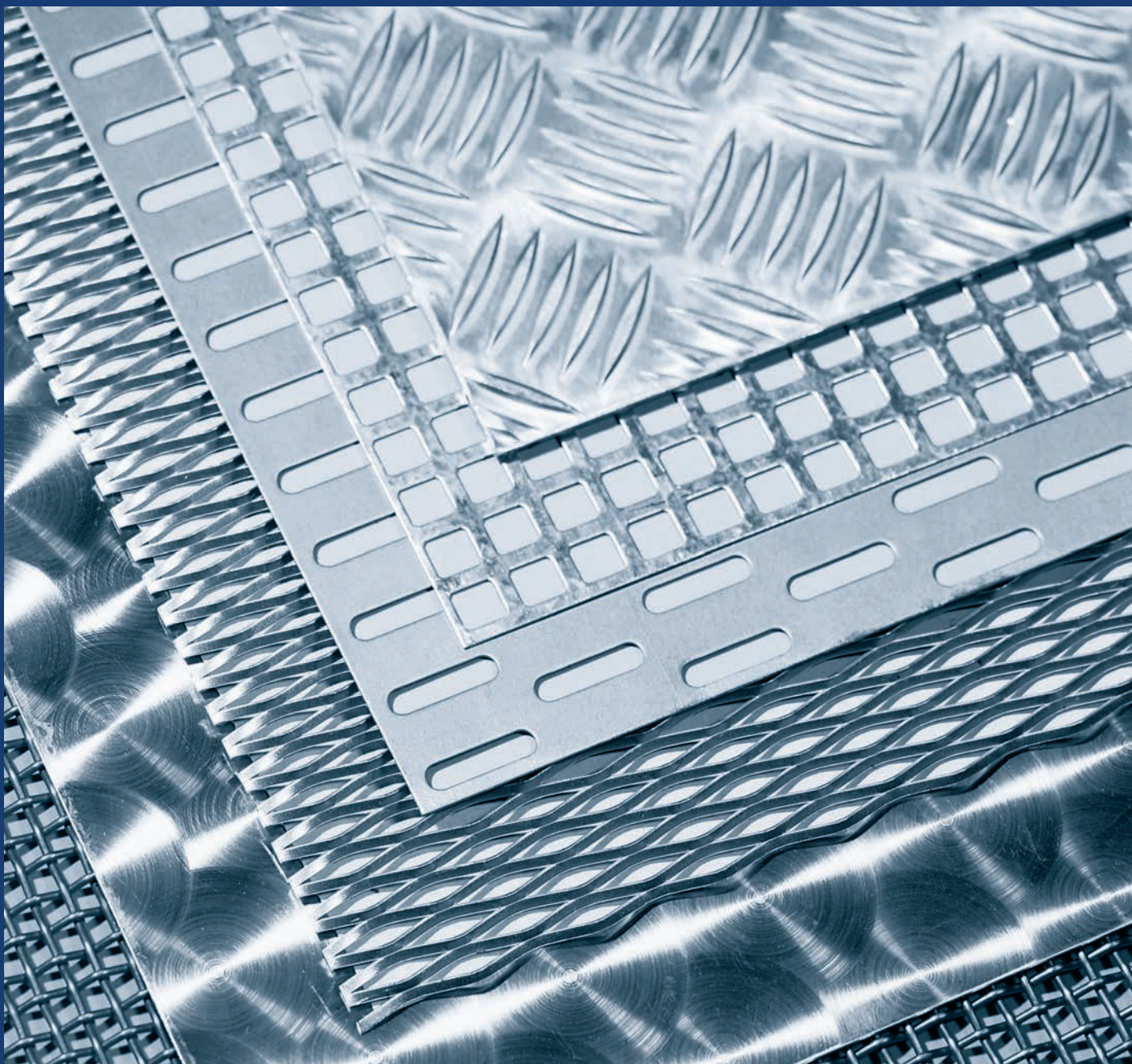
Beispiel

1. Stückzahl 2 Stück / Tafeln
2. Material Stahl
3. Lochart Rundlochung versetzt
4. Lochgröße + Teilung, bzw. Steg RV 5–8 mm Teilung
5. Blechdicke 1,0 mm
6. Format 1000 x 2000 mm
7. Skizzen oder Abbildungen
8. bei Zuschnitten = mit Rand / ohne Rand

Erklärungen



- | | | | | | |
|---|-------------------------------|----|------------------------------|----|-------------------------|
| 1 | Lochblech | 9 | Lochung in Feldern | 17 | Querlaufend endversetzt |
| 2 | Länge | 10 | Lochgröße | 18 | Langlaufend endversetzt |
| 3 | Breite | 11 | Dreiecksteilung längslaufend | 19 | Querlaufend gerade |
| 4 | Materialstärke | 12 | Dreiecksteilung querlaufend | 20 | Langlaufend gerade |
| 5 | Durch die Lochung geschnitten | 13 | Quadratteilung | 21 | Teilung |
| 6 | Langseiten ungelocht | 14 | Diagonalteilung | 22 | Lochreihe |
| 7 | Kurzseiten ungelocht | 15 | Querlaufend versetzt | 23 | Lochlänge |
| 8 | Ringsum ungelochter Rand | 16 | Langlaufend versetzt | 24 | Lochbreite |



F. CARL SCHRÖTER GmbH & Co. KG

Borstelmannsweg 109 – 115
20537 Hamburg (City-Süd)

Tel. +49 40-21 90 00-0
Fax +49 40-21 90 00-21

www.fcarlschroeter.de
info@fcarlschroeter.de

Auflage 04 / 2026